

## 5 Positions du sélecteur pour le diagnostic

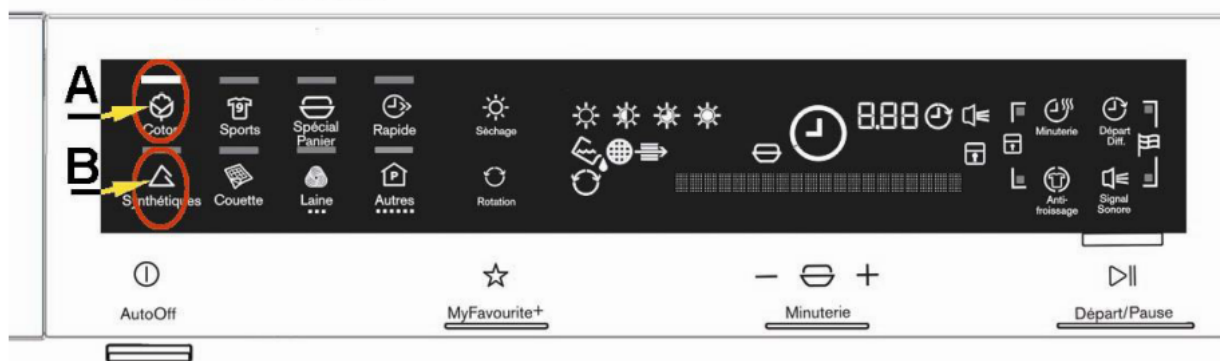


Les alarmes sont activées pendant les tests de diagnostic des composants. Si une alarme apparaît, placez le sélecteur sur la première position pour sortir de l'état d'alarme et, si nécessaire, continuez le test (si l'alarme n'est pas à nouveau déclenchée).


Pour vérifier le bon fonctionnement de l'interrupteur à flotteur et de la pompe, le siphon doit contenir environ 0,7 litre d'eau.

Pour tester correctement le capteur de conductivité en cas de court-circuit (position 8), un court-circuit doit être créé entre les deux capteurs sur le conduit d'aération avant, avant de placer le sélecteur de programme en position 8. Si le court-circuit n'est pas créé comme requis, la carte électronique affiche une alarme E32 (fréquence du capteur trop basse). Pour quitter cette alarme, placez le sélecteur sur sa première position.

Pour les modèles TC1, sans sélecteur, appuyez sur la touche **A** pour passer au test suivant ou appuyez sur la touche **B** pour revenir au test précédent.



### Position 1

<p>Test de l'interface utilisateur</p>	<p>Objectif du test :</p>	<p>Tester la fonctionnalité de tous les voyants et interrupteurs.</p>
	<p>Composants activés :</p>	<p>Tous les voyants. Affichage LCD.</p>
	<p>Comportement :</p>	<p>Tous les voyants clignotent tour à tour. Appuyez sur la touche et le voyant correspondant s'allume. Le code s'affiche en même temps sur l'écran et le signal sonore retentit. Tous les symboles de l'écran clignotent simultanément.</p>
	<p>Conditions de fonctionnement :</p>	<p>Une commande existe pour exécuter le test (toujours active).</p>

**Position 2**

Microcontact à flotteur et pompe à eau de condensation



Objectif du test :

Tester la pompe et le microcontact se trouvant dans le bac d'eau de condensation.

Composants activés :

Si le bac d'eau de condensation est plein et si le microcontact détecte cette condition, la pompe est démarrée.

Comportement :

Si le niveau d'eau du bac est faible, l'écran indique III. S'il est élevé (microcontact déclenché), il indique 000.

Conditions de fonctionnement :

Hublot fermé (temporisation 10 s).

**Position 3**

Rotation du tambour vers la gauche



Objectif du test :

Pour tester le moteur de rotation du tambour vers la gauche.

Composants activés :

TRIAC du moteur.  
Relais de rotation vers la gauche.  
Moteur de rotation du tambour.  
Pompe de remplissage d'eau de condensation.

