

MANUEL DE SERVICE pour

AIDE CULINAIRE



MÉLANGEUR SUR SOCLE

Des	K45SS	KSM75
modèles	KSM90	KSM103
	KSM110	KSM150
	KSM151	K5SS
	KSM5	KSM50P
	KSMC50	KPM5
	KPM50	KP50P



Imprimé aux États-Unis septembre 2005 LIT4177310-C

AIDE CULINAIRE

Batteur sur socle Manuel de service Lit4177310-C 2005 KITCHENAID

SAFETY SAFETY

FIRST Consignes de sécurité FIRST

Ce manuel de service est écrit pour le technicien de service professionnel qui connaît le batteur sur socle KitchenAid. Les directives de sécurité suivantes doivent être respectées lors de l'entretien de ce produit.



ENVIRONNEMENT DE SERVICE

- Le lieu de travail sera sec et hygiénique en tout temps et toutes les unités devraient être inspectées pour la propreté avant tout travail est commencé.

- Inspecter visuellement l'unité nécessitant une réparation dans une zone bien éclairée.
- Une solution de savon à vaisselle douce et non abrasive et une serviette propre peuvent être utilisées pour laver tout appareil nécessitant une attention particulière.
- Les mains du technicien de maintenance doivent être propres à tout moment pendant la procédure de maintenance.



CONSIDÉRATIONS ÉLECTRIQUES

- Le lieu de travail du batteur sur socle aura des prises CA correctement mises à la terre qui adhèrent à toutes les Codes électriques applicables au moment de la réparation.
- Le cordon d'alimentation du batteur sur socle doit toujours être inspecté avant de tester le fonctionnement du mélangeur. Ne faites PAS fonctionner le mélangeur si le cordon d'alimentation est endommagé - remplacez-le.
- Toutes les procédures de démontage et d'assemblage discutées dans ce manuel doivent être effectuées avec l'appareil déconnecté du secteur.
- Ne laissez PAS l'appareil sans surveillance lorsque vous utilisez le mélangeur pour vérifier la plage de vitesse et le dégagement du bol. Débranchez toujours l'appareil immédiatement après avoir terminé ces tests.



Technicien

- Le technicien de service doit porter des lunettes de protection en tout temps lors de la réparation du batteur sur socle.
- Les chandails amples, les manches de chemises ou les bracelets NE doivent PAS être portés lors de l'entretien du batteur sur socle.

SÉCURITÉ

AIDE CULINAIRE

Batteur sur socle Manuel de service Lit4177310-C 2005 KITCHENAID

INDEX: Manuel de réparation du batteur sur socle

**K45SS KSM75 KSM90 KSM103 KSM110 KSM150 KSM151 K5SS KSM5 KSM50P
KSMC50 KPM5 KPM50 KP50P**

PAGE SUJET DE LA SECTION

- Informations générales 1
- 1 Démontage du carter d'engrenage et du planétaire 2
- 2 Démontage du moteur et de l'unité de commande 6
- 3 Réparation du moteur et de l'unité de commande 11
- 4 Réparation du carter d'engrenage et planétaire 16
- 5 Réparation du piédestal 21
- 6 Réglage de l'unité de contrôle 22
- 7 Réparation de l'ensemble élévateur de cuve 26
- 8 Dépannage de l'ensemble de levage du bol 30

APPENDICE SUJET

- A Outils requis pour le service du batteur sur socle
- B Guide de référence rapide pour la résolution de problèmes
- C Schéma de câblage du modèle domestique
- D Schéma de câblage du modèle international - Filtre RF
- E Schéma de câblage du modèle international - Filtre RF à verrouillage de cuve
- F Codes de numéro de série du batteur sur socle

introduction

Tous les batteurs sur socle KitchenAid sont bien conçus et soigneusement construits. Normalement, ils donneront une utilisation continue année après année sans entretien.

Des enregistrements minutieux ont été conservés sur une période de plusieurs années afin de déterminer et de corriger, grâce à une conception améliorée, tout problème qui pourrait éventuellement se développer.

Un effort a été fait dans la préparation de ce manuel pour les couvrir tous.

INDICE

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Performance normale

Le batteur sur socle KitchenAid est alimenté par un moteur universel qui fonctionnera sur 50 ou 60 hertz, uniquement en courant alternatif.

La tension de l'alimentation doit être inférieure à 10 volts dans les deux sens à la tension indiquée sur la bande de garniture et la plaque signalétique du mélangeur.

Un mélangeur en bon état de marche commencera à tourner lentement lorsque le levier de l'interrupteur est déplacé de la position «OFF» à la position «STIR».

Lorsque le levier de commutation est déplacé vers des positions successivement plus élevées, la vitesse du batteur augmente jusqu'à ce que la vitesse n ° 10 soit atteinte.

En position d'agitation, le planétaire doit tourner à environ 60 tr / min; en position n ° 10, tous les modèles tournent à environ 255 tr / min, à l'exception des modèles K45SS construits avant le 6 mai 2002 (WM19), qui tournent à environ 280 tr / min.

KITCHENAID STAND MIXER RPM SPEED * K45SS AUTRES MODÈLES STIR 60 RPM 60 RPM

10 255 tr / min 255 tr / min

Avant le 6 mai 2002 ,

10 280 tr / min

* Remarque: Tous les modèles ont RPM similaires, à l'exception des unités K45SS construits avant le 6 mai 2002, qui fonctionnent à 280 tours par minute dans la position # 10.

Le mélangeur fonctionnera silencieusement dans la plage de vitesse inférieure; cependant, un bruit peut être attendu sur les réglages de vitesse plus élevés en raison du bourdonnement des engrenages et du moteur.

Lorsque le mélangeur est tourné pour la première fois en position d'agitation, il peut y avoir un léger cliquetis et un bruit irrégulier. Ce bruit disparaîtra à mesure que la lubrification de la boîte de vitesses se réchauffera.

Le levier de l'interrupteur doit se déplacer librement avec la «sensation» de positions définies pour les numéros de vitesse d'agitation, 2, 4, 6, 8 et 10.

Les numéros de vitesse 3, 5, 7 et 9 n'ont pas d'encoches définies.

Puissance

Un mélangeur aura la pleine puissance sur tous les réglages de vitesse. Pour vérifier la pleine puissance, tenez soigneusement le planétaire d'une main et déplacez le levier de l'interrupteur sur et en dehors de l'autre main.

En position d'agitation, il ne devrait être possible de caler la planète que par un très grand effort; le planétaire ne doit pas non plus ralentir sensiblement lorsque la pression de ralentissement est appliquée.

Chauffage

Dans des conditions normales, le mélangeur ne montrera aucune tendance à chauffer en raison du système de ventilation intégré dans le moteur.

Sous des charges lourdes avec des périodes de mélange prolongées, la tête peut chauffer au point d'être inconfortable au toucher .

Contrôle de vitesse

Le contrôle de la vitesse du mélangeur est obtenu grâce à l'utilisation d'un ensemble régulateur monté à l'arrière de l'ensemble plaque de commande.

Le circuit électrique est constitué et rompu par l'action du régulateur de la bille tournante contre la plaque de commande. Lorsque le levier de commutation est déplacé sur une position ON, la position de la plaque de commande par rapport au régulateur est modifiée par l'action du levier de commutation. Ainsi, lorsque la plaque de commande est placée à proximité du régulateur, une vitesse relativement faible du moteur amène le régulateur à faire ou à couper le circuit électrique du mélangeur à travers la plaque de commande.

Lorsque la plaque de commande est placée plus loin, une plus grande vitesse du moteur est nécessaire avant que le régulateur ne commence à couper le circuit.

L'action du régulateur est telle que la vitesse du moteur restera constante pour un réglage donné de la plaque de contrôle dans certaines charges.

Une fois que certaines charges ont été dépassées, la vitesse du moteur diminuera pour répondre aux exigences de couple de la charge donnée.



La vitesse est contrôlée par le régulateur et la plaque de commande conjointement avec le contrôle de phase.

TENSION RMS TRIAC

LES DEUX CONTACTS OUVERTS - 40 VOLTS UN CONTACT OUVERT - 80 VOLTS

LES DEUX CONTACTS FERMÉS - PLEINE TENSION

REMARQUE: Le triac régule la puissance détectée par le moteur en fonction des contacts de la carte de commande.

Un dispositif appelé triac fait partie du circuit de contrôle de phase.

Cet appareil détermine la puissance du moteur

voit dépendant de l'état des contacts de la carte de commande.

Si les deux contacts sont ouverts, environ 40 volts RMS sont appliqués au moteur et environ 80 volts sont appliqués lorsque l'un des contacts est fermé et l'autre est ouvert.



Lorsque les deux contacts sont fermés, le triac est plein; par conséquent, la pleine puissance est appliquée au moteur. De cette façon, la vitesse est contrôlée.

Si le moteur du mélangeur commence à tourner trop vite pour un réglage de vitesse particulier, un ou les deux contacts s'ouvrent, ce qui réduit la tension détectée par le moteur, la ralentissant ainsi.

Si le fonctionnement du moteur devient trop lent, un ou les deux contacts se ferment, appliquant la tension nécessaire au moteur pour augmenter suffisamment la vitesse du moteur.

Cela se fait toujours grâce au triac. Les contacts de la plaque de commande contrôlent le triac et, à leur tour, contrôlent la quantité d'énergie fournie au moteur.

BATTEUR

Le batteur doit s'adapter librement sur l'arbre du batteur situé dans le planétaire.

La puissance est transmise du moteur à l'ensemble d'engrenage à biseau central au moyen de l'engrenage à vis sans fin.

L'ensemble d'engrenage à biseau central engage le pignon du batteur, situé dans le planétaire, pour faire tourner l'arbre du batteur.

L'engrenage conique du moyeu de fixation s'engrène également avec l'ensemble d'engrenage à biseau central pour transmettre la puissance lorsque divers accessoires sont utilisés.

LUBRIFICATION

Dans des conditions de service normales, le mélangeur ne nécessitera pas de lubrification pendant de nombreuses années.



Le carter d'engrenage est lubrifié avec une grande quantité de graisse Benalene 930-2 (6 onces liquides), qui lubrifie tous les engrenages et arbres.

LUBRIFICATION GEARCASE

Toutes les boîtes d'engrenages pour batteur sur socle KitchenAid sont lubrifiées avec 6 onces liquides de: GRAISSE BENALENE 930-2 (OU ÉQUIVALENTE)

REMARQUE: Les carters lubrifiés avec cette graisse ne nécessiteront pas de lubrification pendant des années.

Le roulement du moteur et le roulement de l'arbre du batteur sont imprégnés d'huile.

Le palier arrière du moteur est doté d'une rondelle en feutre préalablement trempée dans l'huile.

Le roulement du moteur avant dans le boîtier du mélangeur est un roulement à billes.

SECTION 1

DEMONTAGE DE LA GEARCASE ET PLANETAIRE

A. Tous les mélangeurs à semi-conducteurs KitchenAid ont les mêmes pièces de moteur et de commande et les engrenages dans le carter d'engrenage sont identiques, à une exception près: «Les unités K45SS construites avant le 6 mai 2002.»

Les pièces planétaires sont toutes les mêmes, sauf que certaines K5SS de production précoce avaient un poids en plomb.

Les instructions d'engrenage et de moteur sont destinées aux machines à tête inclinable et à élévateur de bol et toute différence sera signalée.

ÉLÉVATEUR DE BOL - Modèles K5SS, KSM5, KSM50, KSMC50, KPM5, KPM50, KP50. Le bol est levé et abaissé en position.

TÊTE INCLINABLE - Modèles K45SS, KSM45, KSM75, KSM90, KSM103, KSM110, KSM150, KSM151, KSM152. La tête du mélangeur est inclinée vers le haut et vers le bas en position.

Les détails de l'élévation du bol, de la colonne, de la base et du bol sont traités séparément dans la section 7.

B. Avant de tenter de réparer un mélangeur KitchenAid, un test de wattmètre doit être effectué. Pour effectuer le test, réglez le wattmètre sur la tension appropriée. Ensuite, branchez le cordon du mélangeur dans le wattmètre. Allumez le courant et exécutez le mélangeur.



Batteur sur socle KitchenAid illustré avec un wattmètre numérique Si le wattmètre affiche jusqu'à 135 watts, passant de l'agitation à la vitesse n ° 10, le mélangeur est en bon état.

Si la lecture du wattmètre est de 175 à 400 watts, il y a un problème.

Les lectures du mélangeur à haute puissance indiquent des problèmes électriques ou mécaniques.

Vérifiez d'abord la traînée des roulements / engrenages, puis les problèmes de moteur / brosse.

ATTENTION: débranchez toujours le cordon d'alimentation de la prise électrique avant de réparer une pièce du mélangeur.



C. Remarque: retirez le bol et tous les accessoires avant de démonter l'unité.



Retirez la vis n ° 6-32x3 / 8 "(tête conique) du couvercle d'extrémité (Fig. 1).

Fig. 1 Le couvercle d'extrémité est retiré en retirant la vis du couvercle d'extrémité à tête conique.

Retirez les deux vis # 6-32x3 / 16 "qui maintiennent la bande de garniture au carter du moteur du carter d'engrenage (Fig. 2).

Une fois les vis retirées, retirez la bande de garniture et mettez-la de côté.



Fig.2 Le trimband peut être retiré après avoir retiré les vis du trimband.

D. Pour économiser la peinture, posez l'appareil dans un berceau rembourré ou sur un chiffon.

Pour retirer le socle du couvercle inférieur du boîtier d'engrenages, tournez l'unité à l'envers dans un berceau rembourré. Desserrez la vis de réglage avec un tournevis (Fig.3)

Fig. 3 Desserrez la vis de réglage de l'axe de charnière pour retirer le socle du couvercle inférieur .



À l'aide d'un poinçon à dérive et d'un marteau, retirez l'axe de charnière (Fig.4) et soulevez le socle du couvercle inférieur du boîtier d'engrenages.

Fig. 4 Un poinçon de dérive et un marteau sont utilisés pour chasser l'axe de charnière.

E. Pour retirer le planétaire, retirez d'abord la bague d'égouttement. Utilisez un tournevis sur le bord supérieur de l'anneau d'égouttement et appuyez doucement sur le tournevis pour retirer l'anneau d'égouttement (Fig. 5).



Fig. 5 Le Drip Cup est bien ajusté et doit être démarré en le tapotant.
Avec un poinçon à dérive de 5/32 ”, retirez la goupille de rainure qui maintient le planétaire à l'arbre central vertical (Fig. 6).



Fig.6 Retrait de l'axe de rainure qui maintient le planétaire sur l'arbre central vertical
Une fois la goupille sortie, le planétaire peut être retiré de l'arbre central. À l'aide de deux (2) tournevis, soulevez le planétaire et retirez-le de l'arbre (Fig. 7).

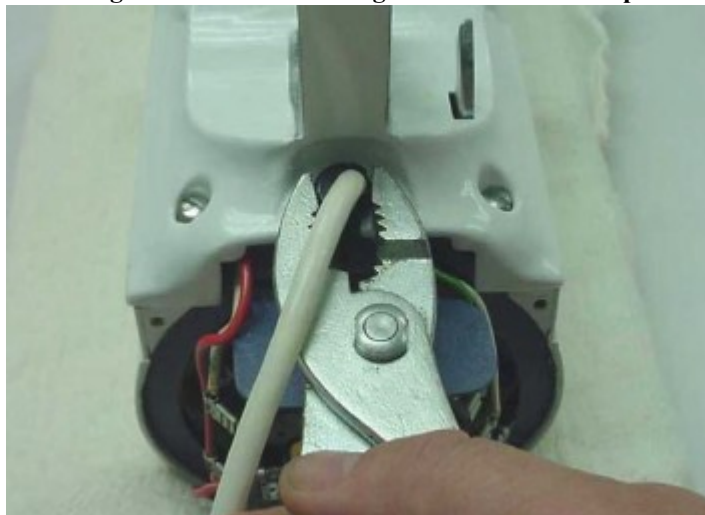


Fig. 7 Utilisez deux tournevis pour retirer le planétaire de l'arbre.



F. Retirez le cordon d'alimentation du capot inférieur en faisant glisser la décharge de traction moulée hors de la fente du capot inférieur (Fig. 8).

Fig. 8 Tirez sur la décharge de traction moulée pour retirer le cordon d'alimentation de la fente du capot inférieur.



Pour retirer le cordon d'alimentation avec la décharge de traction Heyco utilisée sur les anciens modèles, utilisez une paire de pinces pour serrer la décharge de traction tout en tirant vers le haut (Fig. 9). Inversez cette procédure pour le réinstaller.

Fig. 9 Retrait de la décharge de traction Heyco à l'aide d'une pince.

G. Pour retirer le couvercle inférieur du carter moteur-carter d'engrenage, dévissez les cinq (5) vis spéciales # 10-24 (Fig. 10). Ces vis maintiennent l'engrenage interne dans le couvercle inférieur.

Retirez ensuite les quatre (4) vis à tête cylindrique du couvercle inférieur (Fig. 11).

Page 4



Fig. 10 Retrait des 5 vis spéciales retenant l'engrenage interne dans le couvercle inférieur.

Fig. 11 Le couvercle inférieur est retiré après avoir retiré les quatre vis à tête cylindrique n ° 10-24.

Pour retirer le couvercle inférieur du carter du moteur du carter d'engrenage, insérez un poinçon de dérive dans le trou de l'arbre central et soulevez, tout en utilisant un tournevis pour briser le couvercle inférieur.

Utilisez les fentes sur le côté du carter d'engrenage pour cela (Fig.12).

NE faites PAS levier dans la zone du joint de transmission, car cela pourrait empêcher le joint de se sceller correctement lors du remontage.

Les engrenages de transmission sortiront avec le couvercle inférieur. Veillez à ne pas laisser tomber de graisse dans la zone du moteur du boîtier.



Fig. 12 Tout en soulevant l'arbre central, utilisez un tournevis pour soulever délicatement le couvercle inférieur du boîtier.

H. Retirez l'engrenage conique du moyeu de fixation du carter du moteur de la boîte de vitesses.

Cet engrenage est retiré en le tirant simplement hors du moyeu de fixation (Fig. 13). L'engrenage éliminera la vis sans fin de l'arbre d'induit du moteur et devrait être facile à retirer.



