

Codes Pannes sèche linge ARISTON INDESIT

ERREUR	CAUSE	COMBINAISON LED				
		Phases LED	TOUCHES FONTIONS			
F01	Moteur tourne quand il ne devrait pas ou le moteur ne démarre pas.	LED 4	Touche 1	Touche 2	Touche 3	Touche 4
F02	Le moteur ne tourne pas.	LED 4	Touche 1	Touche 2	Touche 3	Touche 4
F03	NTC frontale ouverte ou en court-circuit	LED 4	Touche 1	Touche 2	Touche 3	Touche 4
F04	Triac pompe collée fermé. Pompe active intempestive.	LED 4	Touche 1	Touche 2	Touche 3	Touche 4
F05	Pas d'action pompe. Pas de retour feedback de la pompe.	LED 4	Touche 1	Touche 2	Touche 3	Touche 4
F06	Non utilisé.	LED 4	Touche 1	Touche 2	Touche 3	Touche 4
F07	Non utilisé.	LED 4	Touche 1	Touche 2	Touche 3	Touche 4
F08	Résistance inférieure toujours allumée même si en réalité elle n'est pas pilotée.	LED 4	Touche 1	Touche 2	Touche 3	Touche 4
F09	Eeprom non programmée ou Ne fonctionne pas.	LED 4	Touche 1	Touche 2	Touche 3	Touche 4
F10	Thermo fusible ouvert. La machine ne chauffe pas	LED 4	Touche 1	Touche 2	Touche 3	Touche 4
F11	Pas d'action pompe. Pompe décalée.	LED 4	Touche 1	Touche 2	Touche 3	Touche 4
F12	Pas de communication entre la carte afficheur et la carte mère.	LED 4	Touche 1	Touche 2	Touche 3	Touche 4
F13	Résistance NTC ouverte ou en court-circuit.	LED 4	Touche 1	Touche 2	Touche 3	Touche 4
F14	Non utilisé.	LED 4	Touche 1	Touche 2	Touche 3	Touche 4
F15	Résistance supérieure toujours allumée même si en réalité elle n'est pas pilotée.	LED 4	Touche 1	Touche 2	Touche 3	Touche 4
F16	Non utilisé.	LED 4	Touche 1	Touche 2	Touche 3	Touche 4
F17	relais master collée.	LED 4	Touche 1	Touche 2	Touche 3	Touche 4

LEGENDE :



= led allumée



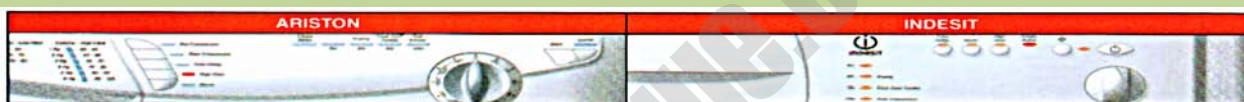
= led éteinte

PROBLÈME F01 – LE MOTEUR NE SÉTEINT PAS OU NE DÉMARRE PAS



ETAT	LISTE DES CONTROLES A EFFECTUER	INTERVENTION A FAIRE
Moteur tourne intempestivement ou moteur ne tourne pas.	Contrôle que l'humidité n'a pas provoqué de court-circuit sur le connecteur J3.	-Sécher et rétablir le connecteur.
	Contrôler que le connecteur sur le moteur n'est pas mouillé.	-Sécher et rétablir le connecteur.
	Contrôle continuité et état du câblage.	-Si non ok, changer le câblage.
		-Remplacer la carte mère.

PROBLÈME F02 – MOTEUR NON CÂBLÉ



N.B. ce problème arrive après 32 minutes

ETAT	LISTE DES CONTROLES A EFFECTUER	INTERVENTION A FAIRE
Moteur ne tourne pas.	Contrôle contacts moteur J3.	-Rétablir le contact moteur.
	Contrôler continuité et état du câblage (J3).	-Changer le câblage.
	Contrôle thermo protecteur du moteur.	-Si non ok, changer le moteur.
	Contrôle arrivée de tension (230V) sur les broches 1 et 2 sur J3.	-Si la tension n'arrive pas, remplacer la carte mère.

