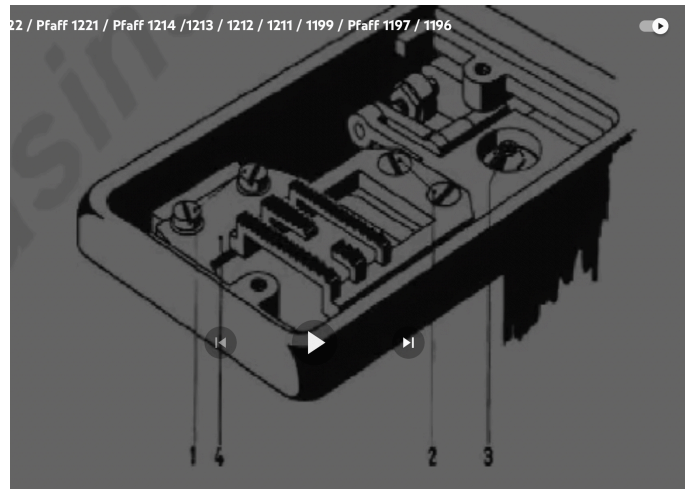
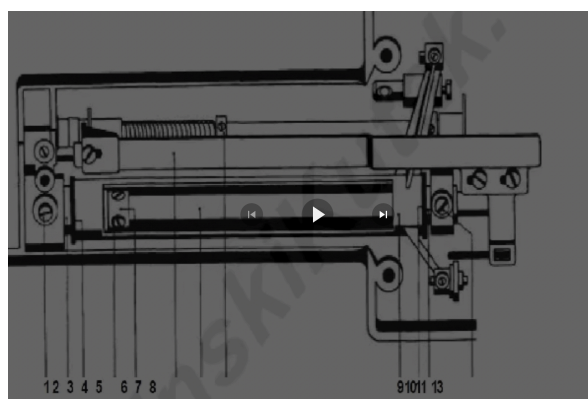


18
Réglage

Si le chien d'alimentation est coincé dans les fentes d'alimentation ou n'est pas correctement centré (figures 18a et 18b), retirez la plaque d'aiguille et desserrez les deux vis 2 (figure 18c). Ajustez ensuite la position du chien d'alimentation dans les fentes d'alimentation.



Si le chien d'alimentation est beaucoup plus proche d'un côté que de l'autre, desserrez les vis 1 et 13 des bagues de l'arbre d'entraînement du crochet (Fig.18d). Pour atteindre ces vis, retirez la plaque inférieure des machines à aplatie ou la plaque de base et le couvercle inférieur du bras libre sur les machines à bras libre. Cela fait, déplacez l'arbre d'entraînement du crochet 7 avec ses bagues 2 et 11 et l'arbre de roche d'alimentation 9 vers la droite ou la gauche jusqu'à ce que le chien d'alimentation soit correctement centré dans les fentes d'alimentation. Serrez à nouveau solidement les vis 1 et 13 ; en vous assurant que l'arbre de roche d'alimentation 9 n'a ni trop ni trop peu de jeu final.



Note :

Le réglage ci-dessus a peut-être perturbé le réglage de l'aiguille.

Vérification :

Vérifiez si le chien d'alimentation est correctement inséré dans les fentes d'alimentation de la plaque d'aiguille (Fig. 18).

19. Réglage : le chien d'alimentation parallèle à la plaque d'aiguille

Ancienne version

Lorsque le chien d'alimentation est à sa position la plus élevée, ses dents doivent être parallèles à la surface de la plaque d'aiguille (Fig. 19).