Remarque: pour plus de clarté, les images de ce manuel ne présentent aucune graisse dans le carter d'engrenage. Normalement, le carter d'engrenage a 6 oz. de graisse entourant les engrenages.

Fig. 13 L'engrenage conique du moyeu de fixation est retiré du roulement du moyeu de fixation du mélangeur.

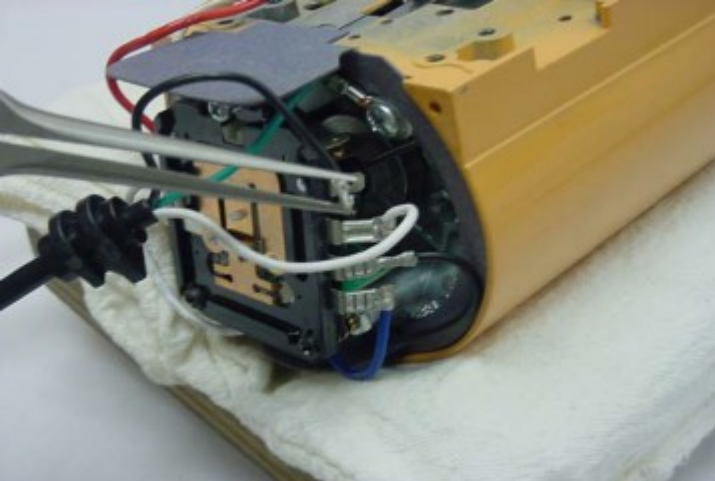
I. Nettoyez le carter d'engrenage et retirez autant de graisse que possible.

Le carter d'engrenage peut être nettoyé à fond une fois le moteur retiré.

SECTION 2

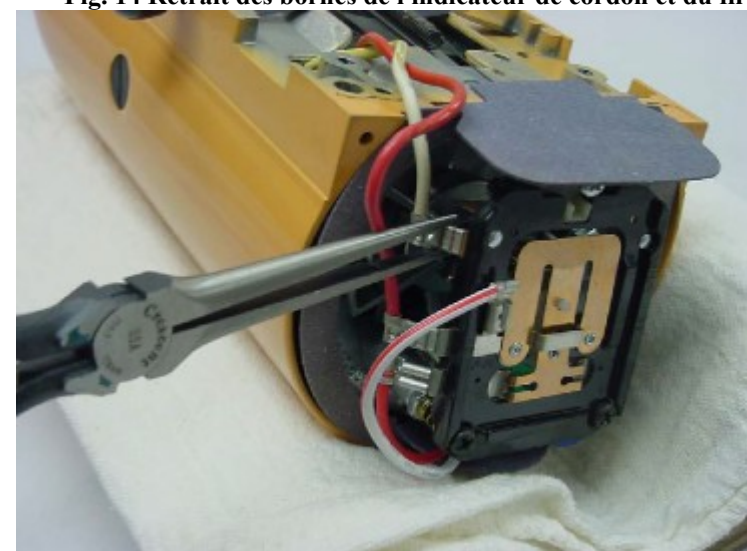
DÉMONTAGE DU MOTEUR DU MÉLANGEUR ET UNITÉ DE COMMANDE

Remarque: Toutes les opérations de maintenance décrites ici doivent être effectuées avec le mélangeur déconnecté du secteur.



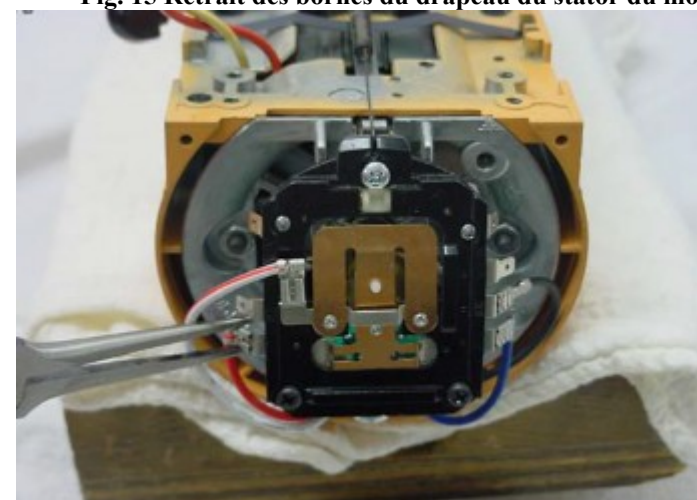
A. Commencez le démontage de l'unité de commande en retirant les bornes de l'indicateur de cordon de la carte de commande et le fil de terre du support de palier (Fig. 14).

Fig. 14 Retrait des bornes de l'indicateur de cordon et du fil de terre du cordon.



Retirez les bornes du drapeau du stator du moteur de la carte de commande (Fig. 15).

Fig. 15 Retrait des bornes du drapeau du stator du moteur de la carte de commande.



Retirez le joint d'extrémité et déconnectez les bornes de l'indicateur de contrôle de phase de la carte de contrôle (Fig. 16).

Fig. 16 Après avoir retiré le joint d'extrémité, retirez les bornes de l'indicateur de contrôle de phase.



Décrochez le ressort de la carte de commande au bas de la carte de commande (Fig. 17).

Fig. 17 Décrochez le ressort de la carte de commande.

Déverrouillez les deux contre-écrous sur la carte de commande et dévissez les deux vis de réglage.
La carte de commande du mélangeur peut maintenant être retirée et mise de côté pour une évaluation ultérieure (Fig. 18).

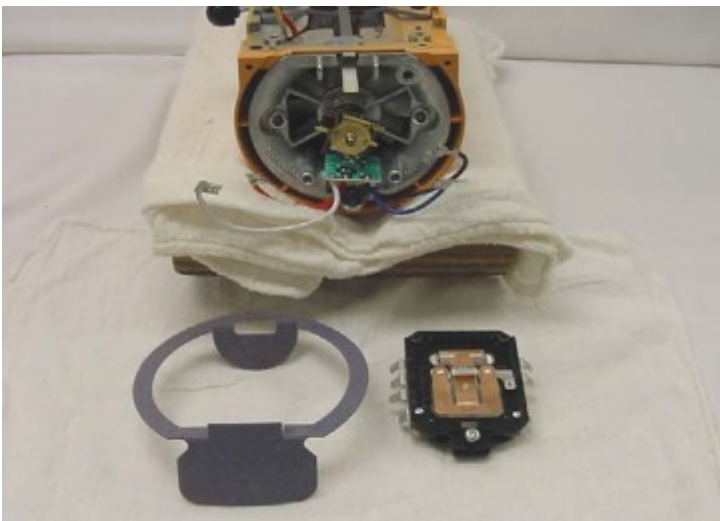


Fig. 18 Boîtier de mélangeur avec joint d'extrémité et carte de commande retirés.

B. Le contrôle de phase peut maintenant être démonté du support de palier, si nécessaire, en dévissant le Vis à tête cylindrique bombée # 4-40 x 1/4 ”(Fig. 19 et 20).

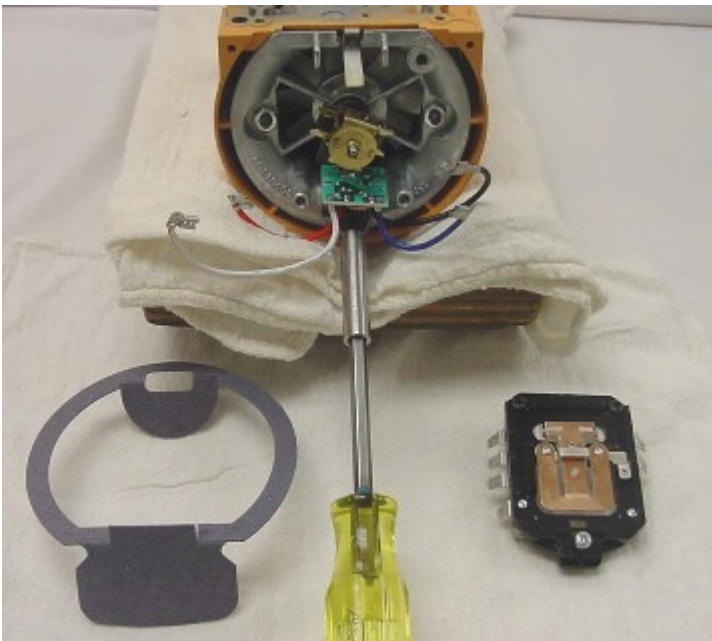


Fig. 19 Retrait du contrôle de phase (Triac) du support de palier.

C. Avec une paire de pinces à bec effilé, soulevez soigneusement le régulateur. (Fig. 21) Ne pliez PAS.
Retirez la goupille d'entraînement du régulateur et mettez-la de côté pour qu'elle ne soit pas perdue (Fig. 22).

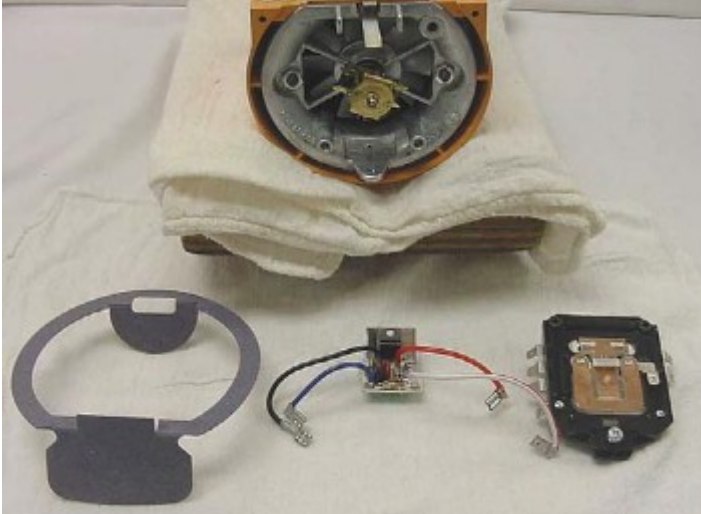


Fig. 20 Contrôle de phase ou (triac) illustré retiré en bas au centre.

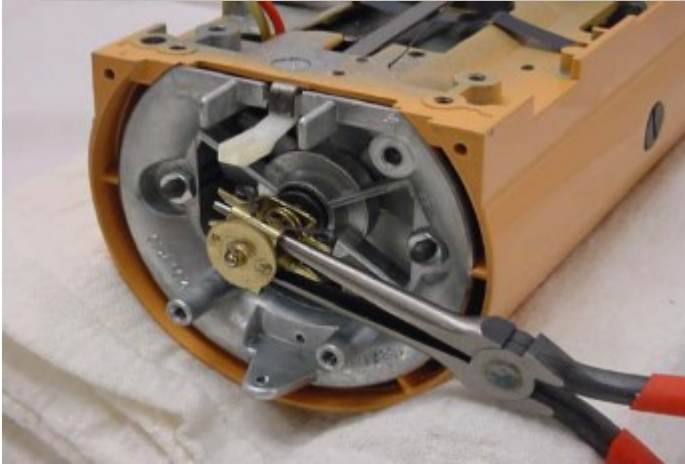


Fig. 21 Pince à bec effilé utilisée pour retirer le régulateur de l'arbre du moteur.

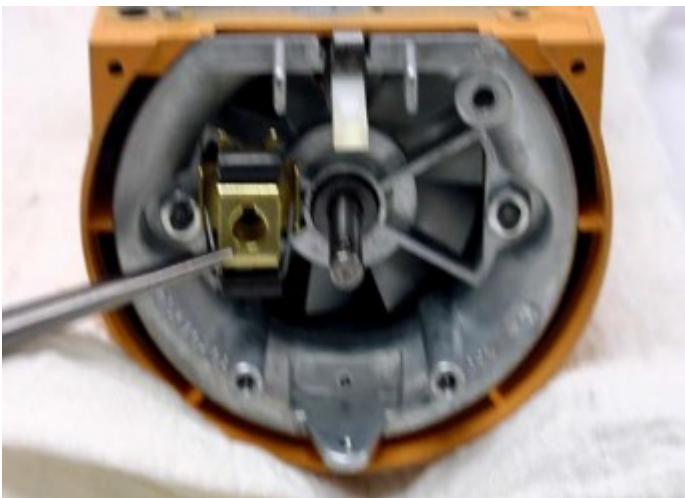
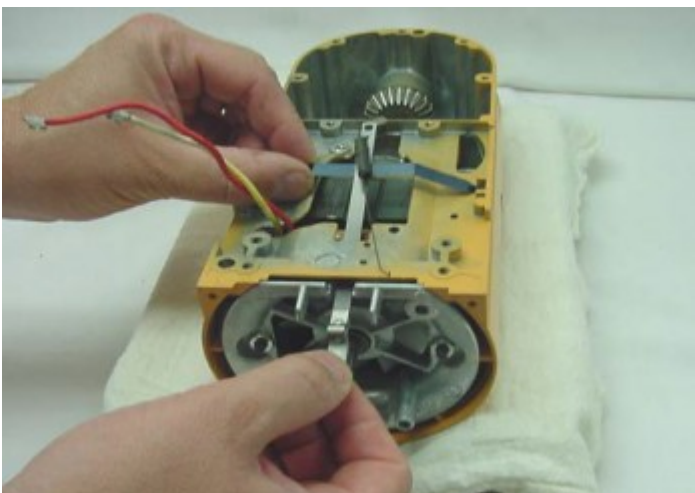
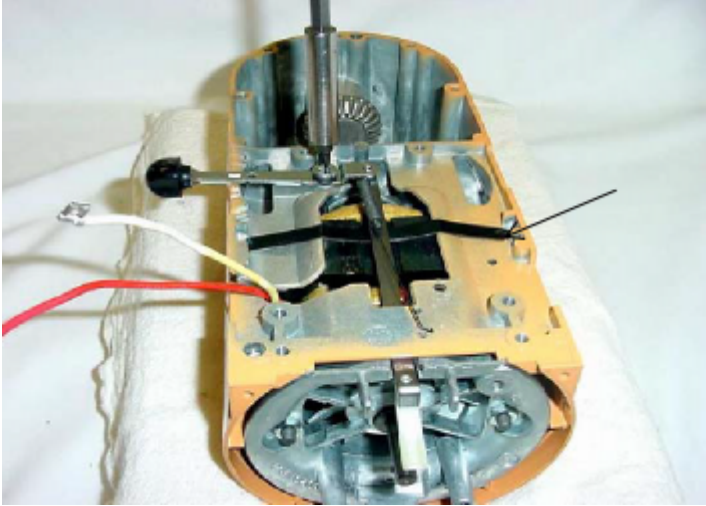


Fig. 22 Régulateur illustré retiré de l'arbre du moteur.





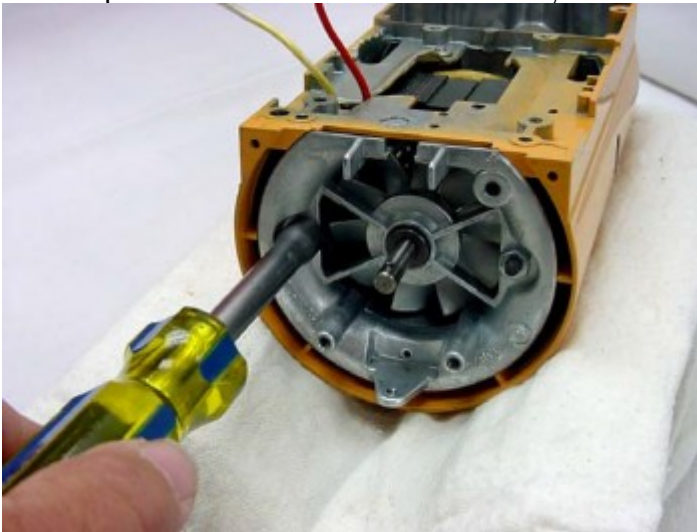
D. To remove the speed control link and cam assembly, take out the pivot screw and tension washer (Fig. 24).

Flat Spring

Fig. 25 Removing the speed control spring, flat spring and the speed control link assembly.

Fig. 24 The pivot screw and tension washer are removed with a phillips screwdriver.

Before removing the speed control link and cam assembly, remove the control board spring from the link. The flat spring is removed as you remove the speed control link assembly. The speed control link and cam assembly can be removed by pulling it out of the gearcase-motor housing (Fig. 25).



E. Unscrew and remove the two #10-24 nuts (Fig. 26).

Fig. 26 Two 10-24 nuts are removed from the bearing bracket.

Remove the bearing bracket (Fig. 27).
Now remove the motor stud sleeve from the stator stud (Fig. 28).

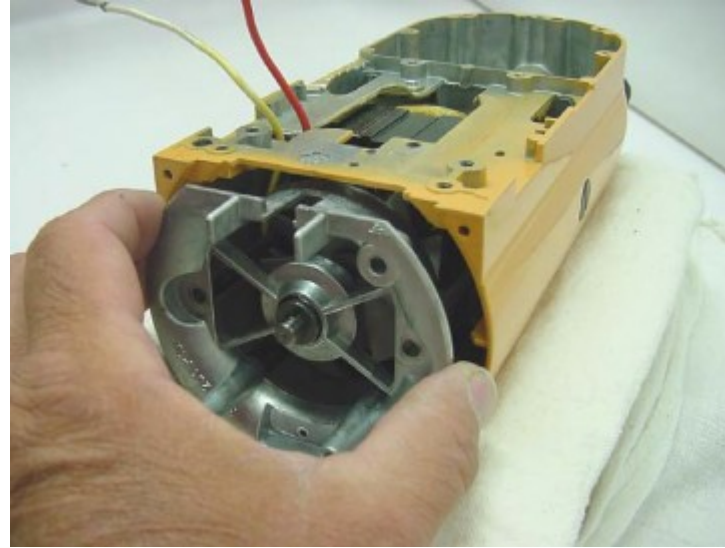


Fig. 27 Suppression du support de roulement après le retrait de deux écrous n ° 10-24.



Fig. 28 Le manchon de goujon du moteur est illustré comme étant retiré après le retrait du support de roulement.

F. Dévissez les deux bouchons à vis du porte-balais et retirez les balais et les ressorts (Fig.29).

En regardant de l'arrière, marquez les brosses à droite et à gauche, ainsi que le haut de la brosse, tout comme elle a été retirée du moteur.



Fig.29 les capuchons du porte-balais sont desserrés pour accéder aux balais pour le retrait. Assurez-vous de marquer l'orientation.

