

SECHE-LINGE POMPE A CHALEUR
BEKO DPU 8340/8360

PROGRAMME TEST –CODES PANNES

Etape 1 : hors tension, positionner le sélecteur de programme sur « *rafraîchissement laine* », maintenir enfoncée la touche « *annulation sonnerie* » et mettre sous tension. Utiliser ensuite la touche « *départ* » pour passer les étape.



Etape 2 : en appuyant sur départ, l'indication **SrUC** apparaît.



Etape 3 : en appuyant sur départ, l'indication **tEST** apparaît.



Étape 4 : appuyer sur départ, l'afficheur indique **bSHP**. Cela signifie « *Sirius Heat Pump* », c'est-à-dire « Pompe à Chaleur châssis Sirius ». Le cadre en haut à gauche indique la version de l'électronique.



Étape 5 : appuyer sur départ, tout l'afficheur clignote.



Étape 6 : appuyer sur départ, les trois derniers codes pannes apparaissent sur l'afficheur de façon alternative.

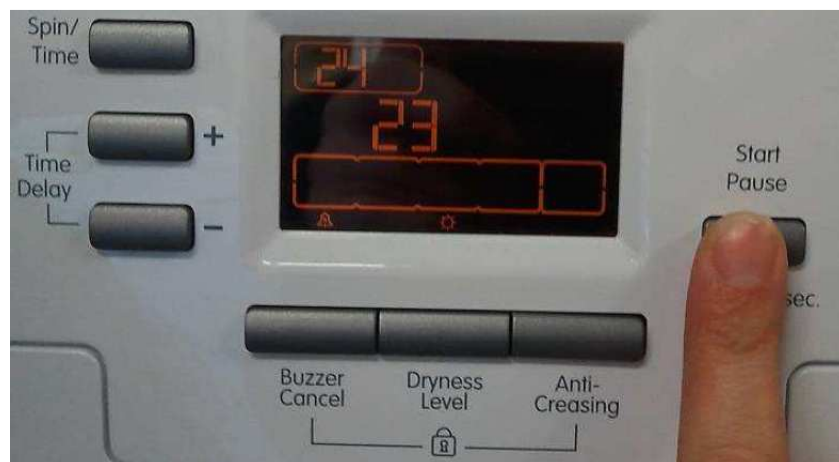


Voir plus loin pour la signification des codes pannes. Une autre procédure est spécialement conçue pour les analyser.

Étape 7 : appuyer sur départ, le buzzer bip, et **b22r** apparaît.



Étape 8 : appuyer sur départ, les valeurs des sondes de température (CTN) du compresseur (haute pression, soit l'entrée de tambour) et de la porte (sortie tambour) apparaissent en °C sur l'afficheur.



En cas de panne électronique ou de CTN, il n'est pas possible de continuer le programme test sans avoir réparé.

Étape 9 : appuyer sur départ, le tambour tourne dans le sens SIM, l'afficheur indique **nrL**.

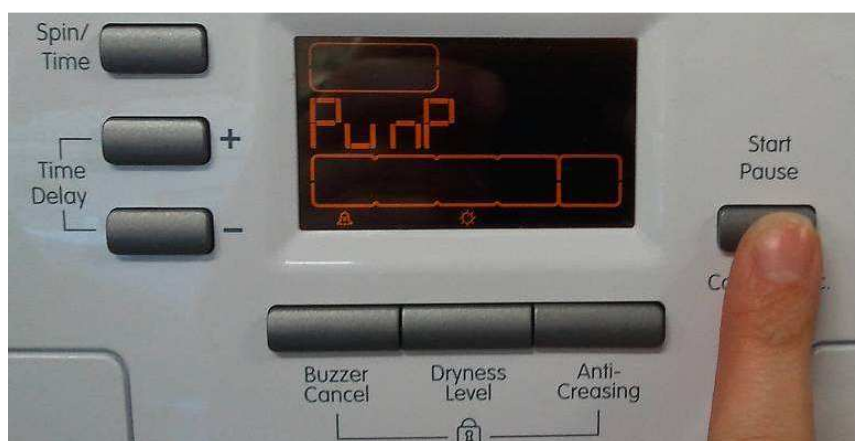


Quand le moteur tourne dans ce sens, sa puissance est de : 150W-260W sous 230V AC.