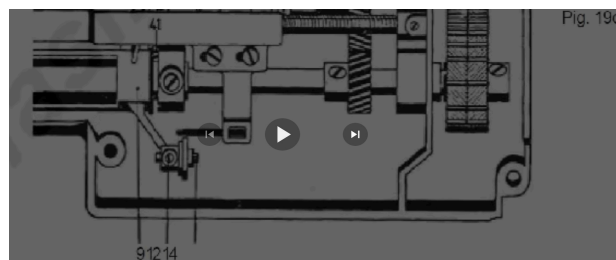
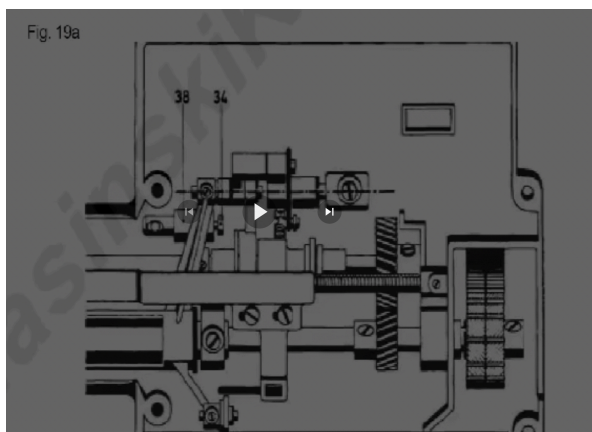
Vérifiez :

Amenez le chien d'alimentation à son point le plus élevé et tournez le cadran du sélecteur principal au point le plus long. Placez la jauge n° 63-112 120-08 sur le chien d'alimentation avec sa surface encastrée orientée vers le haut. Vérifiez maintenant s'il y a la même quantité de dégagement entre la plaque d'aiguille et la jauge aux deux extrémités de la jauge.

Ajustement.

Si le chien d'alimentation n'est pas parallèle, remonte la plaque inférieure sur la machine à plat ou la plaque de base et le couvercle inférieur du bras libre sur les machines à bras libre. Ensuite, en utilisant un

Vis à vis ouverte de 7 mm, desserrez la vis hexagonale 3^ (Fig. 19a) et réglez le goujon de point 3^ plus haut ou plus bas jusqu'à ce que les points d'alimentation soient exactement parallèles à la surface de la plaque d'aiguille. Légèrement



20 / Vérifiez :

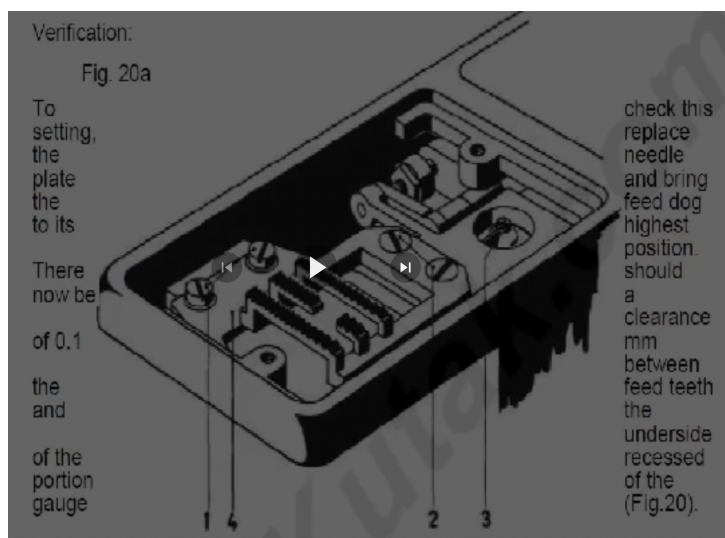
Placez la jauge n° 63-112 120-08 sur la plaque d'aiguille de sorte que son évidement de 1,0 mra soit au-dessus du chien d'alimentation. Réglez la machine pour son point le plus long et amenez le chien d'alimentation à sa position la plus élevée (Fig. 20).

Ajustement :

Si un ajustement est nécessaire, retirez la plaque d'aiguille. Les machines OrMatbed aussi

Dévissez la base de la plaque d'aiguille. Pour régler le chien d'alimentation plus haut ou plus bas, tournez la vis 3 qui se trouve à droite du chien d'alimentation dans la base de la plaque d'aiguille (Fig. 20a). Tourner cette vis dans le sens des aiguilles d'une montre soulève le chien d'alimentation, le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, l'abaisse.

La vis 3 est retenue dans sa position respective par une bague de retenue.