G. L'armature peut maintenant être retirée.



Avec l'engrenage conique du moyeu de fixation retiré, insérez un poinçon de dérive dans l'ouverture du moyeu de fixation et tapotez doucement l'armature à travers le stator à l'aide d'un bloc de bois pour protéger l'arbre (Fig.30).

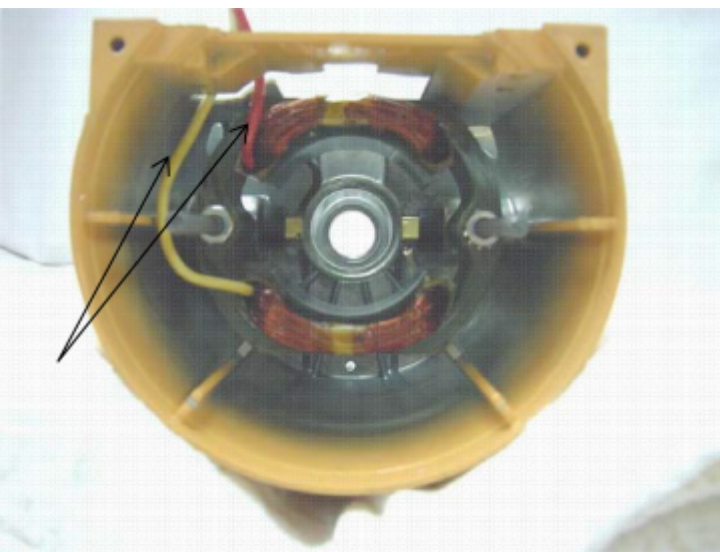
Fig. 30 Un bloc de bois est utilisé pour protéger l'arbre du moteur lors du retrait de l'armature.

Retirez la rondelle de roulement à vis sans fin et la rondelle d'écartement du ventilateur.

H. Tirez les deux fils de l'arrière du stator à travers la fente dans le carter du moteur du carter d'engrenage de sorte qu'ils soient à l'intérieur du carter du moteur du carter d'engrenage et sortent par l'arrière (Fig.

I. Pour retirer le porte-balais, il faudra retirer l'autre plot de stator.

Sous les goujons du stator se trouvent des vis à tête cylindrique n ° 10-24x1 / 4. Pour retirer les vis de réglage, utilisez une clé Allen 3/32 ”; les anciens modèles peuvent utiliser un tournevis plat (Fig. 33).

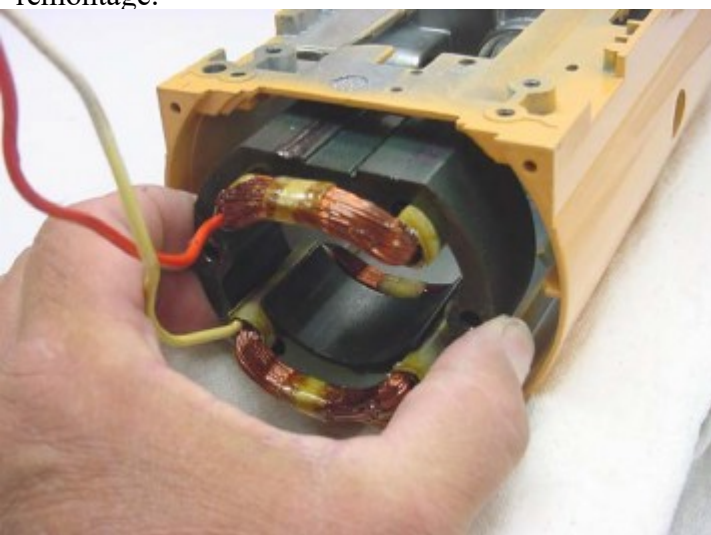


Fils de stator

Fig.31 Orientation du fil à l'intérieur du boîtier du moteur-réducteur

À l'aide d'une longue pince, retirez les patins de brosse du stator des porte-balais. Notez l'orientation du clip du stator dans le porte-balais.

Retirez les deux écrous n ° 10-24 des goujons du stator et soigneusement mis de côté pour une utilisation lors du remontage.



Dévissez un goujon de stator et retirez le stator (Fig. 32).

Fig. 32 The stator is shown being removed from the motor housing.

To pull the stator out, reach into the motor housing and grasp the stator and pull it out. **Caution: Do not nick or damage the copper coil wires on the motor.**

Fig. 33 Removing the brush holder set screws with a allen wrench.

Unscrew the set screws a few turns and (from inside the housing) push the brush holder out by hand. Note the orientation of the brush insert inside the brush holder.

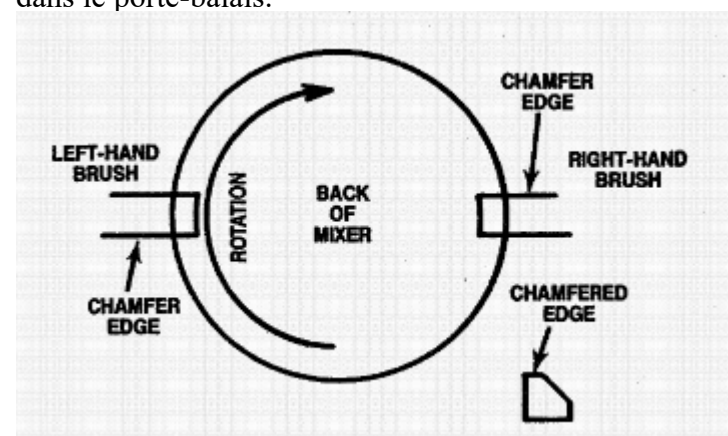
Page 10

SECTION 3

REPAIRS TO MOTOR AND CONTROL UNIT

A. Clean the brush holder with solvent and wipe them dry with a clean dry cloth. Install the brush holder into the gearcase-motor housing so that the rim on the holder seats against the bore step in the motor housing.

B. Nettoyez les inserts du porte-balais avec du solvant et essuyez-les avec un chiffon sec et propre. Installez les inserts dans le porte-balais.



Ils doivent être orientés, en regardant le boîtier du moteur de l'arrière, comme illustré ci-dessous (Fig. 34).

Fig. 34 L'orientation des porte-balais insère la vue depuis l'arrière du boîtier du moteur.

Verrouillez le porte-balai avec l'encart en place avec les vis de réglage à tête bombée # 10-24x1 / 4 ”.

MÉLANGEURS À ÉTAT SOLIDE DE PRODUCTION PRÉCOCE

Les premiers batteurs sur socle à l'état solide utilisaient une brosse carrée et un porte-brosse. Les brosses carrées ne sont plus disponibles.

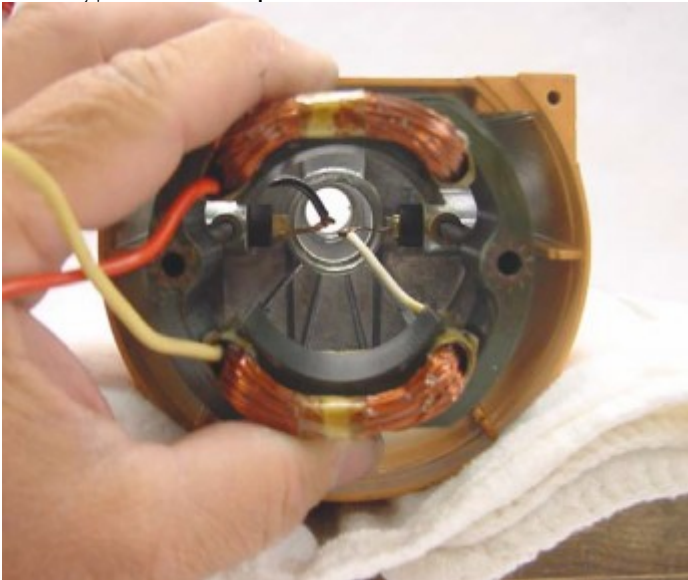
Les brosses à bords chanfreinés s'insèrent dans les porte-brosses carrés.



C. Testez le stator avec un ohmmètre (Fig.35). Réglez l'ohmmètre sur l'échelle 1X et assurez-vous qu'il est réglé sur zéro ohms lorsque vous court-circuitez les cordons de test.

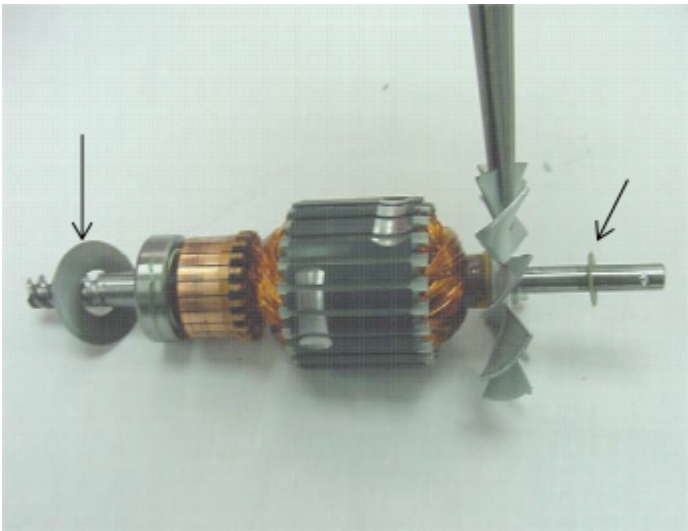
Fig. 35 Testez les deux bobines de stator avec un ohmmètre réglé à petite échelle.
 Dans la bobine supérieure, connectez un fil ohmmètre au fil rouge et l'autre au fil noir de la bobine.
 Si l'ohmmètre affiche une lecture de faible résistance, la bobine est bonne. Vérifiez l'autre bobine de la même manière.
 Si l'aiguille de l'ohmmètre dévie à zéro ou s'il n'y a pas de déviation, la bobine est mauvaise et le stator doit être remplacé.

D. Assemblez les deux goujons du stator et serrez-les à l'aide d'une pince à long bec.
 Assurez-vous que le nez de la pince est placé sur le goujon du stator dans la zone où se trouve le stator afin que les filetages ne soient pas déformés.



Démarrer le stator sur les deux goujons du stator et dans les nervures du boîtier du moteur (Fig. 36).

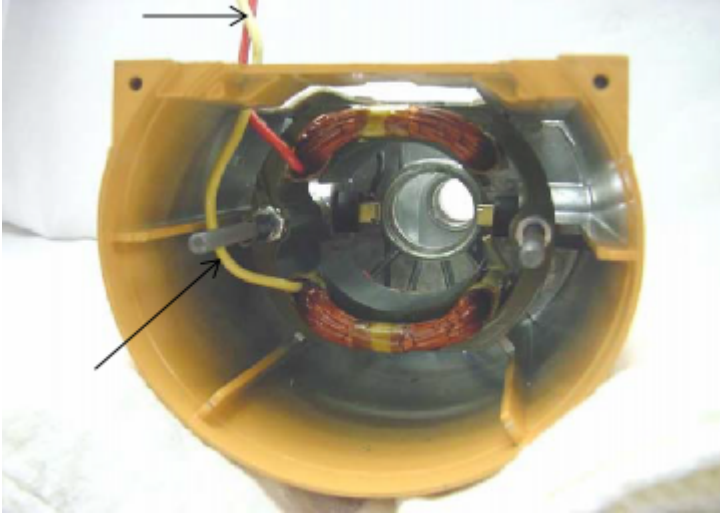
Fig. 36 Positionnement du stator sur les deux plots du stator et dans les nervures du carter moteur.
 Les deux longs fils du stator doivent être du même côté que la fente dans le boîtier du moteur. Insérez les clips de brosse du stator entre le boîtier du porte-balais et l'insert de brosse.
 Une fente est prévue dans le logement du porte-balais pour cette pince à balais. Assurez-vous que les clips de brosse sont enfoncés à fond pour que la brosse et le commutateur de l'armature les dégagent une fois assemblés.



Rondelle de roulement

E. Poussez le stator aussi loin que possible, puis placez les rondelles en étoile et les écrous n ° 10-24 sur chaque goujon du stator.

Serrez les deux écrous.



Faites passer les longs fils du stator à travers la fente au bas du boîtier du moteur (Fig.37).

Fils de stator

Acheminement du fil blanc

Fig. 37 Acheminez les deux fils du stator à travers la fente du boîtier du moteur.

Place the stator stud sleeve over the stator stud and route the white wire from the stator between the stud sleeve and the motor housing.

F. Check the armature on a growler or take the armature to a electric motor repair shop and let them test it.

If it is not in good condition, replace it with a new one.

G. Check the ventilating fan. Straighten the blades if they are bent (Fig. 38).

If the armature is replaced, move the washers from the old armature to the corresponding end of the new armature.

Add one drop of Locktite to the outer race of the ball bearing and install the armature in the motor housing (Fig. 39).

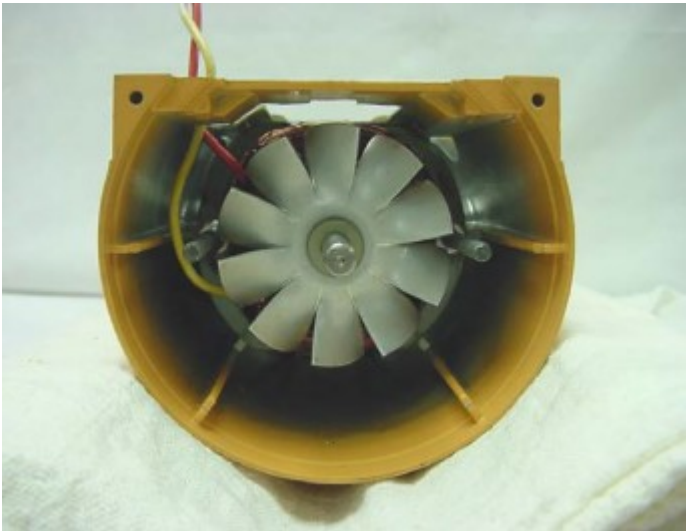


Fig. 38 Check the blades of the armature ventilating fan and straighten if bent.

Fig. 39 Locating the armature into the gearcase-motor housing.

If necessary, tap the end of the armature shaft with a non-metallic mallet to seat the armature bearing into the gearcase-motor housing.

H. Check the bearing in the bearing bracket. To replace the bearing, remove the retaining clip (Fig. 40).

Take out the felt washer and the old bearing. Place the new bearing in cavity.

Soak the felt washer with oil and place in cavity. Place the retainer on the bearing so that the tongue fits into the square notch and push the retainer clip in place.

On older models, to replace the bearing, remove the three #4-40x1/2 pan head screws and lift off the bearing retainer.

Take out the old bearing and felt washer.

Place new bearing in cavity with the square notch toward the top of the bracket.

Soak the felt washer in bearing cap with oil.

Place the retainer on the bearing and screw in place with the three #4-40x1/2" screws.

J. The armature should always be checked for end play. Armature should turn freely with minimal end play.

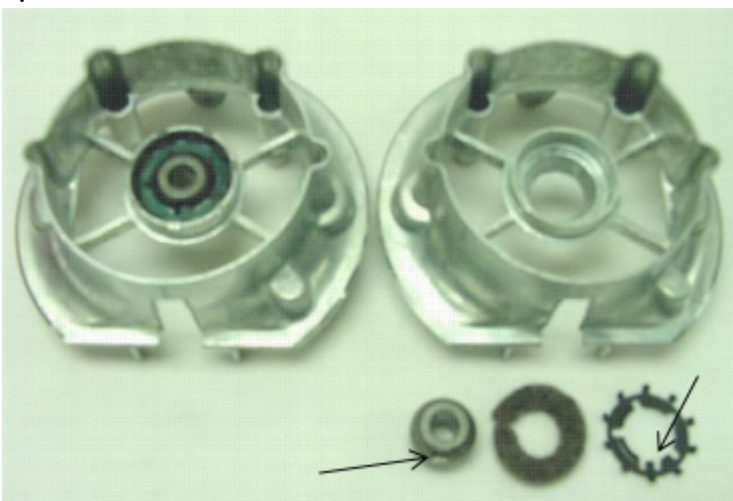
On older models - after the thrust bearing assembly has been seated properly and proper amount of spacing washers placed at the rear, there should only be a perceptible amount of end play to assure free operation of the armature.

If there is too much end play, add another thin washer.

To do this, remove the bearing bracket and add the washer to the armature shaft, then reassemble the bearing bracket into the gear case-motor housing.

Square Notch

Tongue



K. If the old brushes are more than 5/16" long, assemble them in the brush holders.

From the back of the unit, put the brush marked "right" in the right side of brush holder. Be sure the side marked "up" is at the top.

Push the brush in and lock it in place with a brush holder screw cap (Fig. 42).

Put left hand brush in the mixer in the same way.

Fig. 40 Bearing bracket assembled & unassembled

I. Install the bearing bracket. Start bracket onto the two stator studs.

Push the bracket back until the stator studs are through the bracket and it seats into the ribs of the gear case.

Start the two nuts on the stator studs and turn them until the bearing bracket is seated (Fig. 41).

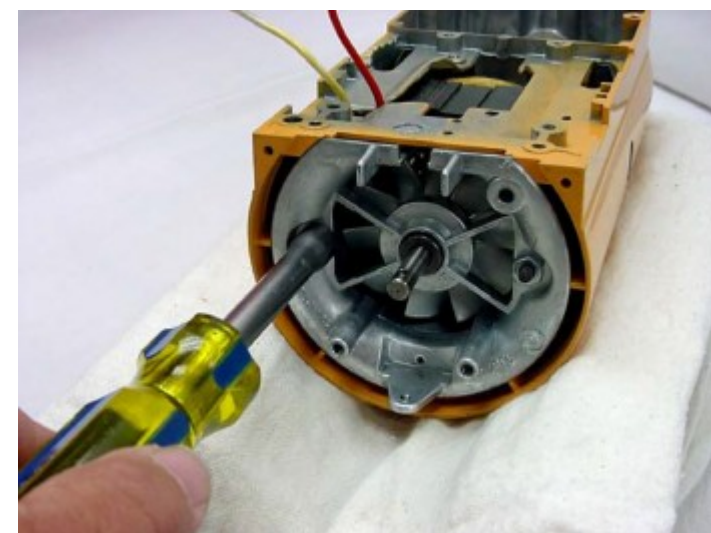
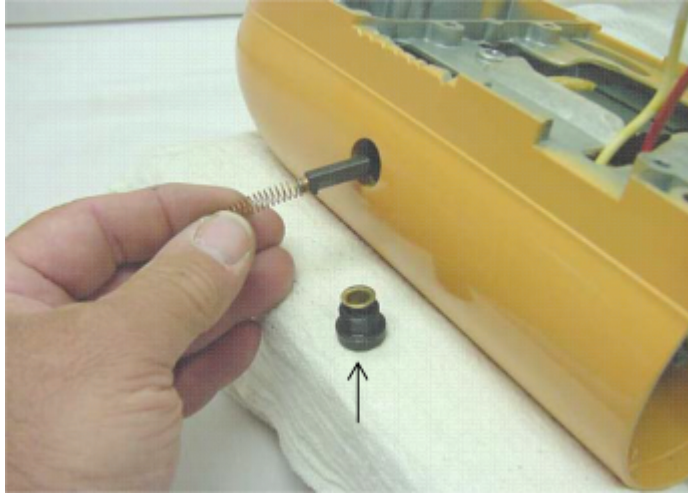


Fig. 41 Tighten the two nuts on the stator studs to seat the bearing bracket.