PROBLÈME F03 – SONDE NTC FRONTALE



ETAT	LISTE DES CONTROLES A EFFECTUER	INTERVENTION A FAIRE
NTC frontale ouverte ou en court-circuit.	Contrôle valeur ohmique du NTC, à peu près 500 kOhms à température ambiante.	-Remplacer NTC.
	Contrôler connecteurs.	-Nettoyer et rétablir les connecteurs.
	Contrôle continuité et état du câblage.	-remplacer le câblage.
		-Remplacer la carte mère.

PROBLÈME F04 – TRIAC POMPE COLLÉ FERMÉ



Valide seulement pour les modèles à condensation

ETAT	LISTE DES CONTROLES A EFFECTUER	INTERVENTION A FAIRE
Pompe active intempestivement.		-Triac en court-circuit : changer la carte.

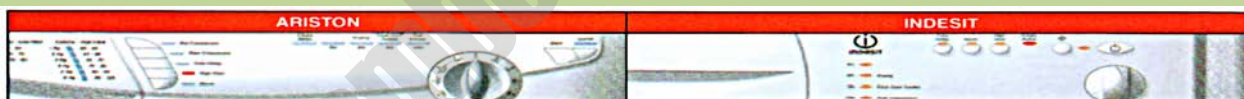
PROBLÈME F05 – PAS DE FEEDBACK DE LA POMPE



Valide seulement pour les modèles à condensation

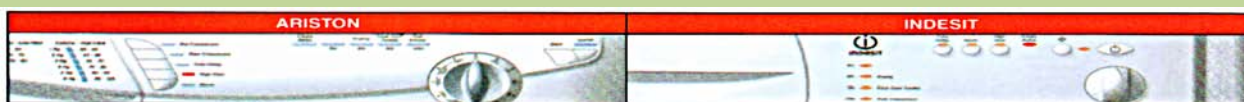
ETAT	LISTE DES CONTROLES A EFFECTUER	INTERVENTION A FAIRE
Pas d'action de la pompe.	Contrôle continuité du bobinage de la pompe de vidange.	-Si non ok, remplacer la pompe.
	Contrôler connecteurs.	-Nettoyer et rétablir les connecteurs.
	Contrôle continuité du câblage.	- Si non ok, remplacer le câblage.
	Contrôle 230V sur la broche 1 et 2 sur J5	- Si non ok (=triac pompe ne ferme pas), remplacer la carte.

PROBLÈME F08 – RELAIS RÉSISTANCE INFÉRIEURE COLLÉ FERMÉ



ETAT	LISTE DES CONTROLES A EFFECTUER	INTERVENTION A FAIRE
Résistance toujours allumée même si en réalité elle n'est pas pilotée.	Contrôle alimentation (même si non requis) 230V entre broche 3 et 4 sur J4.	-Si oui, relais collée : remplacer la carte.

PROBLÈME F09 – EEPROM NON PROGRAMMÉ



ETAT	LISTE DES CONTROLES A EFFECTUER	INTERVENTION A FAIRE
Eeprom non programmée ou non fonctionnante.	Débrancher la fiche, attendre 2 minutes, rebrancher et tester la machine.	-Si la machine redémarre, ok.
	La carte de recharge avec le sabot Eeprom.	-Vérifier la position de l'Eeprom sur la carte.
	La carte de production avec l'Eeprom soudée.	-Remplacer la carte électronique.

PROBLÈME F10 – THERMOFUSIBLE OUVERT



ETAT	LISTE DES CONTROLES A EFFECTUER	INTERVENTION A FAIRE
La machine ne chauffe pas.	Contrôler la continuité ohmique sur one-shot thermostat.	-A défaut, changer one-shot thermostat.
	Contrôler la continuité ohmique sur cycling thermostat.	- A défaut, changer cycling thermostat.
	Contrôler la continuité ohmique sur le câblage des résistances et des circuits.	-A défaut, changer résistance.
	Contrôler connecteurs.	-Nettoyer et rétablir.
		-Changer la carte.

PROBLÈME F11 – POMPE DÉCABLÉE



Valide seulement pour les modèles à condensation

ETAT	LISTE DES CONTROLES A EFFECTUER	INTERVENTION A FAIRE
Pas d'action de la pompe.	Contrôle continuité ohmique de la pompe.	-Si la machine redémarre, ok.
	Contrôler connecteurs.	- Nettoyer et rétablir.
	Contrôle continuité et état du câblage.	-Changer le câblage.
		-Remplacer la carte électronique.