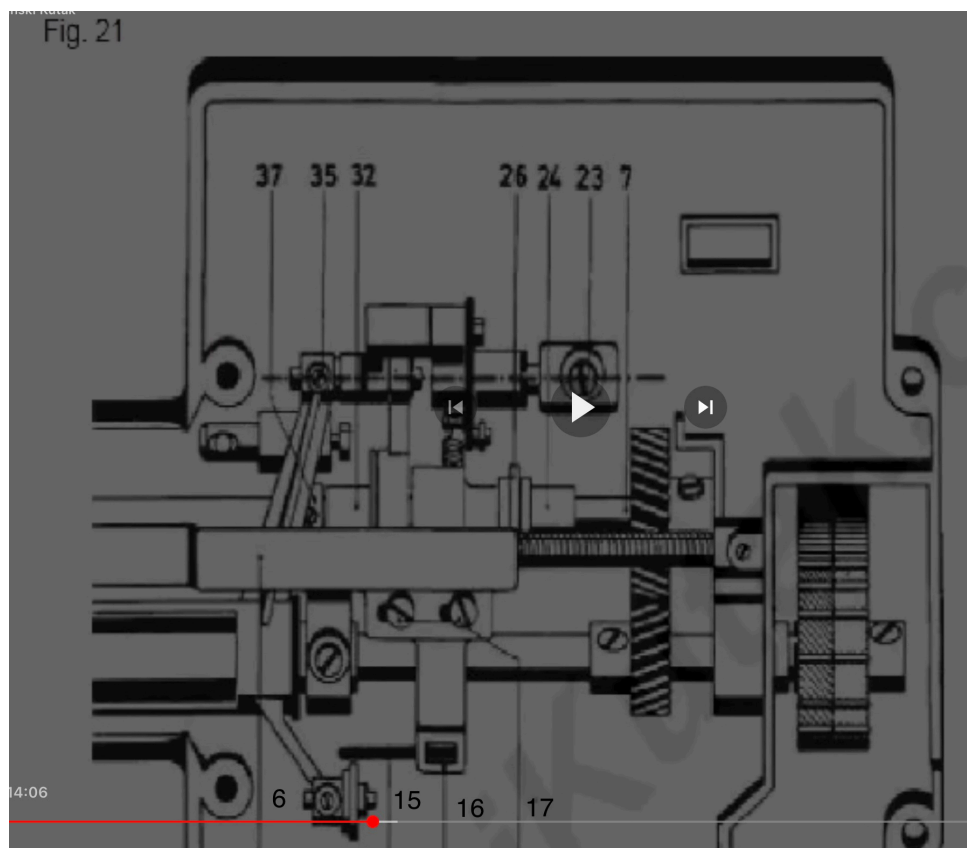


21. Réglage du manchon d'embrayage excentrique d'alimentation

Un embrayage d'inversion d'alimentation dans le mécanisme d'alimentation permet d'inverser l'action de l'excentrique d'alimentation pour la couture inversée. Par conséquent, la longueur du point inverse est la même que celle du point avant correspondant.

Règle :

Lorsque la machine est réglée pour la couture vers l'avant, le manchon d'embrayage 2K (Fig. 21) doit être positionné si loin à gauche que le ressort d'arrêt sur l'arbre d'entraînement 7 se trouve contre l'extrémité de la fente dans le manchon d'embrayage. Dans le même temps, cependant, la fourche 26 de la barre 6 ne doit pas être pressée contre le mur de la rainure de guidage annulaire sur le manchon de l'embrayage 2'1 par pression du ressort.



22. Ajustement de l'excentrique d'alimentation à la fin

Ruel

Avec le contrôle d'alimentation inversée à sa position normale (droite), il devrait y avoir un dégagement de 0,2 mm (.004*) entre l'excentrique d'alimentation et le manchon d'embrayage lorsque ce dernier est en position correctement.

Ajustement :

Pour ajuster, desserrez le collier 37 (Fig. 22) et poussez l'excentrique d'alimentation 32 avec le collier vers la droite pour qu'un dégagement de 0,2 mm est obtenu entre le manchon d'embrayage 2k et l'excentrique d'alimentation. Si la bride de l'excentrique d'alimentation pousse la connexion d'alimentation 31 vers la droite, desserrez la vis 23 et poussez légèrement la manivelle 28 vers la droite.