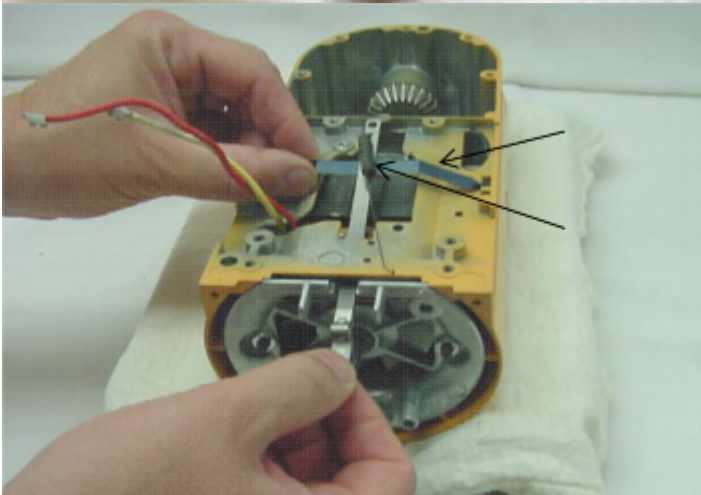
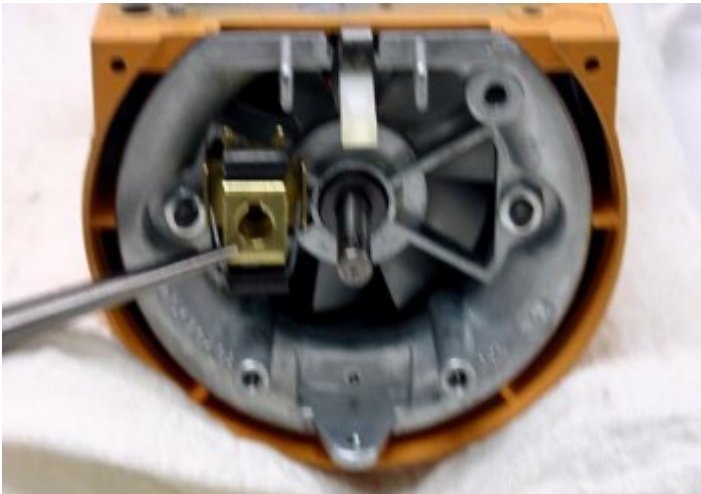


Brush holder screw cap assembly

Fig. 42 Placing one of the brushes into the mixer brush holder.

L. Place the speed control link and cam assembly through the slot in the bearing bracket with the cam portion of the speed control link and cam assembly toward the top of the gearcase-motor housing.

Placez le ressort plat en position et faites glisser le lien de vitesse du mélangeur et l'ensemble de came sur le ressort plat; fixez le ressort de commande de vitesse sur la bielle de commande de vitesse et la came (Fig. 43).



Ressort plat

Ressort de contrôle de vitesse

Fig. 43 Glissez le lien de contrôle de vitesse sur le ressort plat et fixez le ressort de contrôle de vitesse sur le lien.

Placez le goujon sur le levier de vitesse à travers le trou dans le lien de commande de vitesse.



Placez la rondelle de tension sur la vis de pivot et vissez-la dans le boîtier du moteur-réducteur jusqu'à ce qu'elle soit serrée (Fig. 44).

Fig. 44 Fixation de la vis pivot au carter d'engrenage après avoir placé la rondelle de tension.

M. Si le ressort du régulateur est rouillé, remplacez l'ensemble du régulateur.

Placer la goupille d'entraînement du régulateur dans l'arbre de l'armature. Avec la goupille d'entraînement en haut de l'arbre, placez le régulateur sur l'arbre avec la rainure de clavette vers le haut (Fig.45).

Poussez le régulateur sur l'arbre aussi loin que possible.

REMARQUE: N'essayez jamais de démonter le gouverneur. Le but de cette image est de montrer où le gouverneur repose sur la goupille d'entraînement (Fig. 46).

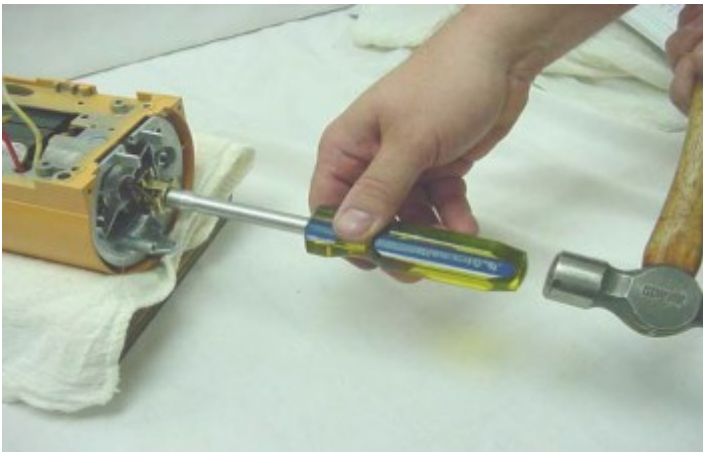
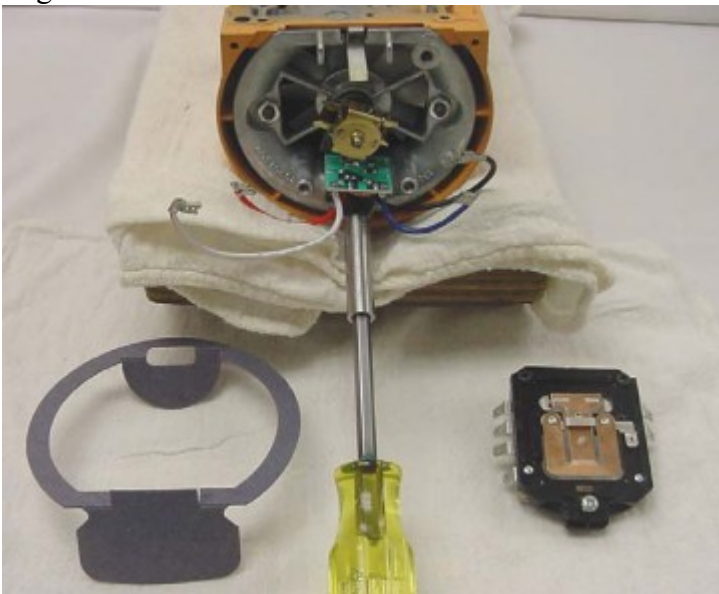


Fig. 45 Le régulateur illustré avant d'être placé sur l'arbre du moteur.

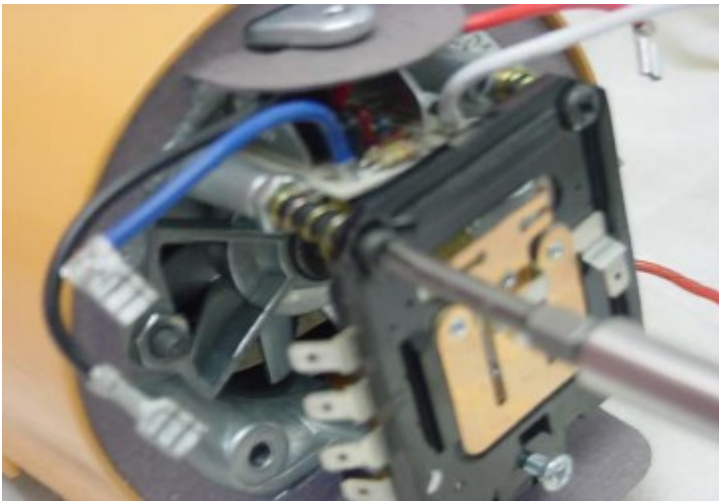
Fig. 47 Utilisation d'un tourne-écrou de 3/8 "pour asseoir le régulateur. Tapotez doucement. Ne conduisez jamais directement contre la balle du gouverneur.



N. Si la commande de phase a été retirée ou a été remplacée, assurez-vous que le dissipateur thermique de l'unité triac contient une quantité suffisante de composé conducteur thermique appliqué sur cette surface avant l'assemblage. Placer la vis à tête cylindrique n ° 4-40x1 / 4 "dans le trou du triac et la visser dans le support de palier (Fig. 48) jusqu'à ce qu'elle soit serrée (4 - 5 po-lb).

Fig. 48 Le triac est montré comme étant fixé au support de palier.

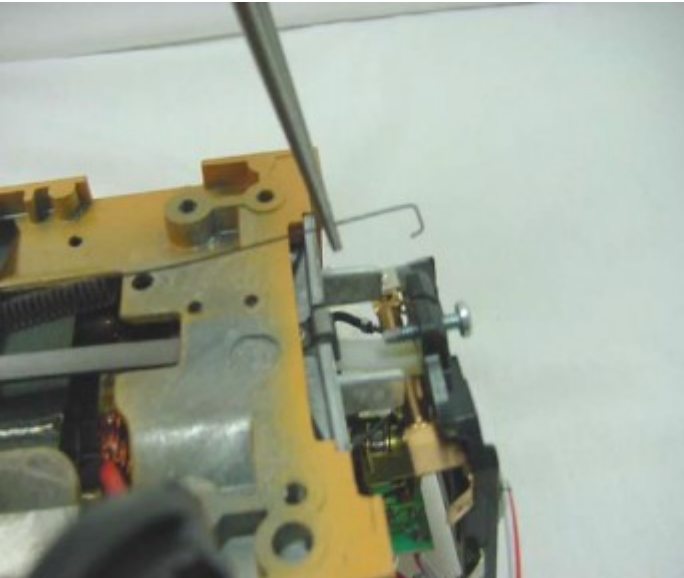
CAUTION: Do not attach the phase control excessively tight, as this pressure could deform the heat sink, resulting in damage to the control.



O. Place the control plate on the bearing bracket with the adjusting screws at the top (Fig. 49).

Turn in the screws until 3/8" of the screw remains.

Have both screws turned in evenly so the opposite end of the control plate rests squarely on the extensions of the bearing bracket.



With long nose pliers, hook the control plate spring into the hole on the bottom part of the control plate (Fig. 50).

Fig. 50 The control plate spring being grasped with pliers and positioning the hook into the hole at the bottom.

Place the end seal onto the mixer.

Connect the two flag terminals from the stator and the four flag terminals from the phase control to the control plate. Refer to the wiring diagram for proper terminal connections.

Be certain flag terminal connections to control plate are tight.

If necessary, crimp the terminals with a needle nose pliers.

Note: Leave the control unit. It is now ready for timing, but a better job can be done when mixer is completely reassembled.

Fig. 49 Placing the control board on the bearing bracket.



SECTION 4

REPAIRS TO GEARCASE AND PLANETARY

NOTE: Grease is not shown in these pictures.

A. Examine the bearings in the attachment hub area and top of the gearcase.

These bearings are cast into the gearcase-motor housing.

If they are worn badly, the entire housing must be replaced.

However, shafts turn slowly in these bearings and the bearings have a long life.

B. Examine the attachment hub bevel gear.

If it shows wear in the teeth, it should be replaced. If the gear is replaced, coat the shaft of the bevel gear with a light grease.

Push it into the attachment hub bearing from the inside of the gearcase (Fig. 51). It does not have a washer, so push it in as far as it will go.

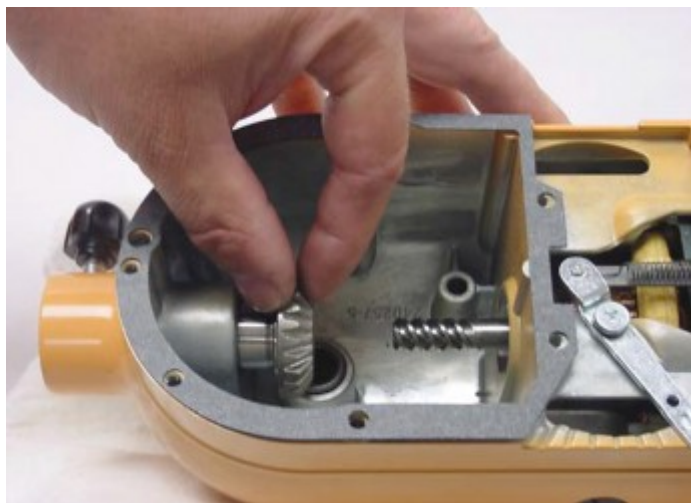


Fig. 51 The attachment hub bevel gear being pushed into the attachment hub bearing from inside the gearcase.

C. With a phillips head screwdriver, remove the three #10-24x7/16" phillips filister head screws and lock washer assemblies and lift up on the worm gear bracket bearing and pin assembly to remove (Fig. 52).

Fig. 52 Worm gear bracket bearing and pin assembly.

D. Remove the center bevel gear and vertical center shaft.

Push the vertical center shaft upward, exposing the



pin (Fig. 53), and remove the pin.

Fig. 53 Remove pin after pushing vertical center shaft up.

Pull out the vertical center shaft with your fingers and remove the shaft from the the bottom of the gear case bottom cover (Fig. 54).

Check the shaft for bearing wear.

Dark gray or indented surfaces indicate shaft should be replaced.

Lift gears from case for inspection (Fig. 55).

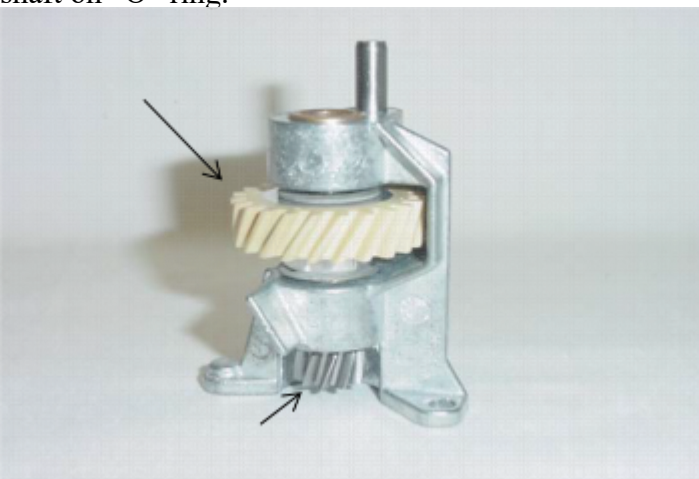
Page 16



Fig. 54 Removal of vertical shaft from bottom cover.

Push shaft upward and insert the pin (Fig. 53). Center pin in shaft and lower shaft into gear assembly.

Turn shaft until pin seats in gears, and gears and shaft turn together. Wipe all excess lubricant from bottom of vertical shaft on "O" ring.



H. Check the worm gear and pinion gear (Fig.56).



Pinion gear and shaft

Shim washer

Fig. 56 Check worm gear and pinion before reassemble.

To replace these gears, drive out the groove pin (Fig. 57).

Fig. 55 Bevel center gear being lifted for inspection.

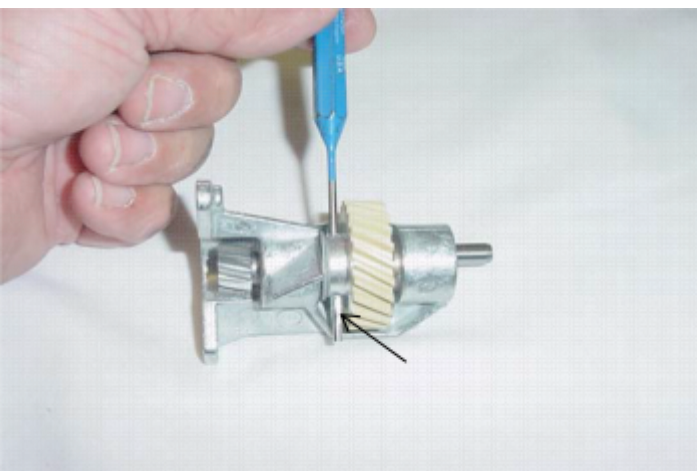
E. Vérifiez l'usure du palier central inférieur. Il s'agit d'un roulement sans huile et doit être en bon état.

S'il est usé, le couvercle inférieur de la boîte de vitesses devra être remplacé, car le roulement fait partie intégrante.

F. Si l'engrenage conique du moyeu de fixation a été remplacé, l'engrenage central conique du couvercle inférieur doit également être remplacé.

G. Placer la même rondelle sur le palier central inférieur. Placez l'ensemble d'engrenage sur le dessus du roulement central. Insérez l'extrémité de l'arbre central vertical en face du joint torique dans le couvercle inférieur

(Fig.54).



Goupille d'entraînement

Fig. 57 La goupille d'entraînement doit être retirée pour changer les vitesses.

Prenez note de la position des rondelles en fibre. Ils seront installés de la même manière avec les nouveaux engrenages. Du haut du support d'engrenage à vis sans fin, sortez l'arbre de pignon.

