

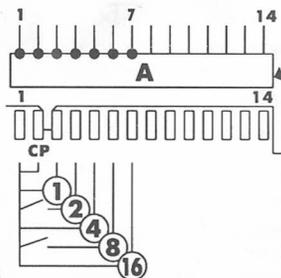
CONTROLE DES CONTACTS INTERRUPTEURS CODAGE et CP

- RAPPEL -

Sur cette machine, le déroulement de chaque pas de programme est géré par un microprocesseur en fonction de **CODES** binaires donnés par le programmeur. Un mauvais contact d'un interrupteur de codage entraîne une **LECTURE** de code **ERRONEE** et perturbe le déroulement normal du programme.

METHODE DE CONTROLE INTERRUPTEURS CODAGE et CP
A L'AIDE D'UN OHMETRE, CONNECTEUR **A** DEBRANCHE

<p>1 POSITIONNER PROGRAMMATEUR SUR STOP</p> <p>CP A1 - A2 = ∞ Codage A1 - A3 = ∞ A1 - A4 = ∞ A1 - A5 = ∞ A1 - A6 = ∞ A1 - A7 = ∞</p>	<p>3 POSITIONNER PROGRAMMATEUR SUR "ACP TOUS TEXTILES"</p> <p>Codage A1 - A3 = ∞ A1 - A4 = ∞ A1 - A5 = 0 Ω A1 - A6 = ∞ A1 - A7 = 0 Ω</p> <p>(=Test du code 20)</p>
<p>2 POSITIONNER PROGRAMMATEUR SUR "DEPART TOUS TEXTILES" (Prog. 1)</p> <p>CP A1 - A2 = 0 Ω</p>	<p>4 POSITIONNER PROGRAMMATEUR SUR "ESS. DELICAT"</p> <p>Codage A1 - A3 = 0 Ω A1 - A4 = 0 Ω A1 - A5 = ∞ A1 - A6 = 0 Ω A1 - A7 = ∞</p> <p>(=Test du code 11)</p>



Tester entre les bornes du connecteur A

COMMENT LIRE UN CODE :

Exemple ci-contre :
code 21 = 1 + 4 + 16
Voir sur le plan du programmeur le code associé à chaque cran.
Avant toute lecture de code, s'assurer que le contact CP (A1-A2) est ouvert.

8

GUIDE DE DEPANNAGE POUR CARTE DE PUISSANCE TYPE RN 30

Nouvelle gamme 94

POUR CUVE ÉMAIL

CARTE Réf : 55 x 1680 pour lavante type PG7-PG8 et lavante séchante type QF8

CARTE Réf : 55 x 1679 pour turbo - séchante type YF8

IMPORTANT

SAVEZ-VOUS QUE 2 CARTES SUR 3 ÉCHANGÉES SOUS GARANTIE FONCTIONNENT PARFAITEMENT !

VÉRIFIER

AVANT TOUT REMPLACEMENT DE LA CARTE ÉLECTRONIQUE

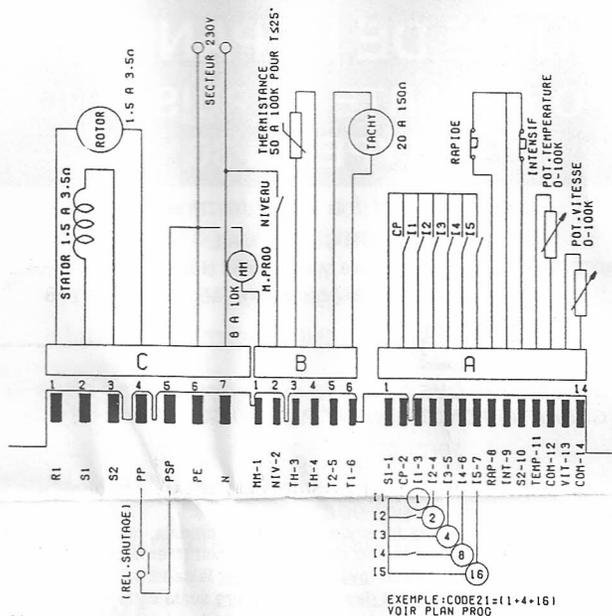
- 1- **L'aspect des pistes** (si amorçage ou piste détruite, un composant de la machine est à la masse ou en court-circuit (thermistance par ex.), l'identifier et le remplacer **avant de changer** la carte.
- 2- **L'emboîtement correct des 3 connecteurs** sur la carte.
- 3- **Le bon contact entre connecteurs et carte** et la non-déformation des lamelles de connecteurs.
- 4- **Que la carte ne s'est pas mise en sécurité** (si aucune fonction ou retour du programmeur à zéro).
Dans ce cas, **REINITIALISER** le microprocesseur en coupant le **sélecteur MA/AT** pendant 1min.

