

1. Sélection du programme test T20

		LED des touches	Afficheur				Affichage
			Séchage	Prêt à repasser	Prêt à ranger	Fin	
Activer le mode test:	Positionner le sélecteur sur Arrêt et tourner le sélecteur sur la position 6 heures.	Départ clignote lentement					
	Maintenir la touche Délicat et tourner le sélecteur dans le sens horaire sur la position suivante.	Départ clignote rapidement					
Activer le programme test:	Dans le mode test, positionner le sélecteur sur le programme test souhaité.	Départ clignote rapidement					
	-Programme P:01 -> Mémoire des défauts (voir 1.1)		ON				P:01
	-Programme P:02 -> EEPROM (voir 1.2)			ON			P:02
	-Programme P:03 -> Affichage (LED et afficheur LCD) (voir 1.3)		ON	ON			P:03
	-Programme P:04 -> Eléments de commande (voir 1.4)				ON		P:04
	-Programme P:05 -> Conductivité (voir 1.5)		ON		ON		P:05
	-Programme P:06 -> Résistance et moteur (voir 1.6)			ON	ON		P:06
	-Programme P:07 -> Pompe (voir 1.7)		ON	ON	ON		P:07
	-Programme P:13 -> Codage de variantes (voir 1.8)		ON		ON	ON	P:13
	-Programme P:14 -> Mise à jour de l'électronique NON DISPONIBLE			ON	ON	ON	P:14
	-Programme P:15 -> Programme test automatique UNIQUEMENT POUR L'USINE						P:15
Démarrer le programme test:	Activer la touche Départ	LED Départ s'allume					
Interrompre le programme test:	Déplacer le sélecteur ou activer la touche Départ	LED Départ s'allume					
	Mettre l'appareil hors tension sur programme P:04 -> éléments de commande	LED Départ clignote					
Défauts durant le programme test		Affichage des défauts (voir 1.1)					
Quitter le programme test:	Mettre l'appareil hors tension						
⊕ En option							
Durant le programme test, l'éclairage du tambour ne s'allume pas. Les programmes P:14, P:15 ne sont pas disponibles pour le service technique. Si le programme test P:15 est testé hors banc test d'usine, il est normal que le défaut F:14 s'affiche.							

1.1 P:01 Défauts

Test	Déroulement				Affichage		
					LED d'état	Afficheur	
Dernier défaut	- Le dernier défaut s'affiche en premier				LED Filtre et Réservoir clignotent	L:XX s'affiche	
Historique des défauts	- Après nouvelle activation de la touche Départ, le contenu du registre des défauts (32 mémorisations) s'affiche				LED Filtre et Réservoir éteintes	F:XX s'affiche	
Dernier défaut	- Si tous les défauts mémorisés ont été lus, activer la touche Départ pour afficher de nouveau le dernier défaut.				LED Filtre et Réservoir clignotent	L:XX s'affiche	

LED d'état				Affichage	Description du défaut	Cause possible	Solution
Séchage	Prêt à repasser	Prêt à ranger	Fin				
				L: / F:00	Pas de défaut		
clignote				L: / F:01	Saturation du filtre à peluches niveau 1	- Filtre à peluches, bac de condensation ou circuit d'air bouchés	- Nettoyer les pièces concernées et le circuit d'air
	clignote			L: / F:02	Saturation du filtre à peluches niveau 2	- Filtre à peluches, bac de condensation ou circuit d'air bouchés	- Nettoyer les pièces concernées et le circuit d'air
clignote	clignote			L: / F:03	Bac de condensation plein	- Bac de condensation non vidé - Tuyau de vidange bouché - Interrupteur flotteur collé ou bloqué - Pompe ne peut pas vidanger : pompe défectueuse ou bloquée ou tuyau bouché	- Vider le bac de condensation - Nettoyer et contrôler le tuyau - Contrôler, nettoyer ou changer le flotteur - Contrôler la fonction de la pompe, le nettoyer ou changer les pièces si besoin
		clignote		L: / F:04	Durée de séchage maximale dépassée	- Résistance ou régulation défectueuse - Thermique se déclenche - Charge de linge inadaptée (charge excessive, linge trop mouillé)	- Vérifier le circuit de chauffe et le thermique, changer des pièces si besoin. - Réduire la charge de linge ou sélectionner un autre programme adapté
clignote		clignote		L: / F:05	Non utilisé		
	clignote	clignote		L: / F:06	Défaut du circuit de chauffe	- Détection d'une surchauffe de la résistance	- Contrôle du circuit d'air, de la fonction de chauffe et de l'alimentation de la résistance, le câblage et les connectiques. Changer les pièces concernées, si besoin.
clignote	clignote	clignote		L: / F:07	Non utilisé		