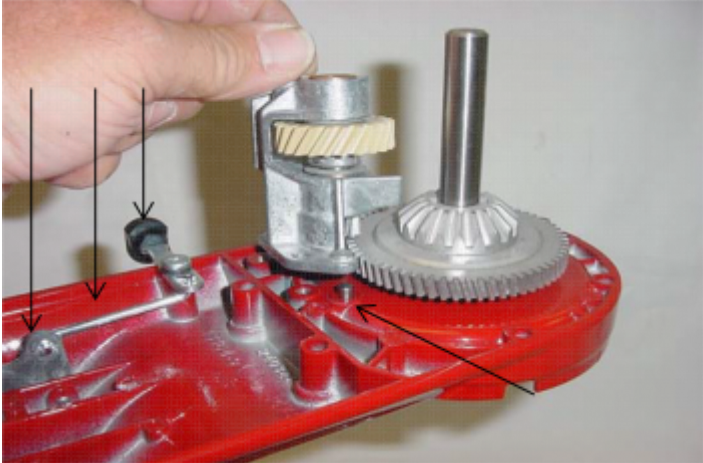
REMARQUE: Le pignon du 6 mai 2002, modèles K45SS, a 11 dents. Sur toutes les autres unités, le pignon a 10 dents.

I. Démarrez un pignon et un arbre neufs à partir du bas du support. Avant que l'arbre émerge du roulement inférieur, placez une rondelle sur le roulement et démarrez l'arbre dans la rondelle.

Placer ensuite un nouvel engrenage à vis sans fin et pousser l'arbre vers le haut. Placez la deuxième rondelle sur le dessus du

vis sans fin et poussez l'arbre de pignon vers le haut dans le roulement supérieur.

Alignez les trous des broches d'entraînement dans l'arbre et l'engrenage à vis sans fin et enfoncez la goupille.

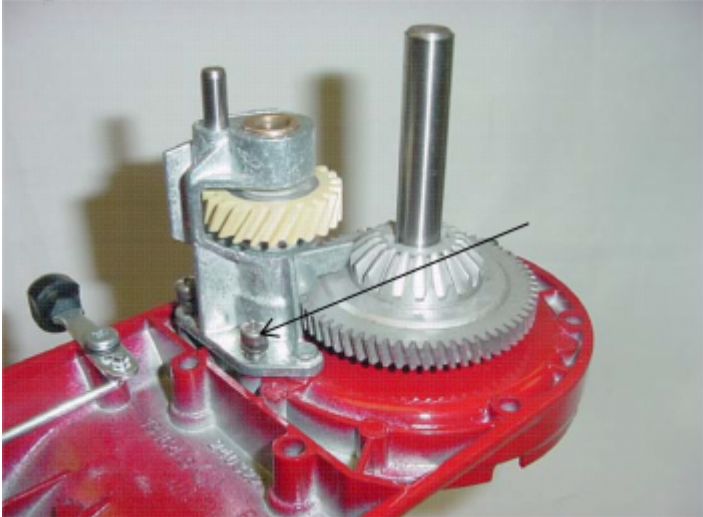


J. Placez l'ensemble d'engrenage à vis sans fin et le support de roulement sur le couvercle inférieur de sorte que les deux chevilles s'insèrent dans la base du support de roulement (Fig.58).

Levier de liaison du loquet

Goupille cheville

Fig. 58 Les deux chevilles doivent s'insérer dans la base du support d'engrenage à vis sans fin.



Placez les trois assemblages de vis de la rondelle de blocage dans les trous et vissez-les dans le couvercle inférieur (Fig. 59). Assurez-vous que les vis sont bien serrées. (18 à 23 po / lb)

Ensemble de vis de rondelle de blocage

Fig.59 Fixez les trois vis de la rondelle de blocage dans

K. Vérifiez le verrou, la biellette et le levier. Il ne devrait y avoir ni usure ni problème avec cet ensemble (Fig. 58).

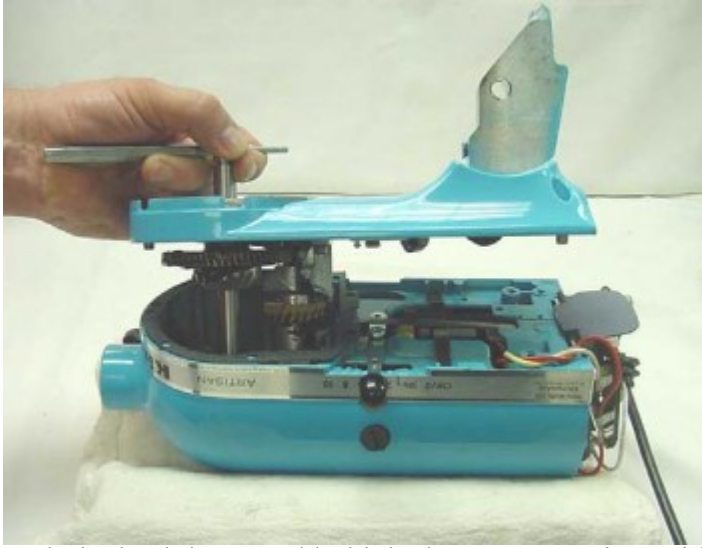
L. Utilisez 6 oz. de lubrifiant Benalene 930-2 et lubrifier autour des engrenages lors du remplissage du carter d'engrenage. Ce produit est disponible auprès de votre distributeur agréé le plus proche.

Essayez de garder le roulement en haut de l'engrenage affaire ouverte. Cela vous aidera lors de l'assemblage du couvercle inférieur et du boîtier du moteur de la boîte de vitesses.

M. Nettoyez la surface du joint du carter d'engrenage. Placez un nouveau joint sur le carter d'engrenage, au-dessus de la cheville, et appuyez dessus pour qu'il reste en place.

N. Vérifiez le cordon et la fiche.

S'il sèche et se fissure - Remplacez-le.



O. Lock the latch lever and hold the bottom cover in position over the gearcase-motor housing and start joining them together (Fig. 60).

Fig. 60 Initial mating of bottom cover to gearcase - motor housing.

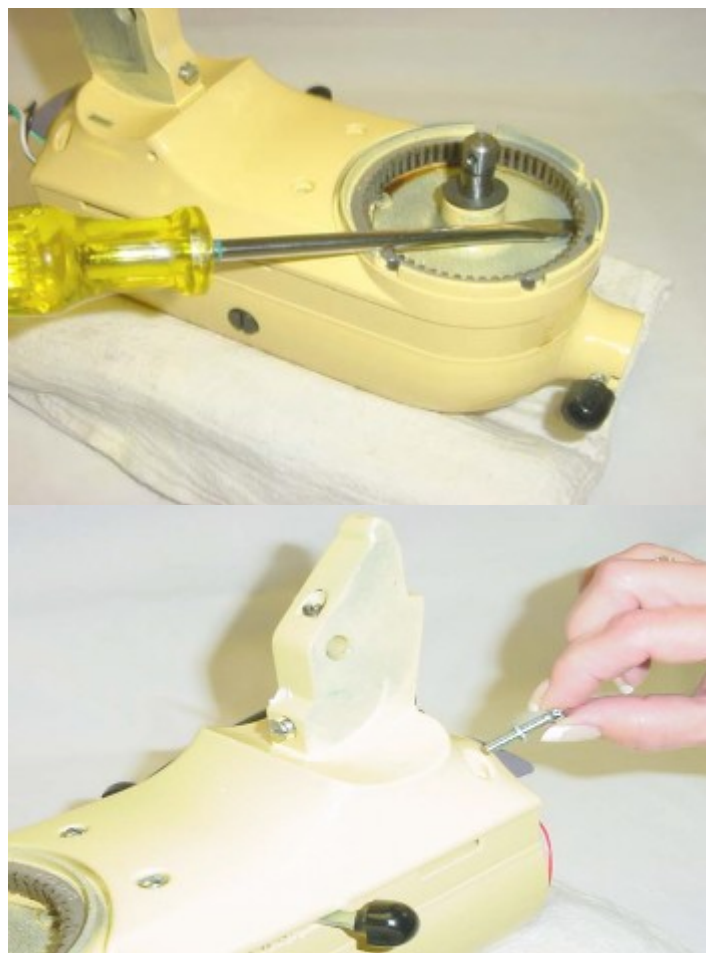
Start the shaft into the upper bearing and slowly push the parts together. Insert a punch into the center shaft, turning back and forth, while pressing down on the bottom cover, to align the gears.

CAUTION: Under no circumstances should you force the gearcase and bottom cover together.

If the gears are properly aligned, these two parts will assemble with little or no force required.

the bottom cover.

Page 18



P. If necessary to replace the internal gear, pry it from the bottom cover (Fig. 61).

Fig. 61 Internal gear can be pried from the bottom cover and replaced if necessary.

When installing new gear, start with beveled side down; align notches with holes in gear case and tap evenly into place using a non-metallic mallet.

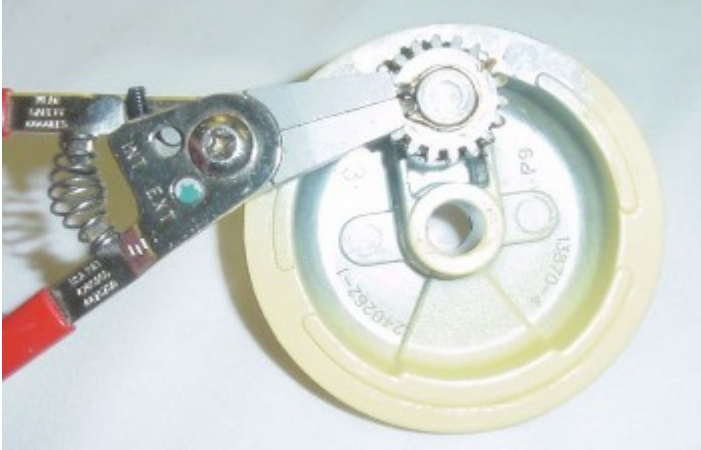
Insert and tighten the five special screws evenly (Fig. 62) to 18 - 20 in. lbs. torque.

Fig. 63 Secure the four fillister head screws.

The bearing is an integral part of the planetary. Hold the agitator shaft firmly and remove the pinion retaining clip (Fig. 64).



2



4

1 Fig. 64 Hold the agitator shaft and remove the retaining clip.
Lift off the pinion. Take out the pin and remove



3 the washer (Fig. 65). Pull the agitator shaft out.

5

Fig. 62 Tighten the five special screws evenly to 18-20 in. lbs.. torque using the sequence shown.

Insert the four #10-24x1" fillister head screws into the bottom cover making sure they are tight (Fig. 63) (18 - 20in/lbs.).

Q. Place a small amount of Benalene 930-2 lubricant on the teeth of the internal gear.

R. Check the condition of the planetary. If there is any play in the agitator shaft and the bearing (not shown), replace the planetary and the shaft.

Fig. 65 Lift the pinion off and take out the pin and remove the washer; then pull out the shaft.



S. The agitator shaft is complete as an assembly. Lubricate the shaft and push it up into the bearing as far as it will go. Place the washer(s) on the shaft. Insert the pin through the shaft. Set the pinion gear on the shaft so that the notches in the pinion align with the pin in the shaft. Install the retaining clip in the groove on the shaft (Fig. 64).

Fig. 66 The planetary components are shown disassembled.

T. Place the washer(s) on the vertical shaft.
 Be sure the planetary pinion and the internal gear have a light coat of grease (Benalene 930-2) on them. Place the planetary on the shaft and push it down.
 Line up the holes in the planetary and shaft. It may be necessary to use an awl or pointed punch to align the holes (Fig. 67).



Fig. 67 A pointed punch can be used to align the holes of the shaft with the planetary.

U. Drive the groove pin into the shaft (Fig. 68). There should be a very small amount of end play.

Fig. 68 Carefully drive the groove pin into the shaft of the planetary.

V. Place the drip cup on the bottom cover. Tap it down into place using a non-metallic hammer.

W. Check the beater height adjusting screw (Fig. 69).
 Cette vis est fendue et possède un insert en nylon. Lorsqu'il est vissé, les filetages sont coupés dans le nylon et maintiennent la vis serrée.



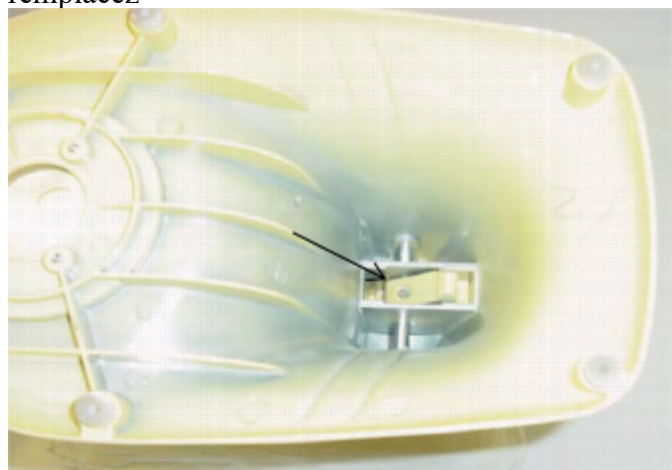
Remplacez cette vis de réglage si elle est desserrée dans les filetages.

Fig. 69 La vis de réglage a un insert en nylon et ne doit pas être lâche dans les filetages.

. SECTION 5

RÉPARATIONS POUR INCLINER LES PIÉTONS DE LA TÊTE

A. Si le socle est retiré, vérifiez l'axe de charnière. S'il est écorché par le fait de ne pas avoir desserré la vis de réglage, remplacez



(Fig.70).

Vis de réglage d'axe de charnière

Fig. 70 La vis de réglage au bas du socle doit dégager l'axe de charnière.

Desserrez la vis de réglage de manière à dégager l'axe de charnière. Placez la nouvelle goupille de charnière dans le socle, mais ne l'insérez pas.

B. Vérifiez les pieds en caoutchouc. S'ils sont usés ou ramollis par la graisse, remplacez-les.

Dévissez les vieux pieds (Fig.71). Nettoyez les trous avec du solvant et séchez-les avec un chiffon propre.



Fig. 71 Les pieds du socle doivent être remplacés sur les mélangeurs plus anciens.

Humidifiez la partie du pied qui ira dans le trou et tournez le nouveau pied ou tapotez avec un maillet.

Assurez-vous que tous les pieds pénètrent sur le piédestal à égale distance pour maintenir une fondation de niveau.

C. Si le bouchon à vis du bol est usé, assurez-vous de le remplacer.



Pour retirer l'ancien capuchon, retirez les trois vis à tête plate n ° 10-24x1 / 2 "et retirez l'ancien capuchon. Mettez le nouveau capuchon en place et vissez-le fermement avec les trois vis (Fig.72) (24-32 in / lbs.).

Fig. 72 Le nouveau capuchon est fixé au socle à l'aide de trois vis.

D. Dans le berceau, placez le socle sur le couvercle inférieur.



Alignez les trous pour l'axe de charnière et tapotez-le de manière à ce qu'une quantité égale de l'axe s'étende de chaque côté du piédestal (Fig. 73).

Fig. 73 Utilisez un maillet en caoutchouc ou en cuir brut pour enfoncer l'axe de charnière dans le socle.

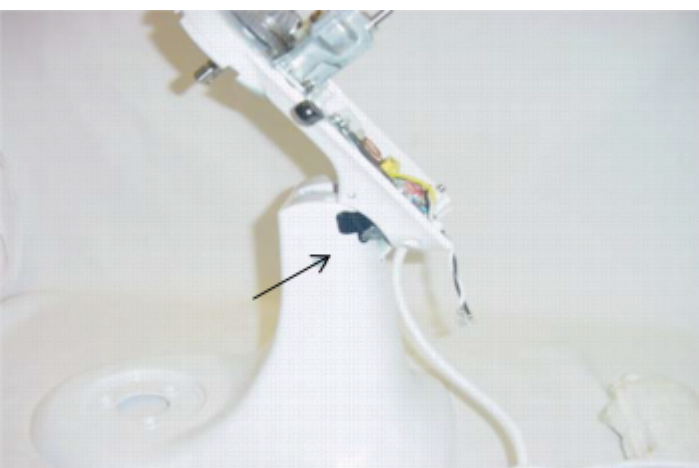
E. À l'aide d'un tournevis à lame plate, serrez la vis de réglage de l'axe de charnière à l'intérieur du socle (Fig.70).

F. Sur les modèles d'exportation internationale illustrés (Fig.74), un pied de verrouillage de tête en plastique a été riveté au piédestal pour permettre le verrouillage du carter du moteur en position «inclinée».

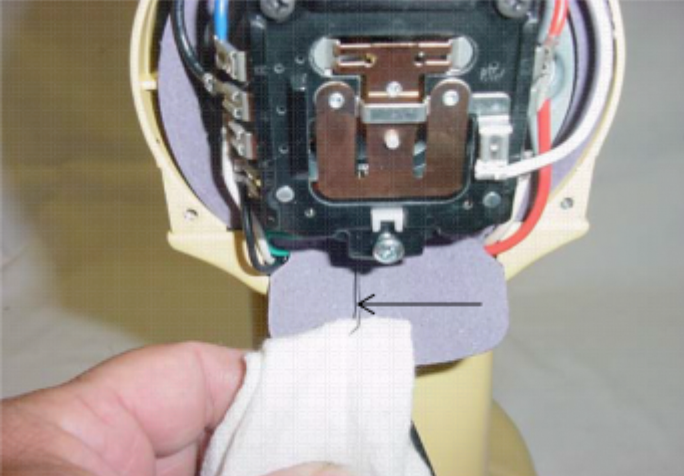
Le levier de verrouillage sur ces modèles est à ressort et l'action de verrouillage est obtenue en supprimant la tension du levier après que le carter du moteur a été mis en position «inclinée» (Fig. 74).

SECTION 6 RÉGLAGE DE L'UNITÉ DE COMMANDE

REMARQUE: Lors du remplacement d'une plaque de commande, un chiffon (Fig. 76), accroché au ressort de la plaque de commande, gardera le ressort accessible, ne lui permettant pas de «s'enclencher» entre le boîtier d'engrenage supérieur et inférieur et de se «perdre».



Cornadis en plastique



Ressort de plaque de commande

Fig. 74 A plastic headlock has been riveted to the pedestal of international export models. An international model is shown locked in the “inclined” position. This is obtained by the action of the spring loaded lock lever used on these models.

The small circuit board shown (Fig. 75) is an RF filter used on international models that is held to the bottom cover with a single round head screw.