Vous trouverez dans ce guide :

- 1- le schéma de la carte et les valeurs ohmiques des composants aux bornes des connecteurs p 2-3
- 2- une aide au diagnostic d'après le symptôme de la panne p 4-5
- 3- comment effectuer un programme de contrôle rapide p 6-7
- 4- comment vérifier le fonctionnement des interrupteurs de CP et CODAGE p 8

1

SCHEMA DE LA CARTE



EXEMPLE : CODE 21 = (1+4+16)
VOIR PLAN PROG

Nota :

1- pour mesurer les résistances (potentiomètres, tachy, moteur) à l'ohmètre, il faut débrancher les connecteurs de la carte.

Attention :

- à ne pas déformer les contacts des connecteurs (pendant la mesure, ainsi qu'au montage et démontage),
 - à utiliser un calibre approprié à la valeur à mesurer.
- 2- A chaque pas correspond un code : combinaison d'état électrique des contacts de codage (I1, I2, I3, I4, I5) du programmeur.
 - 3- Ce code indique à l'électronique la séquence de programme à effectuer.
 - 4- Il est important de vérifier la bonne fermeture des contacts de codage du programmeur (v. méthode p.8). S'assurer que le contact A1-A2 (CP) est ouvert avant de "lire" le code.

2

TABLEAU RECAPITULATIF SORTIES CARTES

Sorties	Composant	Valeur à mesurer	Marquages sur carte
A1 - A2	Interrupteur CP (Chgt de pas)	0 Ω SI FERMÉ ∞ SI OUVERT	S1 - CP
A1 - A3	Interrupteur codage Poids 1	0 Ω SI FERMÉ ∞ SI OUVERT	S1 - I1
A1 - A4	Interrupteur codage Poids 2	0 Ω SI FERMÉ ∞ SI OUVERT	S1 - I2
A1 - A5	Interrupteur codage Poids 4	0 Ω SI FERMÉ ∞ SI OUVERT	S1 - I3
A1 - A6	Interrupteur codage Poids 8	0 Ω SI FERMÉ ∞ SI OUVERT	S1 - I4
A1 - A7	Interrupteur codage Poids 16	0 Ω SI FERMÉ ∞ SI OUVERT	S1 - I5
A9 - A8	Touche rapide	∞ Ω SI TOUCHE ENFONCÉE 0 SI TOUCHE RELACHÉE	S2 - RAP.
A10 - A9	Touche intensif	∞ Ω SI TOUCHE ENFONCÉE 0 SI TOUCHE RELACHÉE	S2 - INI
A11 - A12	Potentiomètre température	0 à 100 KΩ	TEMP - COM
A13 - A14	Potentiomètre vitesse	0 à 100 KΩ	VIT - COM
B3 - B4	Thermistance	50 à 100 KΩ pour T ≤ 25°C	TH - TH
B5 - B6	Tachymétrie	20 à 150 Ω	T1 - T2
C7 - B2	Contact pressostat	MACHINE VIDE = ∞ MACHINE PLEINE = 0 Ω	N - NIV
C6 - B1	Micromoteur	Entre 8 et 10 KΩ	B - MM
C1 - C4	Rotor moteur	1,5 à 3,5 Ω	R1 - PP
C2 - C3	Stator moteur	1,5 à 3,5 Ω	S1 - S2
C6 - C7	Alimentation carte	220 V	PE - N

Attention : toutes les mesures avec l'ohmètre doivent se faire machine débranchée et connecteurs débranchés de la carte (sauf C6-C7).
Ne pas déformer les lames de contact avec les pointes de l'ohmètre.

3

AIDE AU DIAGNOSTIC D'APRES LE SYMPTOME OBSERVE

TESTER D'ABORD LES COMPOSANTS INDICUES AVANT DE PROCEDER A L'ECHANGE DE LA CARTE

1 LE PROGRAMMATEUR RESTE SUR LE CRAN DE DEPART

- Alimentation (prise, sélecteur, verrou de porte).
- Codage (contact CP).
- Micromoteur de programmeur
- Carte.

2 LE PROGRAMMATEUR AVANCE JUSQU'AU STOP

- Moteur (bobinage, tachy, eau sur boîtier moteur).
- Carte.

3 LE PROGRAMMATEUR TOURNE EN PERMANENCE

- Codage.
- Carte.

4 BLOCAGE DU PROGRAMMATEUR (ne passe aucun pas)

- Micromoteur programmeur.
- Blocage mécanique.
- Carte.