PROBLÈME F12 – LA CARTE AFFICHEUR NE RÉUSSIT PAS À COMMUNIQUER AVEC LA CARTE



ETAT	LISTE DES CONTROLES A EFFECTUER	INTERVENTION A FAIRE
Pas de communication entre la carte afficheur et la carte mère.	Débrancher la fiche, attendre 2 minutes, rebrancher et tester la machine.	-Si la machine redémarre, ok.
	Contrôler connecteurs.	- Nettoyer et rétablir.
	Contrôle continuité et état du câblage.	-Changer le câblage.
	Si les câbles et les connecteurs sont ok.	-Remplacer la carte afficheur.
		-Remplacer la carte mère.

PROBLÈME F13 – SONDE NTC POSTÉRIEURE KO



ETAT	LISTE DES CONTROLES A EFFECTUER	INTERVENTION A FAIRE
Résistance NTC ouverte ou en court-circuit.	Contrôle valeur ohmique du NTC. A peu près 500 kOhms à température ambiante.	-Remplacer NTC.
	Contrôler connecteurs.	- Nettoyer et rétablir les connecteurs.
	Contrôle continuité et état du câblage.	-Remplacer le câblage.
		-Remplacer la carte électronique.

PROBLÈME F15 – RELAIS RÉSISTANCE SUPÉRIEURE COLLÉ FERMÉ



ETAT	LISTE DES CONTROLES A EFFECTUER	INTERVENTION A FAIRE
Résistance toujours allumée même si en réalité elle n'est pas pilotée.		-Triac en court-circuit Remplacer la carte.

PROBLÈME F17 – RELAIS MASTER COLLÉ



Après 20 secondes va en modalité problèmes. Machine fonctionne, mais n'est plus en sécurité

ETAT	LISTE DES CONTROLES A EFFECTUER	INTERVENTION A FAIRE
Relais master collé.		-Remplacer la carte mère.

Semboutique.com

BRUIT

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
<p>Contrôler ventilateur.</p>	<p>-V&C. Copeaux métalliques sur le panneau interne AR (numéro de série avant le 29 septembre 2004 pour C, 29 novembre 2004 pour V), les rotors AR sont déformés : ils doivent être remplacés par C00116327 (condenseur) et C00112153 Int. Et C00116327 Ext. (modèles ventilés).</p> <p>-V&C. Copeaux métalliques sur l'habillage de l'élément chauffant (numéro de série avant le 10 mars 2005 pour C, et 29 novembre 2004 pour V) : remplacer l'habillage de l'élément chauffant par celui sur lequel on a ajouté l'interrupteur, code C00115747 (modèles condenseur) et C00116328 (modèles ventilés).</p> <p>-V. Couvertures de l'élément chauffant avec anneau complet. Augmentation du jeu entre rotor postérieur et couverture postérieure. Depuis le 8 aout 2005. Code pièce détachée C00116328.</p> <p>-V. Les orifices de logement du moteur se sont abaissés de 2 mm en éloignant l'arbre moteur et le rotor du panneau interne AR et de la couverture de l'élément chauffant (numéro de série à partir du 7 mars). Code pièce détachée C00112150 moteur et logement.</p>
<p>Contrôler si le tambour est sorti des roues pendant le transport. (possible avec numéro de série avant le 8 octobre 2004 ; ajouts en cours de production des tampons de support du tambour).</p>	<p>-C. déposer les roues, convertir les tampons des supports. Code pièces détachée C00118931.</p>
<p>Contrôler si le tambour traîne/frotte/se bloque.</p>	<p>-C. Copeaux métalliques sur les fentes du panneau interne AR (numéro de série avant le 15 novembre 2004). Jeu entre tambour et panneau interne : remplacer le panneau interne AR avec le C00113861 sur lequel il a été retiré un segment de 3 mm des fentes du panneau interne postérieur.</p> <p>-V&C. Frottements sur le panneau AR. Courbure de la partie AR du tambour, n'a pas la dimension 'D' correcte (numéro de série avant le 6 juin 2005) remplacer le tambour. Code pièce détachée C00112157 (tambour ventilé) et C00113953 (tambour condenseur).</p> <p>-C. Frottement sur le panneau AR (numéro de série avant le 18 avril 2005) remplacer le joint du tambour par un joint plus épais (code pièce : C00113823).</p> <p>-C. Frottement sur le support AV (numéro de série avant le 8 aout 2005) retirer le tampon du support "supérieur droit" (vu par la partie antérieure d'une machine assemblée) du groupe de tube de l'air du condenseur.</p> <p>V&C. Si le bord du tambour de bloque entre le tampon du support antérieur et le tube de l'air (numéro de série avant le 22 aout 2005) : remplacer avec le tampon du support avec blocage (code pièce C00112144).</p>