Ajustement de l'excentrique d'alimentation à la fin

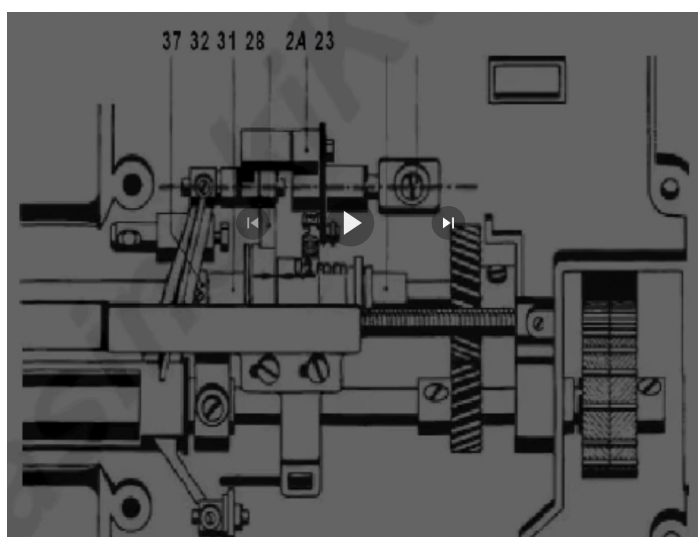
5]

Riel

Avec le contrôle d'alimentation inversée dans sa position normale (droite), il devrait y avoir un dégagement de 0,2 mm (.004") entre l'excentrique d'alimentation et le manchon d'embrayage lorsque ce dernier est en position correctement.

Réglage :

Pour ajuster, desserrez le collier 37 (Fig. 22) et poussez l'excentrique d'alimentation 32 avec le collier vers la droite jusqu'à ce qu'un dégagement de 0,2 mm soit obtenu entre le manchon d'embrayage 2k et l'excentrique d'alimentation. Si la bride de l'excentrique d'alimentation pousse la connexion d'alimentation 31 vers la droite, desserrez la vis 23 et poussez légèrement la manivelle 28 vers le rigkit.



23. Ajustement du régulateur d'alimentation de type lien à la fin

Règle :

La connexion du régulateur d'alimentation de type liaison doit porter légèrement les composants du régulateur libéré Mould halle ho enarplay.

Vérifier

Pour vérifier cela, faites une inspection visuelle et poussez les pièces d'un côté à l'autre plusieurs fois.

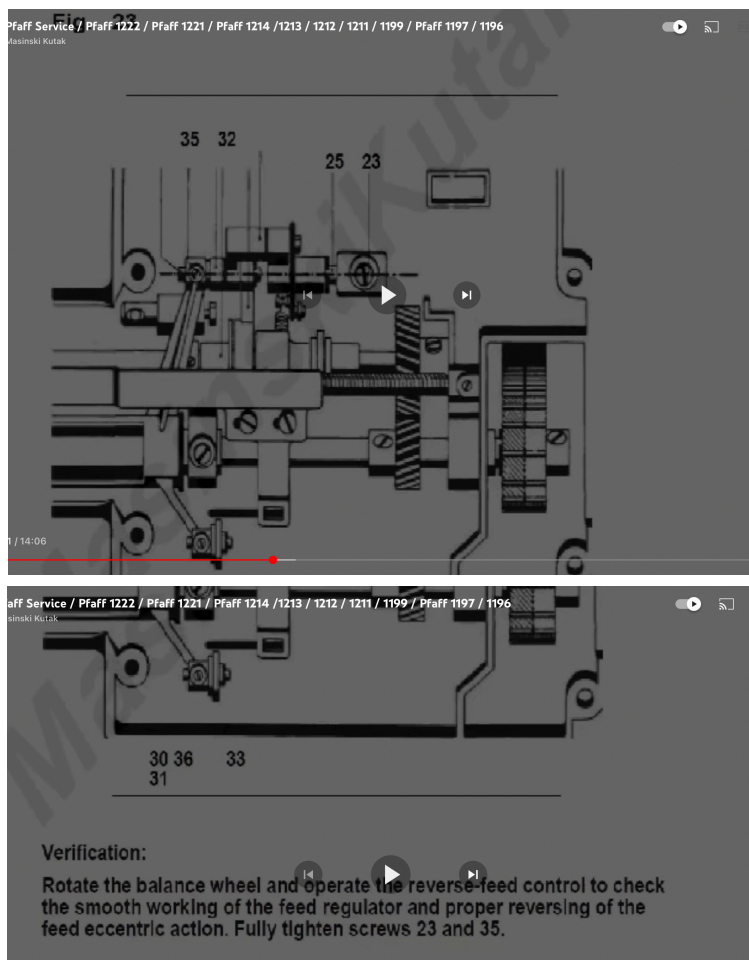
Ajustement :