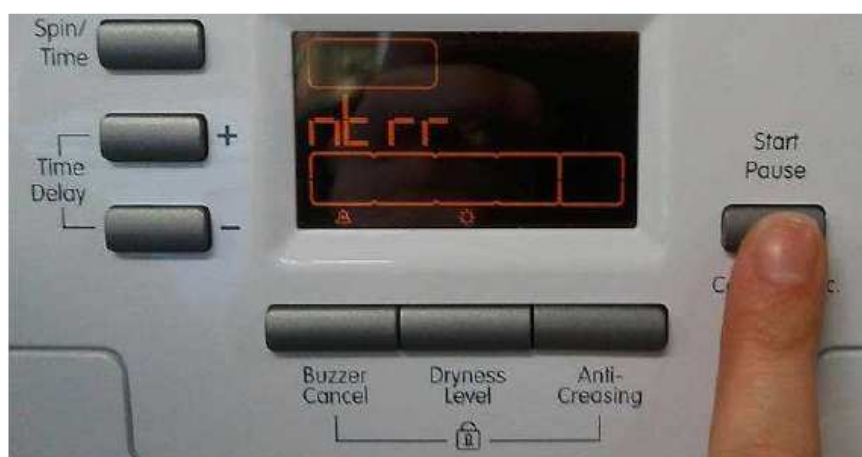
Etape 10 : appuyer sur départ, le ventilateur de refroidissement compresseur est activé et l'afficheur indique **FAn**. Sa consommation est de 20W-40W sous 230V AC.



Etape 11 : appuyer sur départ, la pompe de relevage est activée, et l'afficheur indique **PumP**. Sa consommation est de 10W-20W sous 230V AC.



Etape 12 : appuyer sur départ, le tambour tourne dans le sens SAM et l'afficheur indique **ntrr**. La consommation du moteur est de 150w-260W sous 230V AC.



Étape 13 : appuyer sur départ, l'afficheur indique **hund**.



Ouvrir la porte et contrôler si les détecteurs d'humidité (2 fers inox derrière le filtre à peluches) sont en court-circuit. Si ce n'est pas le cas, poser un linge humide sur ces détecteurs afin que l'électronique puisse analyser une valeur d'humidité. L'afficheur vous indique alors **donE**.

Il est possible d'utiliser la main à la place du linge humide si celle-ci est légèrement mouillée.



Précision : si la détection d'humidité est en court-circuit, il n'est pas possible de continuer le programme test.

Appuyer sur départ pour passer à l'étape suivante.

Etape 14 : appuyer sur départ, une valeur « X X X » apparaît sur l'afficheur. C'est la valeur indiquant le degré de coupure du circuit d'humidité. Cette valeur doit être proche de 250.

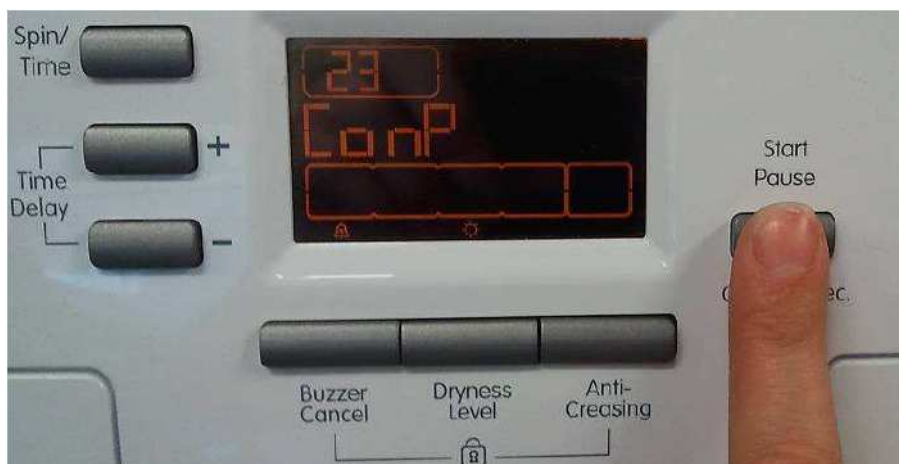


Si aucune valeur n'apparaît, contrôler si la détection d'humidité est coupée. Si c'est le cas, la suite du programme test ne pourra pas s'effectuer.

Si la valeur indiquée est proche de 250 (ici 244), l'afficheur indique **ohn** et vous pouvez passer à l'étape suivante.



Etape 15 : appuyer sur départ, l'afficheur indique **ConP** et le compresseur démarre. En haut à gauche, l'afficheur indique la valeur en °C de la sonde haute pression (ici, 23°C).



La consommation du compresseur est, suivant modèles, de 400w-850w sous 230V AC.

