

FICHE TECHNIQUE CYANOCRYLATE

DESCRIPTION

C'est un adhésif de viscosité moyenne (100cps.) Éthyle cyanoacrylate. R-100 est formulé pour la liaison à grande vitesse et de haute résistance des plastiques et les caoutchoucs mais également approprié pour d'autres matériaux. Recommandé aussi pour le montage de pièces lisses et de surfaces planes.

Technologie: cyanoacrylate
Type chimique : Ethyl cyanoacrylate
Apparence: Transparent, banal
Viscosité: moyenne
Cure : Humidité
Application : attachement
Substrats: Plastique, caoutchouc, métaux.

PROPRIÉTÉS DE MATÉRIEL CRU

Densité Relative : 1.06
Viscosité : 100cP
Résistance à la traction : (N / mm²) 20
Plain traitement : 24
Point d'inflammabilité : 85°C
Durée de conservation : 12
Max. ouverture à remplir : 0,15
Vitesse Température gamme (°C) : -50°C, +80°C

VITESSE DE TRAITEMENT CONTRE LE SUBSTRAT

Ceci définit la durée de développer une résistance au cisaillement de 0.1 N/mm². La vitesse du traitement des cyanoacrylates change selon les substrats à coller. Les surfaces acides telles que le papier et le cuir tarderont plus de temps de traitement que la plupart des plastiques et caoutchoucs. Quelques plastiques avec des énergies extérieures très basses, telles que le polyéthylène, le Polypropylène et le P.T.F.E. exigent l'utilisation de Primer.

Temps de montage en secondes :

Acier :	5 à 20
Aluminium :	2 à 10
Néoprène :	< 4
Caoutchouc :	< 3
ABS :	2 à 10
PVC :	2 à 10
Wood (balsa) :	2-4
Bois (chêne) :	60-180
Cartouche :	de 20 à 90
Textile :	de 2 à 15
Cuir :	5 à 15
Livre :	1 à 10

VITESSE DE TRAITEMENT CONTRE L'OUVERTURE

Les cyanoacrylates donnent les meilleurs résultats sur les pièces à monter. Le produit devra être appliqué en une ligne très mince afin d'assurer la polymérisation rapide et un attachement fort. Les lacunes excessives d'attachement auront comme conséquence des vitesses plus lentes de traitement. L'activateur peut être utilisé pour augmenter considérablement la vitesse de traitement.

VITESSE DE TRAITEMENT CONTRE HUMIDITÉ

Les adhésifs de cyanoacrylate exigent de l'humidité extérieure sur les substrats afin de commencer le mécanisme traitant. La vitesse du traitement est réduite si l'humidité est basse. Les basses températures réduiront également la vitesse de traitement. Toutes les données concernant la vitesse de traitement ont été prouvées à 21° C.

VITESSE DE TRAITEMENT CONTRE ACTIVATEUR

L'activateur peut être utilisé conjointement avec des cyanoacrylates où la vitesse de traitement doit être accélérée. Des vitesses de traitement de moins de 2 secondes peuvent être obtenues avec la plupart des cyanoacrylates. L'utilisation d'un activateur peut réduire la force finale de l'union approximativement jusqu'à 30%.

COMPORTEMENT DU PRODUIT DURCI

Après 24 heures à 21°C

La résistance au cisaillement		
Acier	N/mm ²	18 a 26
	(psi)	(2600 a 3700)
Aluminium	N/mm ²	10 a 18
	(psi)	(1600 a 2800)
ABS	N/mm ²	>5
	(psi)	(>875)
PVC	N/mm ²	>4
	(psi)	(>580)

Résistance à la traction		
Acier	N/mm ²	12 a 25
	(psi)	(1740 s 3625)

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT DURCI

Après 24 heures à 21°C

Propriétés physiques	
Coefficient de dilatation thermique	80x10 ⁻⁶ K ⁻¹
La conductivité thermique	0,1W/(m.k)
Température de transition vitreuse	120°C

propriétés électriques	
Constante Diélectrique / facteur de dissipation :	
0,1 KHz	2,25 / <0,02
1 KHz	2,25 / <0,02
10 KHz	2,25 / <0,02
Résistivité de volume (W.cm)	10x10 ¹⁵
Résistivité de surface (W)	10x10 ¹⁵
Résistivité Diélectrique (Kv/mm)	25

RÉSISTANCE ENVIRONNEMENTALE TYPIQUE

Résistance à la chaleur

Les adhésifs de cyanoacrylate sont conçus pour l'usage à une température jusqu'à 80°C. À 80°C l'union sera approximativement de 70% de la force à 21°C. La force d'union à 100°C est approximativement 50% en pleine force à 21°C.

Vieillessement Accéléré

Les cyanoacrylates maintiennent plus de 90% de leur force une fois de réchauffés à 80°C pendant 7 jours et ensuite tester à 21°C. Réchauffant l'union à 100°C et puis faire un essai à 21°C donne la force d'attachement approximative de 50% de force initiale.

Résistance Chimique / Dissolvant

Les cyanoacrylates montrent une excellente résistance chimique à la plupart des huiles et dissolvants y compris l'huile pour les moteurs, l'essence avec du plomb, de l'éthanol, du propane et fréon. Les Cyanoacrylates ne résistent pas aux niveaux élevés d'humidité continue.

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pour une information complète sur la manipulation et la sécurité de ce produit consultez la fiche de sécurité.

NETTOYER CYANOACRYLAT ATTACHÉ

Le cyanoacrylate peut être éliminé dans la plupart des surfaces, et de pièces démontées avec le nettoyeur. Il n'est pas possible d'éliminer entièrement le cyanoacrylate sur les tissus sachant que le nettoyeur n'est pas apte pour la vue.

MODE D'EMPLOI

La vitesse d'attachement est très rapide ainsi assurez-vous que les pièces sont correctement alignées avant de les coller. Il peut être nécessaire l'usage d'un accélérateur s'il y a des lacunes ou des surfaces poreuses. Quelques plastiques peuvent exiger l'application de Primer. Assurez-vous que les pièces sont, sèches et non grasses. Le produit peut être normalement appliqué à la main à partir de la bouteille. Appliquez en petite quantité sur les surfaces et les pièces et pressionner fermement. En règle générale, peu de produit suffit, car l'application d'un excès du produit aura comme conséquence une vitesse lente du traitement et diminuera la force du collage.

STOCKAGE

Garder dans un lieu frais et hors de la lumière du soleil. La réfrigération à 5° C donne la stabilité maximum de stockage.

RECOMMANDATIONS DE GESTION DE RÉSIDUS

Il est recommandé de remettre le contenu vide à un gérant de résidus autorisé pour sa destruction ou récupération, ainsi que de n'importe quel autre élément jetable qui a été en contact avec le produit.

NOTE

L'information donnée dans cette Fiche Technique est de type générale basée sur notre expérience. On n'est pas responsable d'un mauvais usage du produit.