Desserrez les vis 23 et 35 (Fig. 23) et poussez le goujon 25 vers la gauche jusqu'à ce que toutes les parties du régulateur d'alimentation soient rapprochées et que la connexion d'alimentation 31 soit en contact avec la bride de l'excentrique d'alimentation 32. Serrez légèrement la vis 23.

Ensuite, poussez le goujon 36 et connectez le lien 33 vers le

4:50 14:06 jusqu'à ce qu'ils soient contre le lien de connexion 30. Ensuite, serrez la vis 35

Vérification :



Faites pivoter la roue de balance et faites fonctionner le contrôle de marche arrière #-alimentation pour vérifier

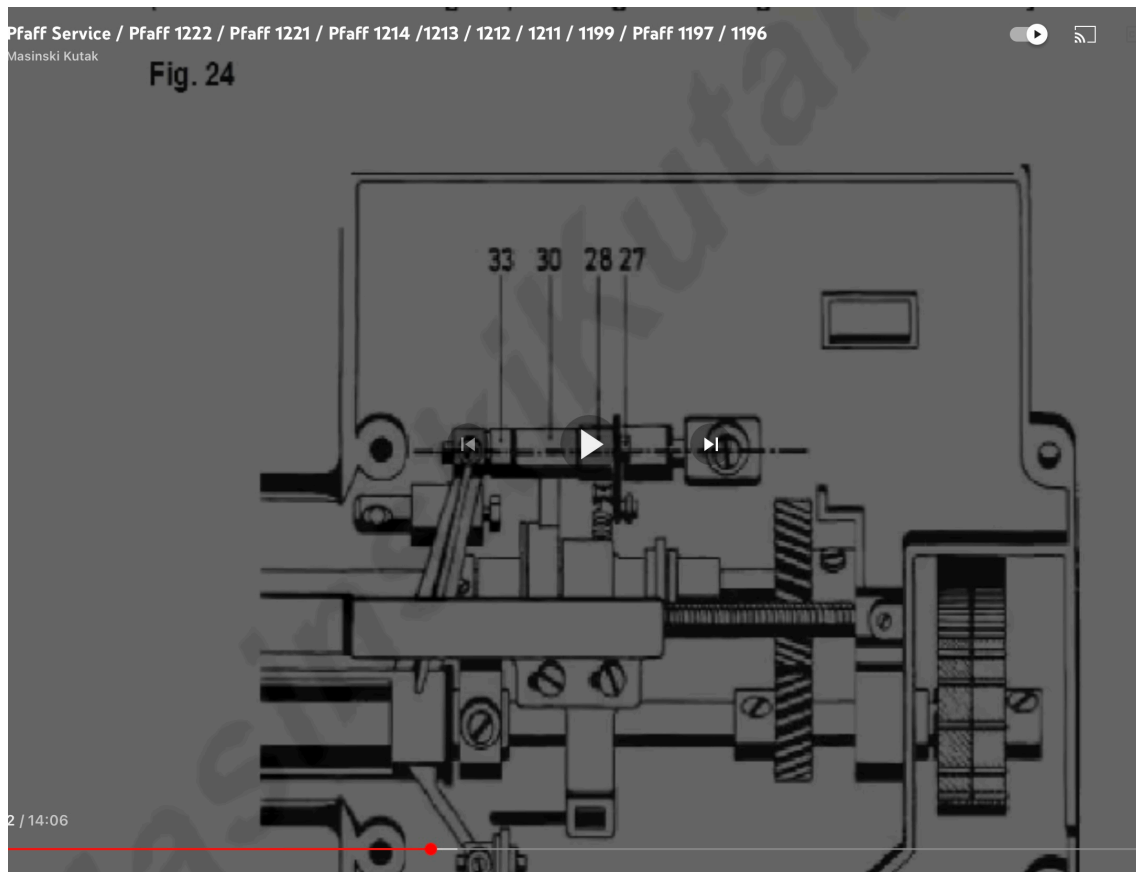
Le bon fonctionnement du régulateur d'alimentation et le bon revers de l'action excentrique d'alimentation. Serrez complètement les vis 23 et 35