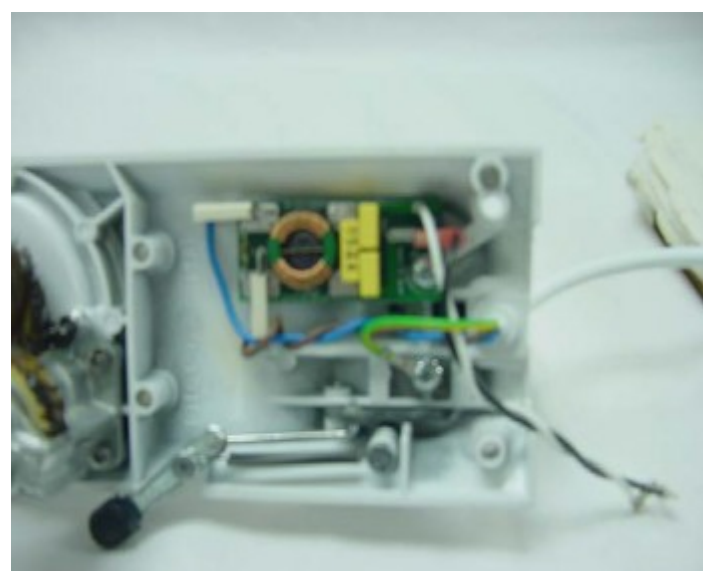


Fig. 75 International model bottom cover with R F filter and spring loaded lock lever.

Fig. 76 Hold the control plate spring with a cloth to retain access for reassembly.

A. After installing new parts in the control unit, the control plate must be adjusted so that all speeds will be the same as they were when the mixer was new.

B. Make sure that all of the wire leads are properly connected and that they are locked in position properly.

Plug the cord into a receptacle having the proper voltage.

C. To adjust the speeds, move the switch lever to stir.

This may or may not start the motor.

If motor did not start, turn out the two adjusting screws evenly and stop when planetary turns about 60 revolutions per minute.

To test the speed, hold a finger of the right hand at the planetary.

Let the beater shaft hit the finger (Fig. 77).

Count the number of times the finger is touched in 15 seconds.

Adjust the two screws until the shaft touches the finger about 15 times in 15 seconds.

D. When proper speed has been set, lock the two lock nuts using a 11/32” wrench (Fig. 78) and check the speed again.



Fig. 77 Carefully let the planetary touch your finger to test speeds.



Fig. 78 Once proper speed setting has been obtained, lock the two 11/32" lock nuts.

If a small correction must be made, make it without loosening the lock nuts.

Test speeds as before, and, when correct, it will not be necessary to disturb the lock nuts.

E. Move the switch lever to speed #6. At this setting, the planetary must turn at 180 revolutions per minute. Check the speed as was done for stir speed.

The planetary should touch your finger 45 times in 15 seconds.

If the planetary touches the finger less than that, turn the adjusting screw at the bottom of the control plate (Fig.79).

Check the revolutions again and keep adjusting the screw at the bottom until the right speed is reached. There is no locking of this screw.



Fig. 79 Adjusting screw at the bottom of the control plate for speed # 6.

F. Try all mixer speeds from stir to #10.

If stir and #6 are properly adjusted, the other speeds should automatically be correct.

If there is a definite change in speed between #8 and #10, the control unit is correctly adjusted.



G. A digital speed device (Fig. 80) is available to adjust the planetary speed settings on all KitchenAid mixers.

Insert this end into the attachment hub

Fig. 80 Electronic speed measuring device, with numerical display for setting speeds on KitchenAid mixers .

To use this device, the main control box needs to be plugged into a 120 volt power source.

Insert the tapered metal end of the speed sensing unit into the attachment hub of the mixer. The tapered hub is machined the same as all mixer attachments. Secure it in place by tightening the thumb screw.

The control plate is spaced 3/8" from the mounting bracket for the proper speed setting "Starting Point."

Plug the mixer into a watt meter set at the proper voltage.

Turn the mixer to "Stir Speed." The mixer may or may not start. If not, turn the two mounting screws out evenly until mixer starts. Adjust both screws evenly until a speed setting of 40 (40 - 64) is attained.

Turn mixer to speed #6. The single screw at the bottom of the control plate is used to control this speed; adjust to attain a speed of 150 (141 - 170). Turn speed control to speed #8, pause, then turn to speed #10. There should be a noticed speed increase between #8 and #10 speeds. If not, back speed #6 down slightly until there is at least a minor speed change between #8 and #10.

The #10 speed should be at least 185 (185 - 250). When proper speeds have been set, lock the two lock nuts on the upper mounting screws using an 11/32" wrench.

Be careful not to move the mounting screws in or out during the locking process.

Recheck speeds after locking the nuts, and if a fine adjustment is needed, it can be done without loosening the locking nuts.

G. Place the trimband (Fig. 81) on the gearcase - motor housing, and with the two # 6-32 x 3/16" screws, fasten it to the housing.

Tuck in all the wire leads- insure no wires are pinched - and place the end cover on the end of the motor housing and secure it with the # 6-32 x 3/8" oval head screw (Fig. 82).

H. With the end cover on the machine, test the speeds again to make sure no change took place in the control plate.

With mixer working correctly, place the bowl on the bowl screw cap.

Place the flat beater on the agitator shaft. There should be approximately 1/16" clearance between the bowl and beater.

Si le batteur est trop près du bol, tournez la vis de réglage de la hauteur du batteur «vers l'extérieur» ou «vers l'intérieur» si elle est trop éloignée (Fig. 83).

Le mélangeur est maintenant prêt à fonctionner.

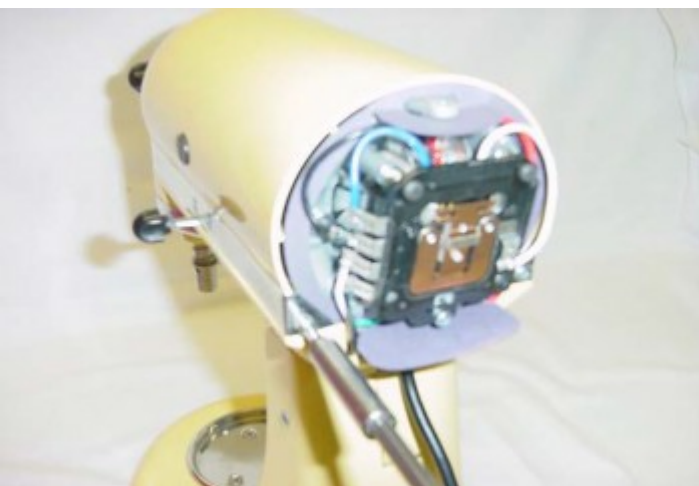




Fig. 81. Remplacez la bande de garniture sur le carter d'engrenage après avoir réglé les vitesses.

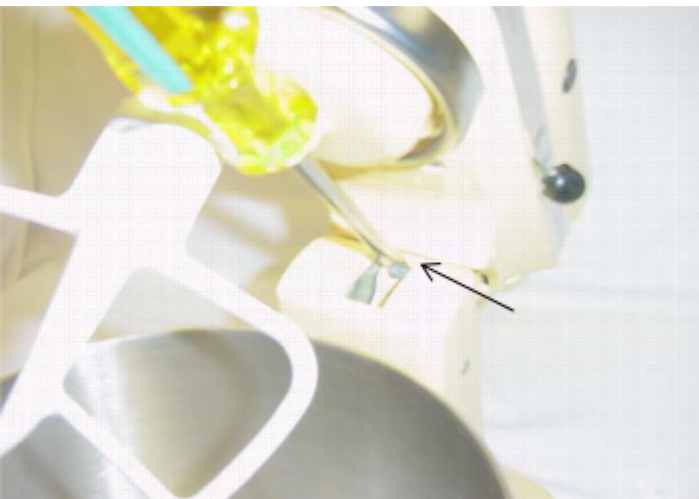


Fig. 82. Le couvercle d'extrémité est fixé au mélangeur avec une vis à tête conique.

Fig. 83 La vis de réglage de la hauteur du batteur utilisée pour régler le jeu de 1/16 "entre le bol et le batteur.



SECTION 7 .

RÉPARATIONS DES ENSEMBLES DE LEVAGE DE BOL SUR DES MODÈLES DE LEVAGE DE BOL

- A.** Les modèles d'élévateur de bol des mélangeurs KitchenAid ont un type de bol différent et sont de taille différente. Sur les modèles à tête inclinable, le bol est maintenu immobile par des moyens mécaniques au bas du socle du mélangeur; tandis que, sur les modèles à élévation de bol, le support de bol glisse de haut en bas sur les poteaux de la colonne.
- B.** Si le mélangeur est renversé ou renversé de la table ou du comptoir, l'assemblage du support de la cuve de l'unité peut être cassé. Pour le réparer, il faudra remplacer le support de bol.
- C.** Pour remplacer le support de bol, retirez les quatre vis à tête ronde Phillips 5/16 "-18 x 3/4" (Fig. 84) et soulevez la colonne et l'assemblage de base du couvercle inférieur (Fig. 85). Les modèles KSMC50 utilisent des vis à tête hexagonale de 5/16 "- 18 x 3 / 4".



Fig. 84 Quatre vis à tête Phillips ronde doivent être retirées pour remplacer l'ensemble de support de bol.

D. Avec l'ensemble de levage du bol sur le banc, posez-le sur le dos, puis retirez les quatre vis à tête ronde de 5/16"-18 x 3/4" (Fig. # 86) de la base et mettez la base de côté.

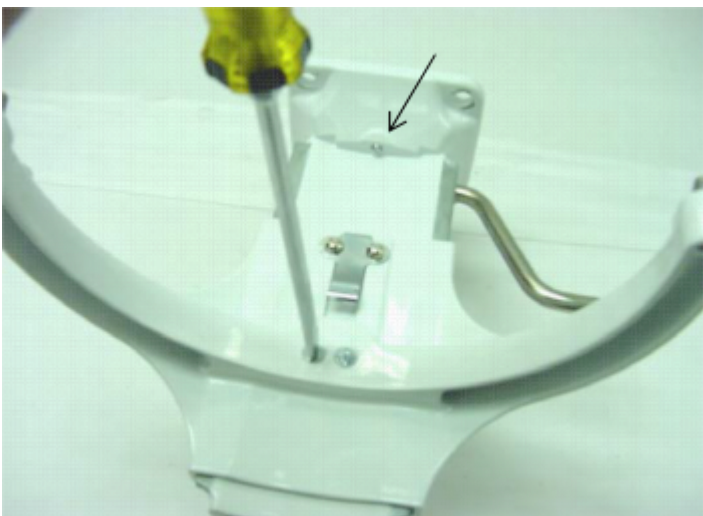
E. Retirez les deux vis à tête plate n ° 10-24x1 / 2 "du support de bol (Fig. 87) et faites glisser le support de bol vers le bas et hors de la colonne (Fig. 88).

F. Examine the bowl lift arm. This part is held on the bowl lift handle with a tapered pin.
If the arm is cracked at the pin hole, replace it. If there is any fault with the column, replace it at



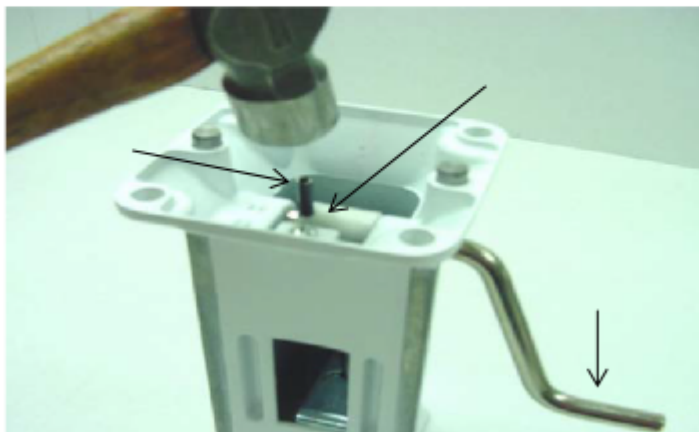
Fig. 85 Lift the column and bowl support assembly off of the bottom cover.

Fig. 86 Remove the four round head screws from the base to remove the bowl lift assembly.



BEATER HEIGHT ADJUSTING SCREW

Fig. 87 Two flat head screws hold the bowl support to the bowl lift assembly. this time.



Stand Mixer Service Manual LIT4177310-C 2005 KitchenAid

H. With the bowl lift handle down, push it through the column, through the new arm and into the bearing hole in the column.

Place the roll pin in the arm and drive it through the lift handle until it is almost flush with the arm (Fig. 91). Be sure the pin is tight.

Vérifiez la vis de réglage de la hauteur du batteur; remplacez s'il manque (Fig. 91).

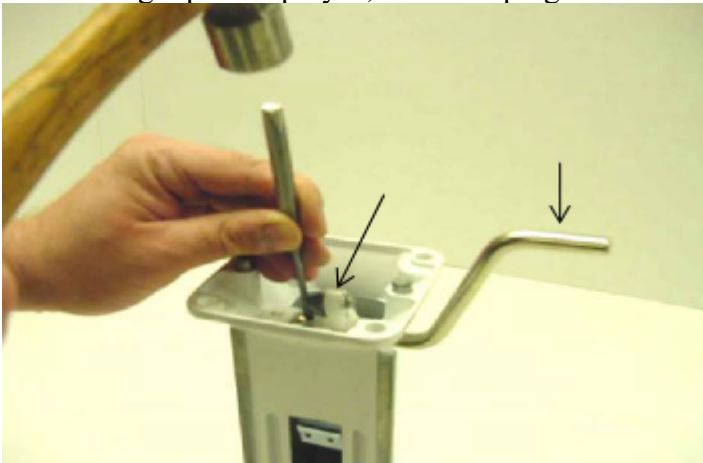
VIS DE RÉGLAGE DE LA
HAUTEUR DE LA BATTERIE

ROLL PIN

Fig. 88 Faites glisser le support du bol vers le bas et hors de la colonne pour remplacer l'ensemble de levage du bol.

G. Pour installer le nouveau bras de levage du bol, retirez la goupille cylindrique (Fig. 89).

Avec la goupille déployée, retirez la poignée de levage du bol (Fig. 90).



Le bras de levage du bol peut maintenant être retiré avec le mécanisme de levage du bol.

BRAS DE LEVAGE DE BOL

GÉRER

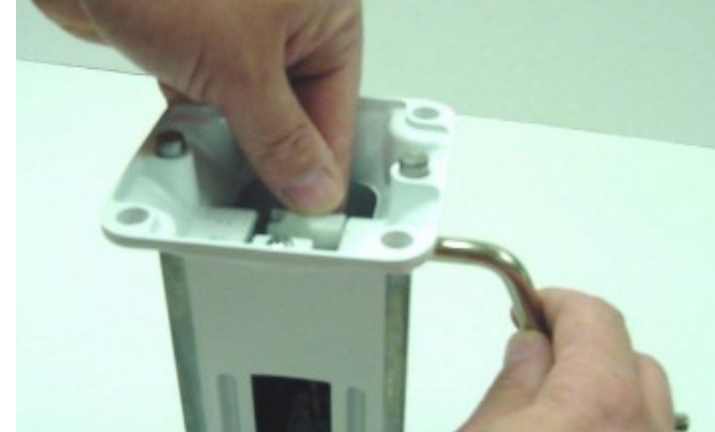


Fig. 89 Sortez la goupille cylindrique pour retirer le bras de levage du bol.

Fig. 90 Une fois la goupille amovible retirée, tirez la poignée.

MANIPULER

Fig. 91 La goupille cylindrique est enfoncée jusqu'à ce qu'elle affleure presque le bras. Alors que la vis de réglage est remplacée de ce côté, elle est ajustée de l'autre.

I. Faites glisser le nouveau support de bol sur la colonne (Fig.88).

Placez le support de levage du bol en place et vissez les deux vis à tête plate n ° 10-24x1 / 2 "(Fig. 87). Ces vis doivent être très serrées.



Vérifiez l'écrou crénelé de façon à ce que la tension soit suffisamment élevée pour enclencher la tige dans le bras et la maintenir (Fig. 92).

Fig. 92 Vérifiez que l'écrou crénelé est bien tendu sur le support de levage du bol.

J. Placez la base au bas de la colonne et vissez les quatre vis à tête ronde de 5/16 "-18x3 / 4" (Fig. 86). Serrez ces vis à 70 - 90 po-lb. de couple.

Page 26



K. Si les pieds de la base du mélangeur sont usés, remplacez-les. Pour remplacer les pieds de la base du mélangeur, retirez-les à l'aide d'une pince et d'un mouvement de torsion. Les modèles plus anciens nécessitent le retrait de quatre vis à tête ronde n ° 8-32 x 1/2 "pour retirer les pieds (Fig. 93).

Fig. 93 Retirez les quatre vis à tête ronde pour retirer les pieds des anciens modèles.

Installez de nouveaux pieds en poussant l'extrémité effilée dans les supports de pieds avec un mouvement de torsion (Fig. 94).

Les modèles plus anciens placent les vis dans les nouveaux pieds et vissent les pieds à la base. Ne serrez pas au point de pousser la vis à travers le caoutchouc (Fig. 93).

Fig. 94 Poussez l'extrémité effilée du pied dans le support du pied en le tournant jusqu'à ce qu'il soit assis.

L. Le verrou à ressort du bol doit être retiré de l'ancien support de bol et placé sur le nouveau support de bol pour terminer la réparation du support de bol.

Pour retirer le loquet du ressort du bol, dévissez les deux

Vis # 10-24 x 1/4 ".

Remplacez-le par un neuf s'il est rouillé ou cassé.

Le verrou à ressort du bol a pour fonction de maintenir l'arrière du bol.

Maintenez le loquet à ressort du bol sur le support du bol et insérez les deux vis à tête ronde # 10-24 x 1/4 "dans le support du bol et serrez (Fig. 87).



Fig. 95 Deux vis # 10-24 x 1/4 "maintiennent le loquet à ressort du bol en place.

M. Placez la colonne sur le couvercle inférieur (Fig. 85) et vissez les quatre vis à tête ronde de 5/16 "-18 x 3/4" (Fig. 86).

Ces vis doivent être serrées entre 70 et 90 pouces-livres. de couple. Le mélangeur est maintenant prêt à fonctionner.



N. Pour fixer le bol au support, placez les languettes de support du bol sur le bol au-dessus des broches de positionnement (Fig. 96). Appuyez sur le dos du bol jusqu'à ce que la goupille du bol à l'arrière du bol s'enclenche dans le loquet à ressort.

