

## Programme test SAV

### 1. Démarrer:

- ▶ Porte ouverte, maintenir deux touches au choix.
- ▶ Activer l'interrupteur principal jusqu'à ce que le codage des variantes s'affiche (ex: C2).
- ▶ Relâcher les touches, la LED L3 s'allume et la LED L4 clignote, le display affiche P0.

### 2. Sélectionner un programme spécial:

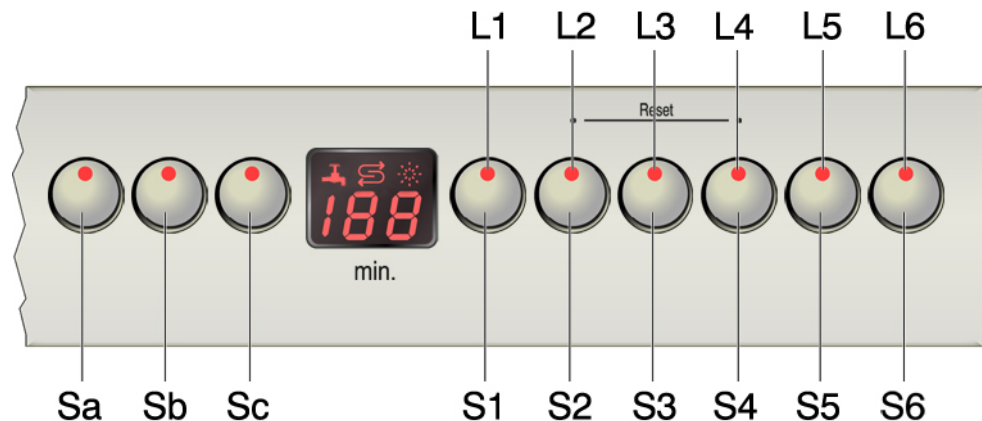
- ▶ Appuyer sur la touche S4 pour activer le programme spécial de lecture de la mémoire des pannes.

### 3. Lire la mémoire des pannes (P0)

- ▶ Appuyer et relâcher en alternance la touche S4. Lorsque la touche est activée, le cycle de lavage s'affiche (00 – 07), lorsqu'elle est relâchée la panne correspondante s'affiche (voir tableau des codes de panne).
- ▶ Il est possible d'interroger les pannes des 8 derniers cycles de lavage.
- ▶ S'il y a plusieurs pannes au cours d'un cycle de lavage, seule la panne la plus importante est affichée.

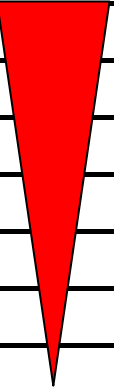
### 4. Programme test SAV (P1)

- ▶ Appuyer sur la touche S3, fermer la porte, le programme test SAV démarre.
- ▶ Activer la touche S3 pour sauter les positions de programme (exception: sur le pas de remplissage, commuter avec l'interrupteur de remplissage F1).
- ▶ Chaque modification d'état est confirmée par l'éclairage rapide de toutes les LED et un signal sonore (même interrupteur de position aiguillage d'eau !).
- ▶ Une panne s'affiche immédiatement (défaut de chauffe au bout de 10 minutes). S'il y a plusieurs pannes, seule la plus importante est affichée. Après chaque réparation, effectuer un programme test pour détecter d'autres pannes éventuelles.
- ▶ La position de programme s'affiche.



Document No. 56000000137026 ASP FR B	Rev. B	Sheet-No. 1 of 2
Material No. 9000 182 417	GV638, X	

## 5. Code panne

Code panne	Type panne	Importance
E0	Pas de panne	élevée
E1	Défaut de chauffe	
E2	Défaut CTN	
E3	Défaut remplissage	
E4	Aiguillage d'eau non positionnable	
E5	Niveau de sécurité atteint	
E6	Aquasensor (même en l'absence d'aquasensor)	
E7	---	
		faible

	Signification
AS_KAL	Calibrage aquasensor
AWT	Vanne sortie échangeur thermique
F	Remplissage
FWW	Remplissage eau douce
H	Chauffe
OK	Panier supérieur
P	Vidange
PA	Pause
R	Vanne régénération
SP	Vidange par impulsion
U	Cyclage
VF	Pré-remplissage
WP	Vidange alternée
WS	Lavage alterné
ZK	Ajout liquide de rinçage
ZR	Ajout produit de lavage

## 6. Déroulement du programme test

	Fonction	Température	Temps (s)	Sonde	Quantité remplissage	Type
00	P		15			
01	VF			F1		
02	PA		5			
03	AWT		30			
04	U + AWT + F				3,9 l	
05	U + AWT		40			
06	U + H + ZR	max. 72°	120			WS mit OK gedrosselt
07	U + H	60°C				WS
08	U + H + R	max. 72°	120			WS
09	U + ZK		120			WS
10	AS_KAL		30			
11-16	WP		30			
17	P		45			
18	FWW + AWT		60			
19-24	SP		30			
25	P + AWT		30			
0	End					

Document No. 56000000137026 ASP FR B	Rev. B	Sheet-No. 2 of 2
Material No. 9000 182 417	GV638, X	