24. Ajustement

Tournez le cadran sélecteur principal sur "0" et placez un morceau de tissu sous le pied de couture. Ensuite, exécutez la marche et vérifiez que le matériel est déplacé vers l'avant ou vers l'arrière.

Ajustement :

Sur les machines à plat, retirez la plaque inférieure et sur la machine à bras libre, la plaque de base et le couvercle inférieur du bras libre. Desserrez la vis hexagonale 27 (Fig. 24), à l'aide d'une clé 5,5. Ajustez ensuite la manivelle 28 et le maillon de connexion 30 jusqu'à ce que les centres des goujons dans le maillon de connexion 33 et la manivelle 28 soient alignés exactement (voir la ligne de points du tableau de bord dans Fig.24). Resserrer vis de wagon 27 en toute sécurité.



25. Synchronisation des traits d'alimentation du haut et du bas

Les mouvements d'alimentation du haut et du bas sont synchronisés, c'est-à-dire que lorsque le chien d'alimentation se lève, le pied d'alimentation descend (Fig. 25). Le matériau est saisi par le haut et le bottom de sorte que plusieurs plis seront avancés à exactement le même rythme (Fig. 25a). À la fin de la course d'alimentation, le pied d'alimentation monte et le chien d'alimentation tombe sous la surface de la plaque d'aiguille (Fig. 25b). Le pied d'alimentation et le chien d'alimentation retournent ensuite à leur position de départ pour le prochain coup. Sur leur coup de retour, ils ne sont pas en contact avec le tissu (Fig. 25c).

Pendant la course d'alimentation, la barre d'aération est ralsée de manière visible (Fig. 25a), tandis que le pied d'alimentation qui est vissé à une barre d'aération séparée

L'insert est légèrement pressé contre le materlal par un deuxième ressort. Cette action maintient le matériau vers le bas et empêche les plis de marquer ou de ramper. Le pied d'alimentation et le chien d'alimentation commencent à faire avancer le materlal lorsque l'aiguille s'est levée des marchandises. Le trait d'alimentation se termine avant que l'aiguille n'entre dans le tissu

Pratt 4222 Prarf-4221 / Prate 1294 /213 4 42121 5201 7 4195 / prait hoth todabric (Fig. 25c).

Masinski Kutak

Pendant la course d'alimentation, la barre de pressage est légèrement surélevée (Fig.25a),

Alors que le pied d'alimentation whlch est vissé sur un insert de barre de pressage séparé est légèrement pressé contre le matériau par un deuxième ressort. Cette action maintient le matériau vers le bas et empêche les plis de marquer ou de ramper. Le pied d'alimentation et le chien d'alimentation commencent à faire avancer le matériau lorsque l'aiguille s'est dégagée des marchandises. Le trait d'alimentation se termine avant que l'aiguille n'entre dans le tissu