BRUIT

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Contrôler si le tambour traîne/frotte/se bloque.	<p>-V. Frottement panneau interne postérieur. Panneau interne AR modifié pour réduire de 1mm les dimensions de l'ouverture pour empêcher le jeu entre la partie AR interne et la base. Depuis le 19 octobre 2004. Code pièce détachée C00113038.</p> <p>-V. Frottement du tambour sur le carter moteur panneau AR interne. Hauteur carter moteur interne AR réduite pour augmenter le jeu entre le tambour et le carter moteur. Code pièce détachée C00112158.</p> <p>-V. Frottement panneau AR. Introduction de panneaux latéraux modifiés pour obtenir un jeu supplémentaire entre la partie AR. Depuis le 8 juin. Codes art. C00113038 et C00112158.</p>
Tambour détaché des supports antérieurs.	-V. Kit étrier de support AV (modèles Indesit). Introduite à partir d'octobre 2004 (DC34). Code pièce détachée C00116349 étrier (droite) et C00116350 étrier (gauche).
Déformation de la carcasse.	<p>- V. Perforation de la base pour insérer une vis dans le panneau latéral (vissée de la base du panneau latéral), depuis le 11 octobre 2004. Code pièce détachée C00112148 embase.</p> <p>-V. Vis du panneau antérieur desserré (sous l'embase). Diminution des tolérances des trous des vis pour empêcher le desserrement des vis. Depuis le 15 octobre 2004. Code pièce détachée C00112148 embase.</p> <p>-V. Cliquetis du panneau. Ajouter des trous de vis du panneau latéral plus haut et base, et retirer les éléments de renfort – plus grande flexibilité. Depuis le 5 avril 2005. Code pièce détachée C00112148 embase.</p>
Contrôler le support usé.	<p>-V&C. Bruit du à support usé (numéro de série avant le 14 décembre 2004) : remplacer les supports d'autre matériaux achetés chez un autre fournisseur. Code pièce détachée C00095655 kit arbre tambour.</p> <p>-V&C. Bruit du support et de l'arbre (numéro de série avant le 19 juillet 2005) : remplacer le vieux collier de l'arbre du tambour en métal fritté avec un nouveau composant en bronze fritté. Code pièce détachée C00095655 kit arbre tambour.</p>
La cause, en l'absence de toute autre, pourrait être les roues de support du tambour (numéro de série avant le 1 février 2005).	-C. Déposer les roues et installer les tampons des supports Code kit pièces C00118931.

AUCUNE ACTION DU TAMBOUR

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Contrôle la courroie.	<p>-C. Poulie tendeuse éloignée ou cassée à cause du mouvement de la poulie (numéro de série avant le 19 octobre 2004) : améliorer l'accouplement du support et de la pièce moulée en plastique en remplaçant par le composant code pièce détachée C00113879.</p> <p>-C. Détachement ou rupture à cause de la courbure des étriers de la poulie (numéro de série avant le 15 mars 2005) : remplacer la poulie. Code pièce détachée C00113879.</p>

PERTE

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Contrôle joints.	<p>-C. Joint noir de l'unité de condensation pas fixée correctement ou cassée : la remplacer par la pièce détachée code C00113903.</p> <p>-C. Joints en L noir entre le tuyau de l'air et la base détachées (numéro de série avant le 10 mai 2005) ; remplacer avec joint tubulaire orange (code pièce détachée C00113859).</p>
Contrôler type Onaysan sur l'unité condenseur.	-C. Remplacer le joint (code pièce détachée C01702981).si le numéro de série est avant le 1 aout 2005, code pièce détachée C00113890.