LED d'état				Affichage	Description du défaut	Cause possible	Solution
Séchage	Prêt à repasser	Prêt à ranger	Fin				
			clignote	L: / F:08	Défaut de la CTN de porte	- Sonde défectueuse - Court-circuit du câble de la sonde - Coupure du câble de la sonde - Intervalle de travail hors tolérance	- Contrôler les connexions, connecteurs, changer les pièces défectueuses - Les courts-circuits et coupures sont détectés par l'électronique à la mise sous tension
clignote			clignote	L: / F:09	Défaut de la CTN de résistance	- Pas d'augmentation de température après le départ d'un programme, coupure dans le circuit de chauffe - Sonde défectueuse - Court-circuit du câble de la sonde - Coupure du câble de la sonde - Intervalle de travail hors tolérance	- Contrôler le circuit de chauffe et l'interrupteur bi-métal, changer les pièces si besoin - Contrôler le câble de la sonde et le connecteur, changer les pièces si besoin - Les courts-circuits et coupures sont détectés par l'électronique à la mise sous tension
	clignote		clignote	L: / F:10	Défaut de commande 1 (mise à jour software incorrecte)	- Défaut de softwre	- Changer la platine
clignote	clignote		clignote	L: / F:11	Défaut de commande 2	- Défaut sur la platine	- Changer la platine
		clignote	clignote	L: / F:12	Défaut du codage de variante	- Variante incompatible (ex. variante sélecteur)	- Sélectionner le programme test correspondant et recoder la variante correctement
clignote		clignote	clignote	L: / F:13	⊗ Défaut de conductivité 100 kOhm		- ⊗ Contrôler les câbles et connecteurs des sondes d'humidité
	clignote	clignote	clignote	L: / F:14	⊗ Défaut du bac de condensation		- ⊗ Contrôler l'interrupteur flotteur, la pompe et le circuit d'eau

1.2 P:02 EEPROM		
Test	Déroulement	Affichage
	- Le programme se déroule automatiquement	LED Départ s'allume En cas de défaut (voir 1.1), un signal sonore retentit
	- Le programme dure environ 30 sec et revient en mode normal	LED Départ clignote

1.3 P:03 Affichage		
Test	Déroulement	Affichage
	- Toutes les LED et/ou segments LCD sont alimentés pendant 4s.	Toutes les LED et segments LCD sont alimentés
	- Toutes les LED et/ou segments LCD sont alimentés l'un après l'autre pendant 0,5s.	Chaque LED ou segment LCD est alimenté l'un après l'autre
	- Test reprend du début	

1.4 P:04 Eléments de commande		
Test	Déroulement	Affichage
Touche Départ	- Activer la touche Départ	La LED Départ est alimentée
Touche Option	- Activer toutes les touches Option les unes après les autres	Les LED correspondantes sont alimentées
Touche Modifier	- Activer la touche Modifier	Tous les segments de l'afficheur 7 segments, le double point, le point et le symbole "kg" s'affichent
Touche Menu	- Activer la touche Menu	Tous les autres segments (sauf le double point, le point et le symbole "kg") du display LCD s'affichent
Touche Fin différée	- Activer la touche Fin différée	Tous les segments du display LCD s'affichent
Sélecteur	- Faire tourner le sélecteur sur toutes les positions	Affichage selon tableau suivant
Signal sonore	- Activation et maintien de la touche Délicat	Activation du signal sur les 6 niveaux sonores, "0" inclus