Quand le compresseur a démarré, l'afficheur indique toujours la température en haute pression, ainsi que le temps de fonctionnement (ici, 23°C et 4 secondes)



Le compresseur va stopper lorsque la température atteinte sera de l'ordre de 55°C (pour les appareils classés A-10% et A-30 %), ou de l'ordre de 50°C pour les appareils classés A-50 %.

Lorsque le compresseur stoppe, l'afficheur indique **OhEY**, puis ensuite le temps total de fonctionnement et la température atteinte (ci-dessous, 7'51'' et 55°C).



Le temps moyen pour atteindre cette température est de 5 à 11 minutes à 23°C.

Etape 16 : appuyer sur départ, l'afficheur indique **ALL** et tous les composants sont activés.

Etape 17 : appuyer sur départ, le programme test revient à l'étape 2. Pour sortir du programme test, arrêter l'appareil.

CODES PANNES

Er 01	porte ouverte durant le cycle
Er 02	anti-débordement actif
Er 03	Non valide sur ce modèle
Er 04	CTN porte a dépassé 60°C, le compresseur a stoppé 5 mn
Er 05	appui sur la touche départ/pause pendant le cycle
Er 06	la CTN compresseur a dépassé sa limite, le compresseur a stoppé 4 mn
Er 07	Non valide sur ce modèle
Er 08	le temps maximum de la détection d'humidité a été dépassé (300 mn en coton et synthétique)
Er 09	tension d'alimentation inférieure à 165V
Er 10	tension d'alimentation supérieure à 265V
Er 11	si la sonde compresseur dépasse sa limite maximum 40 fois dans un cycle, le programme annule l'étape "prêt à ranger"
Er 12	potentiomètre sélecteur défectueux
Er 13	Non valide sur ce modèle
Er 14	le temps maximum de la détection d'humidité a été dépassé
Er 15	arrêt du tambour (uniquement au début d'un cycle avec détection d'humidité)
Er 16	CTN porte coupée
Er 17	CTN compresseur coupée

RECHERCHE DIRECTE DES CODES PANNES

Etape 1 : reprendre la procédure pour entrer dans le programme test jusqu'à ce que l'afficheur indique **tEST**.



Etape 2 : mettre le sélecteur de programme sur « *chronométrique* »



Etape 3 : appuyer sur départ pour être dans le programme de recherche de codes pannes. Dans un premier temps, l'afficheur donne une indication sur le nombre de cycles effectués par l'appareil (ici 34).



Etape 4.1 : appuyer sur départ pour passer à l'étape 4. Exemple ci-dessous : l'afficheur indique **01**, il s'agit du dernier code panne relevé par l'électronique. **Pr 05** indique que la panne s'est produite sur le programme 5.



Si aucun appui n'est fait sur la touche « départ », les autres informations vont se succéder sur ce dernier code panne.

Etape 4.2 : l'afficheur indique **yy yy**. Ci-dessous, 00 31 signifie que la panne a eu lieu au cours du 31^{ème} cycle.



Etape 4.3 : l'afficheur indique ensuite le code panne **Er XX** (ci-dessous Er 07).



Etape 5 : En appuyant de nouveau sur départ, l'afficheur indique, si elle existe, l'avant dernière erreur (ici 02) conservée en mémoire, en alternant le n° de programme, le n° du cycle et le code panne, et ainsi de suite jusqu'au premier code panne enregistré par l'électronique (20 codes maximum).



Quand aucun code panne existe, ou quand plus aucun code panne apparaît après ceux relevés , l'afficheur indique « **Pr - -** » puis « - - - - ».

Etape 6 : Il ne reste plus qu'à noter tous les codes pannes enregistrés en mémoire, du dernier (01) au plus ancien (20 maximum).



DEFINITION DES PROGRAMMES

Program Definition: Sirius HP A-%10/A-%30 BEKO	
Pr 00	Jeans
Pr 01	Daily
Pr 02	Synthetics iron Dry
Pr 03	Synthetics Cupboard Dry
Pr 04	Cotton Iron Dry
Pr 05	Cotton Cupboard Dry
Pr 06	Cotton Extra-Dry
Pr 07	Freshen up
Pr 08	Time
Pr 09	Delicates
Pr 10	Babycare
Pr 11	Sportswear
Pr 12	Mix
Pr 13	Wool refresh
Pr 14	Xpress
Pr 15	Shirts

Jeans
Quotidien
Synthétique prêt à repasser
Synthétique prêt à ranger
Coton prêt à repasser
Coton prêt à ranger
Coton extra sec
Cycle fraîcheur
Chronométrique
Délicat
Babycare
Sport
Mixte
Cycle fraîcheur laine
Express
Chemises