ABSENCE DE CHALEUR

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Problème lot relatif à thermostat, code 33 – Bavures sur partie interne thermostat monostable.	-C. Si le numéro de série est avant le mois de septembre 2004 (intervention corrective fournisseur) : remplacer avec la pièce code C00116598.
Contrôler condenseur.	-C. Montage à l'envers (numéro de série avant le 19 octobre 2004) : remplacer par celui sur qui on à ajouté le troisième blocage pour empêcher un montage erroné, les flèches indiquent l'orientation correcte (code pièce détachée C00113890).

PAS D'ALLUMAGE

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Contrôler l'interrupteur de la porte.	<p>-C. Eloignement (numéro de série avant le 7 décembre 2004) : ajouter vis de fixation de la languette d'arrêt de l'interrupteur de la porte</p> <p>-C. Cassé (numéro de série avant le 6 juin 2005) : remplacer le blocage de la porte (de EMZ à Metaflex) : remplacement du crochet de porte pour l'adapter au besoin de vis de fixation pour les sièges montés sur le panneau antérieur et sur la porte externe (code pièce détachée kit porte C00141611).</p>

ABSENCE DE CHALEUR/LE TEMOIN D'EAU NE S'ETEINT PAS

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Contrôler l'interrupteur flotteur.	<p>-C. Desserré (numéro de série avant le 29 octobre 2004) : remplacer par la version modifiée, avec les ailettes pour assurer un montage solide (code pièce détachée C00113873).</p> <p>-C. Obstruction provoquée par le collier de câbles (numéro de série avant le 6 décembre 2004) : couper l'extrémité du collier (utilisé pour réunir des câbles).</p> <p>-C. Fixation levier micro (numéro de série avant 17 mai 2005). Ajouter élément d'arrêt à l'axe flotteur pour empêcher une course excessive (code pièce détachée C00113884).</p> <p>-C. Fixation levier micro-interrupteur (numéro de série avant 15 aout 2005) : augmenter de 3,5 mm la hauteur de la pompe et des guides de couverture du flotteur (code pièce détachée C00113893).</p>
Contrôler le contact du micro-interrupteur.	<p>-C. Numéro de série avant le 15 aout 2005 : remplacer l'étrier du micro-interrupteur de la porte par la version modifiée, avec la hauteur du blocage améliorée et l'armature de renfort. Vis non plus insérée dans le groupe panneau antérieur. Code pièce détachée C00113854.</p>

FIXATION PORTE

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Numéro de série avant le 18 aout 2005.	<p>-C. Groupe porte Indesit modifié pour garantir une fermeture parfaite. Code pièce détachée C00114678</p>

LA PORTE NE FERME PAS/LE VERROUILLAGE DE LA PORTE ET CASSEE

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Numéro de série avant le 30 novembre 2004.	-V. Modification du rayon de blocage de la porte pour augmenter la résistance du blocage. Code pièce détachée C00113820 poignée de hublot
Numéro de série avant le 26 mai 2005.	-V. Matériel alternatif pour le blocage de la porte. Code pièce détachée C00113820 poignée de porte

OUVERTURE/FERMETURE PORTE

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Numéro de série avant le 11 juillet 2005.	-V. Inter blocage porte électromécanique Bitron avec relais incorporé. Cette modification signifie le retrait de la carte relais du bandeau. Code pièce détachée C00141694 micro retardateur et carte, et C00141691 panneau frontal.

FILTRE NON NETTOYE PAR LE CLIENT

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Numéro de série avant le 1 septembre 2005.	-C. Utiliser un filtre condenseur bleu ; code pièce détachée C00113848.

DEFORMATION DU JOINT DE PORTE (INDESIT, CREDA)

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Numéro de série avant le 19 janvier 2005.	-V. Armature circulaire ajoutée au joint de la porte pour empêcher la déformation. Code pièce détachée C00112143 joint de hublot.

DEPLACEMENT HABILLAGE DE POMPE

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Numéro de série avant le 26 janvier 2005.	-C. Ajouter de nouveaux colliers de câblage et renforts par fermoirs IRP. Code pièce détachée C00113887.

DISTANCE PANNEAU LATERAL

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Numéro de série avant le 6 avril 2005.	-C. Ajouter un soutien angulaire pour améliorer le montage du panneau latéral gauche. Le soutien est fixé au panneau antérieur et au support du réservoir de l'eau/panneau latéral. Code pièce détachée non actif.