LED	Position																
Statut	OFF	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	OFF
Séchage		X		X		X		X		X		X		X		X	
Prêt à repasser			X	X			X	X			X	X			X	X	
Prêt à ranger					X	X	X	X					X	X	X	X	
Dé foulage / Fin									X	X	X	X	X	X	X	X	

1.5 P:05 Conductivité

Test	Déroulement	Affichage
	- Ouvrir la porte	
	- Suivre les instructions du tableau ci-dessous	

Situation:	LED / Symbole Séchage	LED / Symbole Prêt à repasser	Indication
- Tambour vide, pas de continuité de sondes à réaliser avec la main	ON	OFF	Correct
	OFF	OFF	Défaut, il y a continuité entre les sondes
	OFF	ON	Défaut, il y a un court-circuit ou continuité entre les sondes
- Positionner la main à cheval sur les 2 sondes	OFF	OFF	Correct
	ON	OFF	Défaut, il y a une coupure ou une résistance de passage trop élevée dans le circuit de mesure
	OFF	ON	Défaut, il y a une dérivation ou un court-circuit dans le circuit de mesure
- Court-circuit entre les sondes	OFF	ON	Correct
	OFF	OFF	Défaut, il y a une coupure ou une résistance de passage trop élevée dans le circuit de mesure

1.6 P:06 Moteur et résistance
1.6.1 Déroulement pour la variante „lo“ (10A)*

Test	Déroulement	Affichage
Moteur et résistance	- Le moteur et la résistance sont alimentés de façon chronométrique	Voir tableau

Déroulé du temps (s)	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65
Durée (s)	5	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
LED Séchage	X			X										
LED Prêt à repasser		X		X						X				
LED Prêt à ranger					X				X					
Afficheur	:1	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:0	:1	:2	:3	:4
Moteur	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
Résistance E1	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
Résistance E3	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF

* Se reporter à l'information donnée sur la plaque signalétique

1.6.2 Déroulement pour la variante „hi“ (13A ou 16A)*

Test	Déroulement	Affichage
Moteur et résistance	- Le moteur et la résistance sont alimentés de façon chronométrique	Voir tableau

Déroulé du temps (s)	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75
Durée (s)	5	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
LED Séchage	X			X				X								
LED Prêt à repasser		X		X								X				
LED Prêt à ranger						X		X			X					
Afficheur	:1	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:0	:1	:2	:3	:4	:5	:6
Moteur	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
Résistance E1	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
Résistance E3	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF

1.7 P:07 Pompe

Test	Déroulement	Affichage
Pompe	- La pompe est alimentée de façon chronométrique	Voir tableau

Déroulé du temps (s)	0	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75
Durée (s)	15	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
LED Séchage	X					X										
LED Prêt à repasser																
LED Prêt à ranger																
Afficheur	:1	:0	:1	:2	:3	:4	:5	:6	:7	:8	:9	:0	:1	:2	:3	:4
Moteur	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF

1.8 P:13 Codage de variante

Fonction	Déroulement	Affichage		
		Sélection de variante pour	LED d'état	Affichage
Sélection du paramètre	- Activer la touche Départ pour passer au paramètre suivant	Touches	LED Filtre allumée	A:{Variante}
		Sélecteur	LED Réservoir allumée	b:{Variante}
		Sécurité enfants	Aucune	c:{Variante}
		Charge	Aucune	d:{Variante}
Paramétrage de la variante	- Activer la touche Délicat pour modifier la valeur	Touches	Voir tableau suivant	A:1...8
		Sélecteur	Voir tableau suivant	b:1...6
		Sécurité enfants	Aucune	c:0 (fonction désactivée) c:1 (fonction activée)
		Charge	Aucune	d:0 (fonction désactivée) d:1 (fonction activée)

LED d'état	Variante touches (de 1 à 8) ou variante sélecteur (de 1 à 6)							
Affichage	1	2	3	4	5	6	7	8
Séchage	X		X		X		X	
Prêt à repasser		X	X			X	X	
Prêt à ranger				X	X	X	X	
Défouillage / Fin								X