Comportement :

Le moteur fait tourner le tambour vers la gauche et la pompe de remplissage d'eau de condensation est en fonctionnement.

Conditions de fonctionnement :

Hublot fermé (temporisation 10 min).

**Position 4**

Ventilateur de refroidissement du compresseur



Objectif du test :

Opération de test du ventilateur de refroidissement du compresseur.

Composants activés :

TRIAC de refroidissement du compresseur.  
Relais de sécurité.

Comportement :

L'écran indique la position du sélecteur.

Conditions de fonctionnement :

Hublot fermé (temporisation 10 min).

**Position 5**

Rotation du tambour vers la droite



Objectif du test :

Tester la rotation du tambour vers la droite.

Composants activés :

Moteur de rotation du tambour vers la droite.  
Relais de sécurité.

Comportement :

L'écran indique la position du sélecteur.  
La température de séchage NTC1 est indiquée sur l'écran LCD.



Conditions de fonctionnement :

Hublot fermé (temporisation 10 s).

Technical Support - A.D.L.

54/65

599 75 24-25 Rév. 00

### Position 6

Compresseur et rotation du tambour vers la droite



Objectif du test :

Tester le fonctionnement du compresseur.

Composants activés :

Compresseur.  
Moteur de rotation du tambour vers la droite.

Comportement :

L'écran indique la position du sélecteur.  
La température de séchage NTC1 est indiquée sur l'écran LCD.

Conditions de fonctionnement :

Hublot fermé (temporisation 10 s).

### Position 7

Capteur de conductivité avec circuit ouvert



Objectif du test :

Pour vérifier le capteur de conductivité en condition de circuit ouvert.

Composants activés :

Capteur de conductivité.

Comportement :

Le test dure 4 secondes, pendant lesquelles l'écran clignote en affichant 000.  
À la fin du test, l'écran cesse de clignoter et affiche III.  
Si le test a échoué, l'écran continue de clignoter.

Conditions de fonctionnement :

Capteur de conductivité exempt de tout vêtement ou contact.

### Position 8

Capteur de conductivité avec circuit fermé



Objectif du test :

Vérifier le capteur de conductivité en condition de court-circuit.

Composants activés :

Capteur de conductivité.

Comportement :

Le test dure 4 secondes, pendant lesquelles l'écran clignote en affichant 000.  
À la fin du test, l'écran cesse de clignoter et affiche III.  
Si le test a échoué, l'écran affiche l'alarme E32.

Conditions de fonctionnement :

Capteur de conductivité avec court-circuit.



Créez un court-circuit entre les deux capteurs sur le conduit d'aération avant, avant de placer le sélecteur de programme sur la huitième position.

### Position 9

Interrupteur du bac du condenseur



Objectif du test :

Pour tester le microcontact se trouvant dans le bac d'eau de condensation.

Composants activés :

Si le bac d'eau de condensation est plein et si le microcontact détecte cette condition, la pompe



	est démarrée.
Comportement :	Si le niveau d'eau du bac est faible, l'écran indique III. S'il est élevé (microcontact déclenché), il indique 000.
Conditions de fonctionnement :	Hublot fermé (temporisation 10 s).

**Position 10**

Affichage de la dernière alarme et réinitialisation possible



Objectif du test :	Voir l'alarme et la supprimer.
Comportement :	L'écran clignote et indique toute alarme déclenchée.
Conditions de fonctionnement :	Placez le sélecteur sur la position 10. Veillez à ne pas vous arrêter à la position 8 pour éviter l'erreur 32. Appuyez sur la touche MARCHE/ARRÊT pour voir toutes les alarmes déclenchées. Pour supprimer les alarmes, maintenez la touche MARCHE/ARRÊT enfoncée tout en appuyant sur la touche de gauche.

**Position 11 et positions suivantes**

	Comportement :	Tous les voyants clignotent tour à tour. Appuyez sur la touche et le voyant correspondant s'allume. Le code s'affiche en même temps sur l'écran et le signal sonore retentit.
	Conditions de fonctionnement :	Hublot fermé (temporisation 10 s).