Goupille de positionnement du bol

Fig. 96 Méthode utilisée pour fixer le bol au support du bol.

O. Pour ajuster le dégagement du batteur au bol, fixez le batteur à la tige du batteur et soulevez le bol en position de mélange.

Le batteur doit être à 1/16 po du fond du bol.

Sinon, ajustez la hauteur du bol en tournant la vis de réglage de la hauteur du batteur dans le sens des aiguilles d'une montre pour diminuer le jeu ou dans le sens antihoraire pour augmenter le bol pour le jeu du batteur (Fig. 97).



Fig. 97 Réglage du batteur à la hauteur du bol à l'aide de la vis de réglage.

Q. Les modèles d'exportation internationale «Bowl Lift» et «Tilt Head» nécessitent un filtre «RF» qui est monté sur le couvercle inférieur du boîtier du moteur avec une seule vis à tête ronde (Fig. 75).

SECTION 8

DÉPANNAGE DE L'ENSEMBLE DE STYLE DE LEVAGE DU BOL

REMARQUE: les modèles plus récents ont une vis de réglage située en haut au centre de la colonne pour ajuster le bol au jeu du batteur.

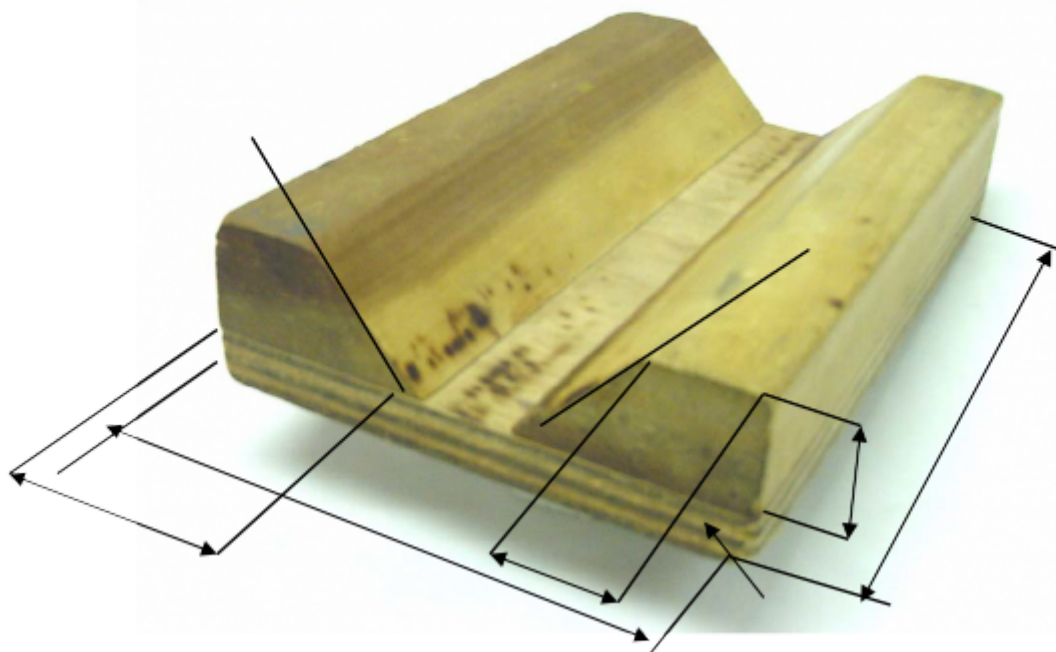
A. Si le batteur frotte le fond du bol, il peut être corrigé en dévissant la vis de réglage.
Si l'unité n'a pas de vis de réglage, elle peut être corrigée en appuyant uniformément sur les bras de l'étrier avec un maillet.
Il doit y avoir un espace de 1/16 "entre le bol et le batteur.

B. S'il y a trop d'espace entre le batteur et le bol, ajustez la vis jusqu'à ce que le dégagement du batteur 1/16 "au bol soit atteint.
Si l'unité n'a pas de vis de réglage, utilisez un maillet pour taper uniformément sur les deux côtés de l'étrier jusqu'à ce que le dégagement du batteur à bol de 1/16 "soit atteint.
Si le dégagement batteur / bol n'est pas respecté, vous devrez changer le support du bol.

REMARQUE: Le dégagement de 1/16 po peut être déterminé en laissant tomber un sou dans le bol. Le batteur plat doit simplement «toucher» la pièce lorsque le batteur tourne.

C. Si le bol bascule sur le support du bol, cela est dû à un loquet à ressort cassé.
Retirez les deux vis et placez un nouveau loquet en position.
Vissez fermement les deux vis. (Fig.95)

D. Si les goupilles de retenue du bol sont usées, le bol bougera sur les goupilles et le batteur frappera les côtés du bol.
Pour remplacer les broches, tournez et tirez en même temps. Ils ne sont pas difficiles à retirer.
Pour installer les nouvelles broches dans le support du bol, placez les broches dans les trous, soutenez l'extrémité des bras avec un objet lourd et enfoncez doucement les broches.
Veillez à ne pas plier les bras du support de bol.



· Outils requis pour le service du batteur sur socle

Maillet

Marteau

Appareil de mesure de vitesse électronique

Clé 11/32 ”

Pince à bec effilé

Rochet

Embout Phillips n ° 3

Tournevis cruciforme n ° 2

Tourne-écrou à tige creuse 3/8 ”

Autres outils utiles

Douille 1/2 ”

Poinçon poinçon ou poinçon

A - 7 ”

B - 11 ”

C - 3 ”

D - 1 1/2 ”

E - Angle de 45 degrés

F - 1 1/2 ”

G - Contreplaqué 3/4 ”(8” x 11 ”)

C

Poinçon de dérive 5/32 ”

E

UNE

Volt / Ohm Meter

ré

g

Annexe A

Watt mètre

B

Berceau - Faites votre propre bois, rembourrez avec un chiffon pour éviter d'endommager la finition du mélangeur.

PROBLÈME DU MÉLANGEUR	CAUSE (S) LA PLUS SUSCEPTIBLE (S)	QUE FAIRE / VÉRIFIER
Commutateur clique sur le levier, mais le mélangeur ne court ou bourdonner.	Circuit électrique ouvert.	Prise défectueuse.
		Cordon d'alimentation défectueux.
		Plaque de contrôle de vitesse défectueuse.
		Fil détaché du porte-balais.
		Mauvaise connexion entre le champ et le cordon.
		Armature en circuit ouvert.
		Champ en circuit ouvert.
		Interrupteur ON / OFF défectueux.
		Mauvais contrôle de phase.
		Contacts sales.
		Orientation incorrecte du pinceau.

Le mélangeur ne s'éteindra pas avec l'interrupteur.	Interrupteur ON / OFF incorrect	Vérifier le levier de liaison de commande de l'interrupteur.
	ajusté avec le lien de commande de l'interrupteur	
Bol non maintenu fermement sur le piédestal	Vis du disque de serrage desserrées.	Serrer les vis.
	Bouchon à vis du bol courbé.	Remettez le bouchon à vis du bol.
		Si aucun n'est disponible, pliez les quatre pattes ou les lèvres
		remettre en position.
Le batteur frappe le bol ou trop dégagement.	Vis de réglage sur la languette de couvercle inférieur mal réglé.	Tournez légèrement la vis de réglage vers la droite ou la gauche pour ajustez le jeu. Le dégagement doit être de 1/16 po
Tours planétaires - le batteur ne tourne pas.	Broche d'entraînement du pignon cassée.	Retirez le planétaire et retirez le pignon.
		Remplacez la goupille d'entraînement.
Le mélangeur fonctionne avec un bruit rauque et cahoteux au planétaire.	Couvercle inférieur dents d'engrenage internes usé ou cassé.	Retirez le couvercle planétaire et inférieur.
		REMARQUE: L'ensemble du capot inférieur complet doit
		Est remis, remplacé.
Le mélangeur fonctionne avec de mauvaises vibrations bruit et va à des vitesses plus élevées.	Gouverneur défectueux.	Remplacez le gouverneur.
		Les contacts de la plaque de commande ne se ferment pas.
		Réglez la plaque de commande.
	Mauvais contrôle de phase.	Remplacez le contrôle de phase.
Le mélangeur fonctionne à basse vitesse, mais aucune puissance.	Mauvaises connexions électriques.	Vérifiez les connexions à la plaque de commande.
		Réparez toutes les connexions desserrées.
		Remplacez la plaque de commande.
Le mélangeur n'a pas de puissance à basse vitesse mais OK à haute vitesse.	Vitesse d'agitation mal réglée	Retirez le couvercle d'extrémité et réinitialisez la vitesse "d'agitation".
		Le planétaire devrait tourner à 60 tr / min sur "remuer"
	Gouverneur défectueux.	Tournez le levier de l'interrupteur en position # 10 et maintenez
		plaque de commande autant que possible. Tournez le levier de l'interrupteur
		sur "OFF". Regardez le gouverneur comme il recule lorsque le
		l'armature ralentit. S'il est défectueux, remplacez-le.
Défaillances répétées des engrenages à vis sans fin.	Equipement de fixation grippé.	Remplacer l'engrenage du moyeu de fixation.
	Fixez le roulement de moyeu grippé.	Remplacer le carter d'engrenage - carter du moteur.

Batteur sur socle Manuel de service LIT4177310-C 2005 KitchenAid

GUIDE DE RÉFÉRENCE RAPIDE POUR LA RÉOLUTION DES PROBLÈMES

KitchenAid

Batteur sur socle Manuel de service LIT4177310-C 2005 KitchenAid

EXIGENCES DE FIXATION

A. VALEURS DE FIXATION ET DE COUPLE

CI-DESSOUS SONT LES FIXATIONS ET LES VALEURS DE COUPLE UTILISÉES DANS L'ASSEMBLAGE DE LA KITCHENAID.

LA DESCRIPTION	COUPLE EN LBS.
VIS DE MONTAGE DE BASE ET DE COLONNE (4) (K45)	125/150
ENSEMBLE SUPPORT DE PALIER ÉCROUS DE RETENUE (2)	15/20
VIS DE RETENUE DE BOUCHON DE BOULON (3) (K45)	24/32
VIS DE MONTAGE DE RESSORT DE BOL (2) (K5)	18/23

VIS DE MONTAGE DE SUPPORT DE BOL (2) (K5)	18/23
CAPUCHONS PORTE-BROSSE (2)	4/6
VIS DE JEU DE PORTE-BROSSE (2)	3/5
* VIS DE PIVOT DU LEVIER DE COMMANDE (VITESSE) (1)	18/23
ÉCROUS DE BLOCAGE DE LA PLAQUE DE COMMANDE (2)	MIN 9
VIS DE MISE À LA TERRE DE CORDON ÉLECTRIQUE (1)	18/23
VIS DE RETENUE DU COUVERCLE D'EXTRÉMITÉ (1)	4/7
VIS DE MONTAGE DE PIEDS (4) (K5)	4/6
** VIS DE RETENUE DE CARTER D'ENGRENAGES (9)	18/20
VIS DE FIXATION DE VERROUILLAGE SOUS 1 ENGRENAGE (K45) (ARRIÈRE)	
RONDELLE DE VERROUILLAGE SOUS 1 VIS DE MONTAGE DE BASE (KSMC50 UNIQUEMENT)	
BOÎTIER D'ENGRENAGE INFÉRIEUR ET VIS DE MONTAGE DE COLONNE (4) (K5)	125/150
BROCHE D'ENTRAÎNEMENT DE LA BATTERIE DE L'AGITATEUR (1) (KSMC50)	30/40
* PIN DE GARDE (1) (KSMC50)	SERRÉ À LA MAIN
ECROU DE DISJONCTEUR (1)	SERRÉ À LA MAIN
VIS DE PIVOT DE VERROUILLAGE DE LA TÊTE (1) (K45)	18/23
VIS DE VERROUILLAGE DE LA CHARNIÈRE (1) (K45)	24/33
*** ÉCROUS DE RETENUE DE STATOR (2)	MIN 30
VIS DE RETENUE DE COMMANDE DE PHASE (1)	4/5
VIS DE RETENUE D'ENGRENAGES PLANÉTAIRES (1) (KSMC50)	18/23
VIS DE MONTAGE DE BANDE (2)	8/10
VIS EUROPÉENNES DE MONTAGE AU SOL ET AU FILTRE	MIN 18
STATOR STUD	3/5
*** SI LES PISTOLETS À COUPLE SONT RÉGLÉS À 15/20 LBS., LES ÉCROUS DOIVENT ÊTRE TORQUÉS À LA MAIN AU MOINS 1/4 DE TOUR AVEC UN GLISSIÈRE À ÉCROU À MAIN	
VIS DE MONTAGE DU SUPPORT D'ENGRENAGE DE VIS (3)	18/23
VIS DE RÉGLAGE DU BOL (K5)	10/12
* AVANT L'ASSEMBLAGE, VIS DE PIVOT DU LEVIER DE COMMANDE DE VITESSE ET Goupille GURAD DANS UNE SOLUTION LOCKTITE # 271	

PROBLÈME DU MÉLANGEUR	CAUSE (S) LA PLUS SUSCEPTIBLE (S)	QUE FAIRE / VÉRIFIER
Le mélangeur fonctionne uniquement à haute vitesse.	Ressort de plaque de commande décroché.	Retirez le couvercle d'extrémité et vérifiez le ressort de la plaque de commande.
		S'il est décroché, rattachez-le au bas de la plaque de commande
		(vérifier le crochet à l'extrémité - replier si nécessaire).
	Contrôle de phase court-circuité.	Le cordon de ligne débranché, tirez la barre en T
		les contacts s'ouvrent et insèrent un morceau de papier entre
		les afin qu'ils ne puissent pas fermer. Réappliquez le pouvoir; la
		le mélangeur devrait simplement fonctionner ou bourdonner en essayant de fonctionner. Si ça
		fonctionne à pleine vitesse, le contrôle de phase est défectueux.
	Les fils sont mal connectés.	Vérifiez le câblage.
Le mélangeur fonctionne avec un cliquetis saccadé	Connexions desserrées sur le	Vérifiez les connexions sur la carte de commande pour
bruit à basse vitesse.	tableau de contrôle.	certaines qu'ils sont serrés.
Cale serrée sur l'arbre vertical entre	Roulement serré.	Retirez d'abord le planétaire pour vérifier l'arbre du batteur
carter planétaire et inférieur.		portant dans le planétaire. Si l'arbre du

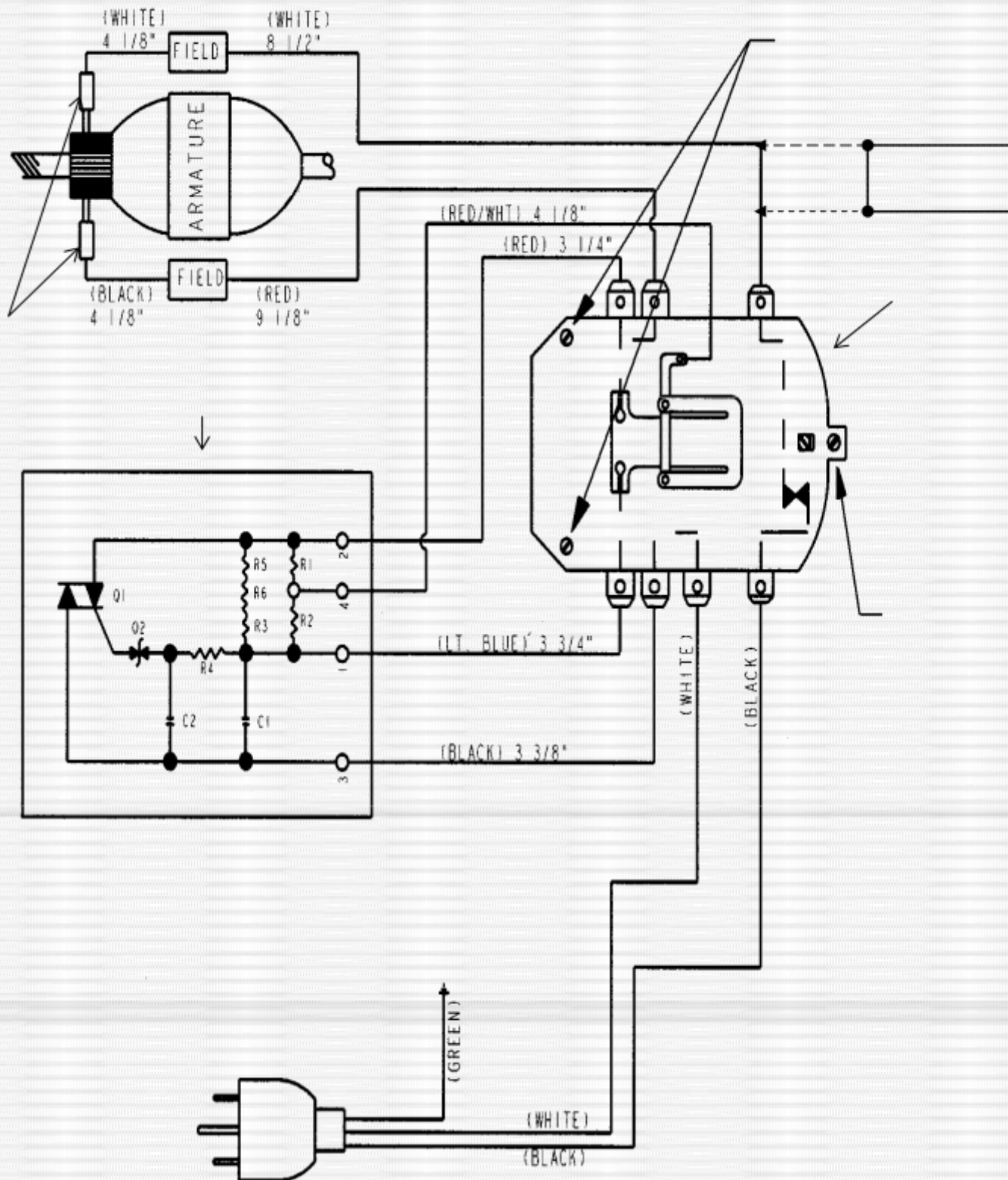
Voir l'article "V" - Section 4		batteur peut être se déplaçait facilement d'avant en arrière avec un effort de torsion,
		c'est satisfaisant. S'il se lie, remplacez le planétaire.
		Si cela se vérifie, revérifiez le mélangeur sans lui. Si la
		mélangeur utilise encore des watts excessifs, il doit être
		démonté et les autres roulements vérifiés.
Fort grondement ou hurlement.	Roulement sphérique usé sur le	Retirez le support de roulement et remplacez.
	extrémité de l'arbre d'armature.	
	Palier de butée d'armature usé.	Remplacer le roulement à billes de poussée sur l'armature.
Le mélangeur fonctionne, mais ne montera pas trop haut la vitesse. A du pouvoir, mais travaille et utilise watts excessifs.	Roulement serré, s'il n'y a pas de fumée apparent.	Retirez d'abord le planétaire pour vérifier l'arbre du batteur
		portant dans le planétaire. Si l'arbre du batteur peut être
		se déplaçait facilement d'avant en arrière avec un effort de torsion,
		c'est satisfaisant. S'il se lie, remplacez le planétaire.
		Si cela se vérifie, revérifiez le mélangeur sans lui. Si la
		mélangeur utilise encore des watts excessifs, il doit être
		démonté et les autres roulements vérifiés.
L'armature est trop serré.	Armature surchauffée, si le mélangeur	Démonter le moteur et remplacer l'armature
Voir l'article "J" - Section 3	fume.	Assemblée.
Le mélangeur ne s'arrête pas avec le levier de l'interrupteur.	Interrupteur mal réglé avec	Pliez le contact fixe de la carte de commande jusqu'à ce