COLMATAGE FILTRE

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Numéro de série avant le 19 avril 2005.	-C. Modification du filtre pour empêcher le colmatage et la rupture de crépine, effet dent de scie. Cette modalité remplace le retrait du matériel en excès "mod.30". code pièce détachée filtre modifié C00113848.

DEPLACEMENT DE LA BANDE SONDE

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Numéro de série avant le 6 avril 2005.	-V&C. Fixation bande sonde séchage automatique avec bande isolante en deux points. De cette façon on empêche que la bande sonde se détache de l'isolant. Code pièce détachée C00113838.

TOUCHES BLOQUEES

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Numéro de série avant le 25 juillet 2005.	-C. Instruments panneau de commandes modifiées pour empêcher l'actionnement excessif des touches. Code pièce détachée C00112608 témoin Code pièce détachée C00112566 touche ON/OFF.

ALIGNEMENT DU PANNEAU LATERAL

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Numéro de série avant le 22 août 2005.	-V. Amélioration de l'angle du panneau latéral, l'angle est maintenant arrondi au lieu de pointu. Code pièce détachée panneau latéral C00112184.

SECURITE ENTRAINEMENT

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Numéro de série avant le 1 aout 2005.	<p>-V&C. Introduction de tambours modifiés avec nouveau design d'entraînement. L'entraînement est plus court et fixé par 2 vis (auparavant 3). Le nouveau design de l'entraînement réduit la probabilité de déformation et augmente la sécurité.</p> <p>-Code pièce détachée C00141607 (tambour à condenseur) et C00141600 (tambour ventilé).</p>

ACCUMULATION DE FILAMENTS

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Numéro de série avant le 11 avril 2005.	<p>-V. Introduire 1 joint feutre tube air antérieur pour améliorer la position du joint sur le tuyau de l'air et assurer un retrait facile de la bande de fixation. Code pièce détachée C00141600 joint frontal tambour..</p>

DEPLACEMENT DU JOINT AVANT

LISTE DES CONTRÔLES À EFFECTUER	INTERVENTION À FAIRE
Numéro de série avant le 14 octobre 2004.	<p>-V. Introduction joint support antérieur d'un diamètre supérieur pour garantir le retrait complet de la fixation, remplacer le joint feutre par la pièce détachée C00141600.</p>

PROGRAMME AUTOMATIQUE

Le capteur de conductivité est monté dans un des entraîneurs du tambour. Ce capteur est relié par bande métallique isolée à l'extérieur du tambour. Le branchement final avec la carte interface est fait par un balai en contact avec la bande sonde.

Les thermistors et le capteur de conductivité retransmettent les valeurs au module de contrôle. Le module de contrôle détermine la durée du programme et le degré de séchage de la charge requis entre des limites fixées pour un programme particulier à l'intérieur du logiciel de la carte de contrôle.

La carte de contrôle est placée derrière le panneau latéral droit, derrière la couverture de l'embase se trouve une porte de service qui permet le branchement d'un ordinateur pour programmer l'EEPROM ou tester la carte de contrôle.

La carte de contrôle peut être programmée avec le fichier de l'EEPROM en cas de remplacement, si le fichier de l'EEPROM est corrompu ou en cas de fichier mis à jour.

Chacun des programmes de relevé a une durée maximum de 180 minutes. Au démarrage cette valeur prédéfinie est programmée automatiquement.

Une fois démarré le programme, le système de contrôle électronique fixe sa durée pour les dimensions et le type de charge. Effectué dans les 10 minutes après le démarrage du programme et s'obtient en utilisant le thermistor AV, le thermistor AR, et le capteur de conductivité. Le module adapte la durée du programme.

Si les vêtements ne sont pas secs après 10 minutes de séchage à air froid, la carte de contrôle ne démarre pas le séchage à air froid mais continue à sécher les vêtements jusqu'à ce que la valeur du capteur de conductivité indique que les vêtements sont secs. Le programme continue en séchant à air froid. Si après la durée maximum du programme de 180 minutes les vêtements ne sont pas encore secs, le programme effectue le séchage à l'air froid et se termine. Dans ce cas, il n'y aura pas de problème.