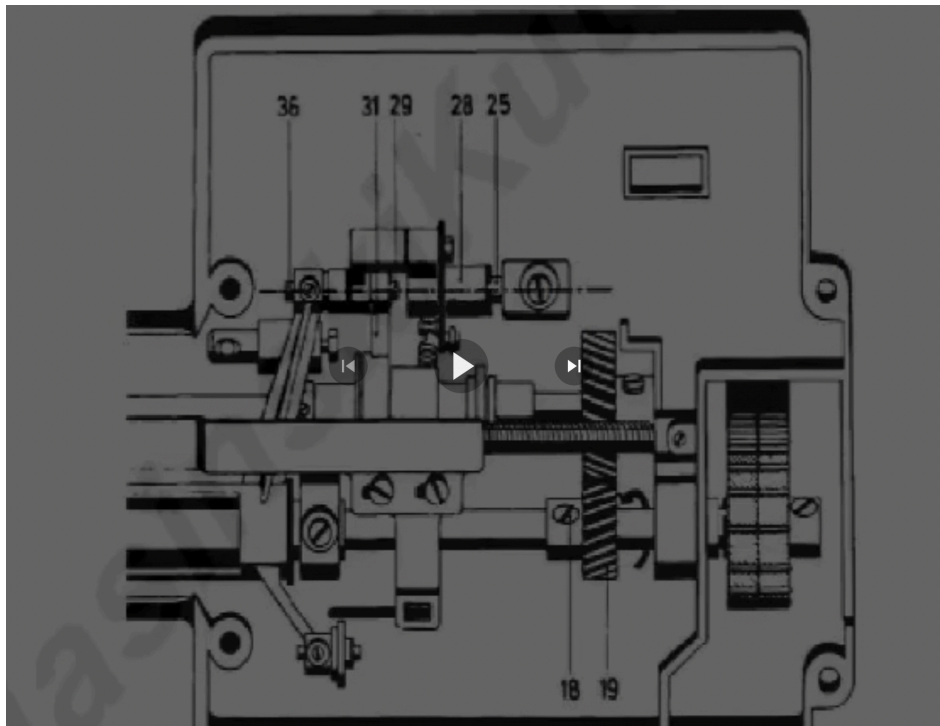
25 D
Vérifier

Amenez la barre d'aiguille à son point culminant exact. Ensuite, tournez le cadran du sélecteur principal d'avant en arrière entre 0 et k. En faisant cela, le chien d'alimentation devrait simplement faire un mouvement à peine perceptible.

Ajustement :

Sur les machines à plateau, retirez la plaque inférieure et sur la machine à bras libre, la plaque de base. Desserrez les deux vis 18 du pignon (Fig. 25d). Tournez la roue de balance pour amener la barre d'aiguille à sa position la plus élevée exacte. Tum le sélecteur principal compose d'avant en arrière entre 0 et k. En même temps, tournez le pignon en acier 19 dans sa direction normale de rotation jusqu'à ce que le chien d'alimentation soit immobile au-dessus de la plaque d'aiguille et que les pivots des goujons 25 et 29 dans la manivelle 28 et la connexion d'alimentation 31, respectivement, soient exactement alignés. Toujours tourner le pignon vers l'avant, neker backw

>d. Lightl wighten l'une des vis 18 sur le pignon 19



26. Régler le mécanisme d'alimentation en chute

Règle :

Avec le contrôle d'alimentation inversée dans sa position normale, l'excentrique de levage d'alimentation k (Fig. 26) devrait supporter contre la rondelle de glissement 2 sous la pression du ressort*. Lorsque l'excentrique k est dans cette position, son bord droit doit être en dessous du bord droit du suiveur excentrique 1 et le dégagement entre le ??? 25mm environ. Avec la commande d'alimentation inversée tournée vers la position de darning, il devrait y avoir un dégagement de 0,5 mm (.02") entre le bord droit du suiveur excentrique 1 et le bord gauche de l'excentrique k de levage d'alimentation (Fig. 26a).

Dans cette position de la machine, le suiveur excentrique repose sur le moyeu de l'excentrique de levage d'alimentation.

Vérifiez :

Vérifiez si le réglage est correct en faisant fonctionner le contrôle d'alimentation inversée et en tournant la balance.