5 CYCLE TRES COURT - PAS DE CHAUFFE - MAUVAIS LAVAGE

- Thermistance.
- Potentiomètre température.
- Carte.

6 PROGRAMME DE LAVAGE TRES LONG > 3H.

- Absence de chauffage (thermoplongeur, thermostat, pressostat).
- Blocage mécanique, frottement programmeur sur certains pas.

7 TEMPERATURE DE LAVAGE ERRONNEE

- (Chauffe trop pour 40 ou ne chauffe pas à 60/90°.)
- Potentiomètre de température.
 - Thermistance.
 - Carte.

8 LE MOTEUR PART EN VITESSE INCONTROLEE

- Moteur (circuit tachy, rotor, stator)
- Carte.

9 N'ESORE PAS MAIS TOURNE EN LAVAGE

- Potentiomètre de vitesse.
- Codage.

10 PAS DE ROTATION DU MOTEUR

- Minirupteur couvercle.
- Filerie.
- Codage.
- Carte.

11 BLOCAGE SUR LE CRAN DE REMPLISSAGE

- Robinet alimentation en eau.
- Pressostat.
- Electrovanne.
- Carte.

12 CUVE PLEINE D'EAU EN FIN DE CYCLE

- Circuit de vidange obstrué.
- Pompe de vidange (bloquée, bobine coupée).
- Potentiomètre (sur position arrêt cuve pleine).
- Verrou de couvercle.
- Pressostat.
- Carte.

13 FAIT DISJONCTER

- Faire fonctionner la machine jusqu'au cran où le défaut se produit.
- Isoler le composant en cause.
- Vérifier après remplacement fonctionnement correct (ex : thermistance à la masse peut détruire R72 de la carte)

14 NE SECHE PAS (Minuterie armée)

- Absence de chauffage (thermostats, thermoplongeurs, contact minuterie).
- Circuit séchage (condenseur/turbine).
- Circuit de vidange obstrué
- Electrovanne
- Avance cran stop (détection courroie coupée ou défaut moteur)
- Codage.
- Carte.

TEST FONCTIONNEL RAPIDE (CUVE EMAIL)

VOUS PERMETTANT DE TESTER EN QUELQUES MINUTES LES PRINCIPALES FONCTIONS DE LA MACHINE
METTRE ESSORAGE SUR 1000 TR/MIN - TEMPERATURE 90°C - PRELAVAGE SELECTIONNE

✓ CRAN 1 CODE 0 - POSITION STOP

- Appui sur M/A

- Le voyant doit s'allumer.
- Le programmeur ne doit pas avancer.
- Le moteur doit être à l'arrêt.

✓ CRAN 2 CODE 0 - DEPART LAVAGE TOUS TEXTILES

- Le programmeur doit avancer sur le cran 4.

✓ CRAN 4 CODE 3 - PESEE

- La pompe de vidange doit tourner.
- Le moteur tourne en lavage avec inversions (1 min.)
- Puis il monte à l'essorage (pesage).
- A la fin du code, le programmeur doit avancer d'un cran.

✓ CRAN 5 CODE 2 - REMPLISSAGE PRELAVAGE + CHAUFFAGE 35°

- La machine remplit par EV1.
Niveau atteint, le moteur doit tourner avec la chauffe.
- Mettre le sélecteur de température sur froid.
- Le programmeur doit avancer au cran 6.
- Avancer manuellement au cran 7. Code 8.

✓ CRAN 7 CODE 8 - VIDANGE

- La machine doit vidanger.
- Attendre la fin de la vidange

✓ CRAN 8 CODE 12 - PREREMPLISSAGE V1

- La machine remplit 10 secondes par EV1.

✓ CRAN 9 CODE 2 - REMPLISSAGE LAVAGE V2

- La machine remplit par EV2.
- Se positionner sur cran 31. Code 21
(programme essorage)

✓ CRAN 31 CODE 21 - ESSORAGE FINAL

- Le moteur doit monter à l'essorage après 1 min.
- faire varier la vitesse à l'aide du potentiomètre.
- Se positionner sur cran 33 (Siop lavage).
- Armer la minuterie.
- Le programmeur doit avancer au cran 36.

✓ CRAN 36 CODE 19 - SECHAGE

- Le voyant de séchage s'allume, pompe de vidange, moto ventilateur doivent être alimentés. Le moteur tourne en cadence séchage avec le chauffage.
- EV4 est asservi à la fermeture du contact 65° du thermostat de séchage.
- Ramener la minuterie à zéro.
- Le programmeur doit avancer au cran 37. Code 25.

**EN CAS D'ANOMALIE DANS LE DEROULEMENT DE
CE PROGRAMME, VOUS REPORTER AU SYMPTOME
DE PANNE OBSERVÉ.**