GUIDE DE RÉFÉRENCE RAPIDE POUR LA RÉOLUTION DE PROBLÈMES

PROBLÈME DU MÉLANGEUR	CAUSE (S) LA PLUS SUSCEPTIBLE (S)	QUE FAIRE / VÉRIFIER
Commutateur clique sur le levier, mais le mélangeur ne court ou bourdonner.	Circuit électrique ouvert.	Démonter progressivement le contrôle de vitesse
		mécanisme plus le moteur et effectuer la
		après les vérifications jusqu'à ce que le circuit ouvert soit trouvé.
		Chercher:
		Prise défectueuse sur le cordon d'alimentation.
		Cordon d'alimentation défectueux.
		Mauvaise connexion dans la plaque de contrôle de vitesse.
		Plaque de contrôle de vitesse défectueuse.
		Attache de fil métallique détachée du porte-balais.
		Mauvaise connexion entre le champ et le cordon.
		Armature en circuit ouvert.
		Champ en circuit ouvert
		Orientation incorrecte du pinceau.
Choc électrique à l'opérateur.	Plomb nu touchant l'intérieur	Débranchez de la source d'alimentation. Allumez l'interrupteur
	du carter moteur.	et vérifiez la terre avec une lampe de test. Touchez un
		fil de la lampe de test à une broche sur la fiche du

		cordon d'alimentation et l'autre conduisent à un non peint
		surface sur le boîtier du moteur. Si la lampe s'allume, le
		le mélangeur est mis à la terre. Examinez tout le câblage du
		ordre d'accessibilité, jusqu'à ce que le fil de terre soit
		a trouvé. Si le mélangeur a une interférence radio,
		condenseur câblé entre un fil de stator et l'alimentation
		cordon, retirez-le du circuit.
Le mélangeur ne fonctionnera pas bien que les clics sur le commutateur	Roulement gelé.	Examiner tous les roulements dans l'ordre de leur
le moteur bourdonne et fume.		l'accessibilité, jusqu'à ce que le roulement gelé soit trouvé.
Mauvaise étincelle aux points de contact ou	Câblé mal.	Vérifiez le câblage.
contacts brûlés sur l'interrupteur.	Contrôle de phase défectueux.	Remplacez le contrôle de phase.
Mauvaise étincelle sur les balais du moteur.	Brosses moteur usées.	Retirez les balais du moteur et vérifiez qu'ils sont
		pas porté à moins de 5/16 ". Remplacer par un neuf
		brosses en cas d'usure excessive.
	Commutateur grossier.	Retirez et remplacez l'armature. Vérifiez les brosses
		pour l'usure.
	Armature défectueuse ou champ court-circuité.	Démontez et vérifiez le moteur.
Le mélangeur fonctionne uniquement à haute vitesse.	Contrôle de phase défectueux.	Remplacez le contrôle de phase.

GUIDE DE RÉFÉRENCE RAPIDE POUR LA RÉOLUTION DE PROBLÈMES



Batteur sur socle Manuel de service LIT4177310-C 2005 KitchenAid

SCHÉMA DE CÂBLAGE DU MÉLANGEUR DE STAND MODÈLES DOMESTIQUES

Ajustez ces vis également pour donner 60 tr / min au planétaire sur la vitesse d'agitation. Si vous utilisez un tachymètre numérique sur le moyeu de l'accessoire, réglez la lecture sur 40 à 64 tr / min sur la vitesse d'agitation.

Disjoncteur

Modèle KSMC50 uniquement

Plaque de contrôle

Ajustez cette vis pour donner 175 à 180 tr / min au planétaire pour la vitesse 6 après avoir réglé la vitesse d'agitation. Si vous utilisez un tachymètre numérique sur le moyeu de fixation, réglez la lecture à 141-170 tr / min.

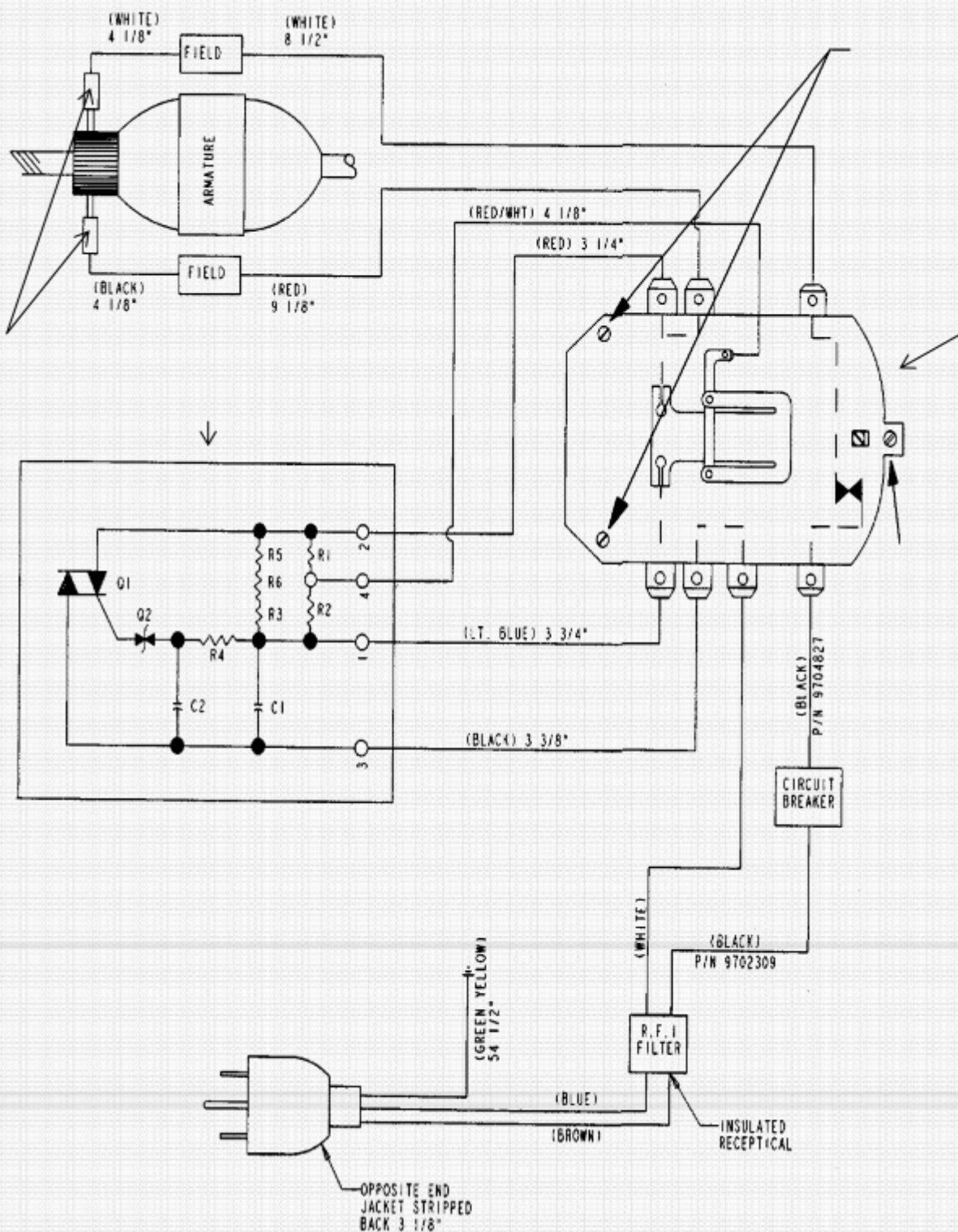


SCHÉMA DE CÂBLAGE DU MÉLANGEUR DE STAND MODÈLES INTERNATIONAUX - FILTRE RF

Ajustez ces vis de manière égale pour donner 60 tr / min au planétaire sur la vitesse d'agitation Si vous utilisez un tachymètre numérique sur le moyeu de fixation, réglez la lecture sur 40 - 64 tr / min sur la vitesse d'agitation.

Ajustez cette vis pour donner 175 à 180 tr / min au planétaire de la vitesse 6 après avoir réglé la vitesse d'agitation. Si vous utilisez un tachymètre numérique sur le moyeu de l'accessoire, réglez la lecture sur 141-170 RP M.

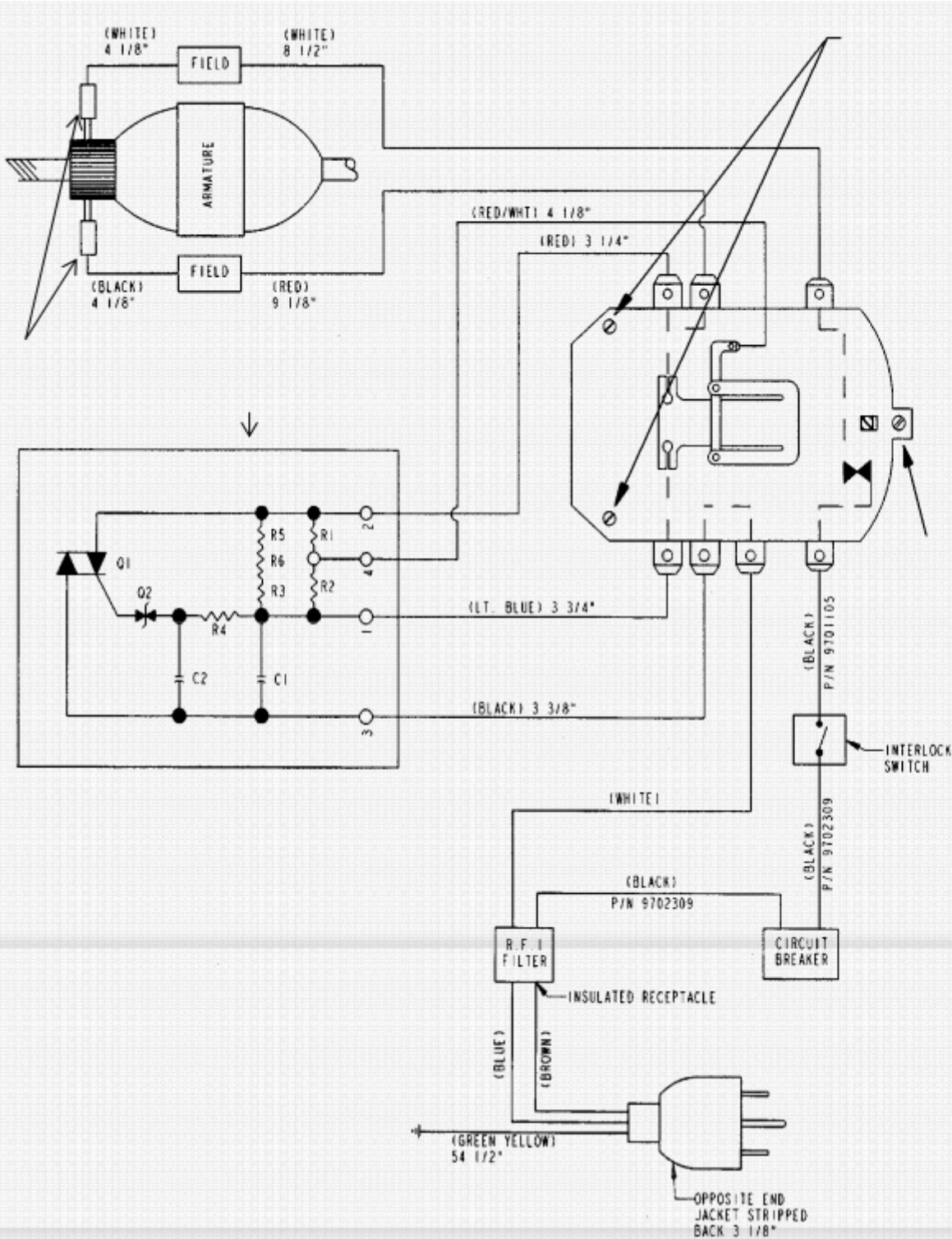


SCHÉMA DE CÂBLAGE DU MÉLANGEUR DE STAND MODÈLES INTERNATIONAUX - ÉLÉVATEUR DE BOL ET FILTRE RF

Ajustez ces vis également pour donner 60 tr / min au planétaire sur la vitesse d'agitation. Si vous utilisez un tachymètre numérique sur le moyeu de l'accessoire, réglez la lecture sur 40 à 64 tr / min sur la vitesse d'agitation.

Porte-balais

Contrôle de phase

Ajustez cette vis pour donner 175 - 180 tr / min au planétaire pour la vitesse 6 après que la vitesse d'agitation a été ajustée. Si vous utilisez un tachymètre numérique sur le moyeu de l'accessoire, réglez la lecture sur 141-170 RP M.

NUMÉROS DE SÉRIE DU MÉLANGEUR DE STAND									
NUMÉRO DE SÉRIE		W	H	03	01234				
DIVISION MANUFACTURIÈRE		W = Greenville, OH							
CODE ANNÉE (voir ci-dessous)									
CODE MANUFACTURÉ PAR SEMAINE (voir ci-dessous)									
CODE NUMÉRO DE SÉRIE (voir ci-dessous)									
CODE ANNÉE									
continuerait d'être recyclé tous les trente (30) ans suivant l'exemple ci-dessous.									
0 1980 - 2010 - 2040		X 1990 - 2020 - 2050		K 2000 - 2030 - 2060					
1 1981 - 2011 - 2041		A 1991-2021-2051		L 2001 - 2031 - 2061					
2 1982 - 2012 - 2042		B 1992-2022-2052		M 2002 - 2032 - 2062					
3 1983 - 2013 - 2043		C 1993-2023-2053		P 2003-2033-2063					
4 1984 - 2014 - 2044		D 1994 - 2024 - 2054		R 2004-2034-2064					
5 1985 - 2015 - 2045		E 1995 - 2025 - 2055		S 2005 - 2035 - 2065					
6 1986 - 2016 - 2046		F 1996-2026-2056		T 2006-2036-2066					
7 1987 - 2017 - 2047		G 1997 - 2027 - 2057		U 2007 - 2037 - 2067					
8 1988 - 2018 - 2048		H 1998 - 2028 - 2058		W 2008 - 2038 - 2068					
9 1989 - 2019 - 2049		J 1999 - 2029 - 2059		Y 2009 - 2039 - 2069					
CODE MANUFACTURÉ PAR SEMAINE									

Le poste unique qui représente l'année de fabrication suit la division de fabrication. Cette structure de codage

Les produits de petite production peuvent utiliser 00 pour la semaine s'ils sont autorisés par les services d'information d'entreprise.													
CODE NUMÉRO DE SÉRIE													

Deux positions représentent la semaine (00 à 52) de l'année. Le premier lundi de l'année civile commencera par la semaine 01.

Le numéro de série attribué commencera par 01001 ou 10001 et sera incrémenté d'une unité pour chaque unité produite jusqu'à 99999, ce qui reviendra à l'affectation de début. Les numéros de série peuvent être séquencés sur plusieurs numéros de modèle.

Annexe F

AIDE CULINAIRE

Batteur sur socle Manuel de service Lit4177310-C 2005 KITCHENAID

SAFETY SAFETY

FIRST

Consignes de sécurité

FIRST

Ce manuel de service est écrit pour le technicien de service professionnel qui connaît le batteur sur socle KitchenAid. Les directives de sécurité suivantes doivent être respectées lors de l'entretien de ce produit.



ENVIRONNEMENT DE SERVICE

- Le lieu de travail sera sec et hygiénique en tout temps et toutes les unités devraient être inspectées pour la propreté avant tout travail est commencé.
- Inspecter visuellement l'unité nécessitant une réparation dans une zone bien éclairée.
- Une solution de savon à vaisselle douce et non abrasive et une serviette propre peuvent être utilisées pour laver tout appareil nécessitant une attention particulière.
- Les mains du technicien de maintenance doivent être propres à tout moment pendant la procédure de maintenance.



CONSIDÉRATIONS ÉLECTRIQUES

- Le lieu de travail du batteur sur socle aura des prises CA correctement mises à la terre qui adhèrent à toutes les Codes électriques applicables au moment de la réparation.
- Le cordon d'alimentation du batteur sur socle doit toujours être inspecté avant de tester le fonctionnement du mélangeur. Ne faites PAS fonctionner le mélangeur si le cordon d'alimentation est endommagé - remplacez-le.
- Toutes les procédures de démontage et d'assemblage discutées dans ce manuel doivent être effectuées avec l'appareil déconnecté du secteur.
- Ne laissez PAS l'appareil sans surveillance lorsque vous utilisez le mélangeur pour vérifier la plage de vitesse et le dégagement du bol. Débranchez toujours l'appareil immédiatement après avoir terminé ces tests.



Technicien

- Le technicien de service doit porter des lunettes de protection en tout temps lors de la réparation du batteur sur socle.
- Les chandails amples, les manches de chemises ou les bracelets NE doivent PAS être portés lors de l'entretien du batteur sur socle.

SÉCURITÉ