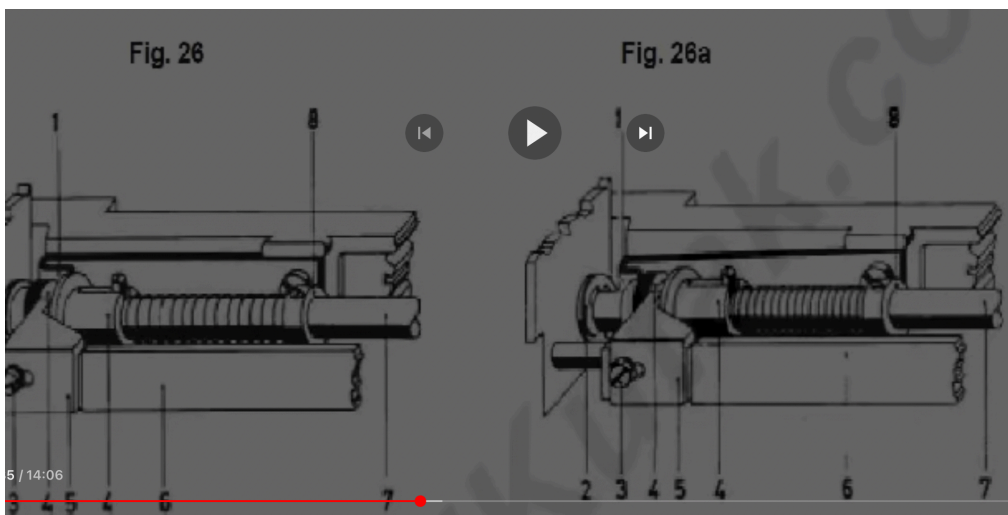
Ajustement :

Tournez le contrôle d'alimentation inversée vers la gauche (position d'allaitement).

Desserrez la vis 3 sur le support de réglage 5 (Fig. 26a) et déplacez ce dernier vers la droite ou la gauche jusqu'à ce que le dégagement entre le bord droit du suiveur excentrique 1 et le bord gauche de l'excentrique de levage d'alimentation k est de 0,5 mm. Ensuite, serrez la vis en toute sécurité.

Vérification :

Vérifiez si le réglage ci-dessus est correct en faisant fonctionner la commande d'alimentation inversée et en tournant la roue de balance.



27. Réglage de la barre de presse à la bonne hauteur

Règle :

(Ancienne version)

Sur les machines sans torkfeed, vous devriez avoir une clairance de 6,5 nonnes (abt. 1! 4") entre le pied de couture et la plaque d'aiguille. Sur les machines d'alimentation supérieure, ce dégagement devrait être de 540 nonnes (abt. 3/16").

Note :

La différence dans le dégagement ci-dessus doit être attribuée au fait que sur les machines d'alimentation supérieure, l'insert de la barre de pressage auquel le pied de couture est attaché est poussé vers le bas par 1,5 nonne par un ressort séparé.



Vérifiez.

Pour vérifier la quantité de dégagement entre le pied de couture et la plaque d'aiguille, utilisez la jauge n° 63-112 120-08 (Fig. 27), que la machine ait une alimentation supérieure ou non. Lorsque l'élévateur de la barre de pression est soulevé, le pied de couture doit reposer fermement sur la jauge. Sur les machines d'alimentation supérieure, poussez le pied de couture et l'insert sur lequel il est encoché dans la barre de pressage aussi loin qu'il ira. Avec le pied de couture poussé contre son arrêt, il ne devrait pas y avoir de dégagement entre sa semelle et la surface de la jauge.

Ajustement :

Retirez le couvre-visage et retirez la prise de la lumière à coudre.

Vis pour exposer la vis 9 dans le collier de guidage de la barre de pressage 8

(Fig. 27a). Soulevez l'élévateur de la barre de pressage et placez la jauge sous le pied de couture (Fig. 27a). Desserrez maintenant la vis 9

Dans le collier de guidage de la barre de pressage et vis 11 dans le bloc

Aux extrémités supérieures de la barre de pressage. Poussez la barre de pressage 10 avec le pied de couture vers le bas sur la jauge. Sur les machines d'alimentation supérieure,

Poussez également l'insert 7 dans la barre de pressage aussi loin qu'il ira,

