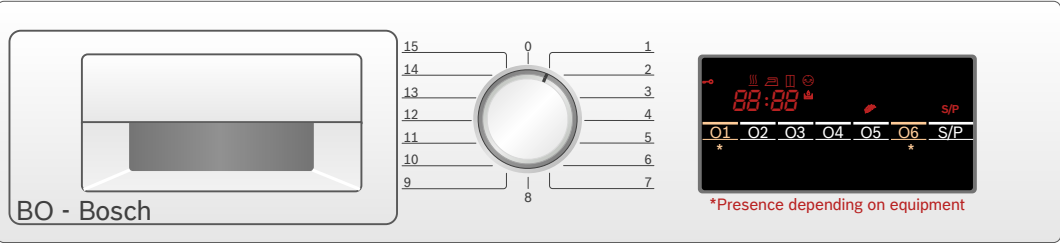
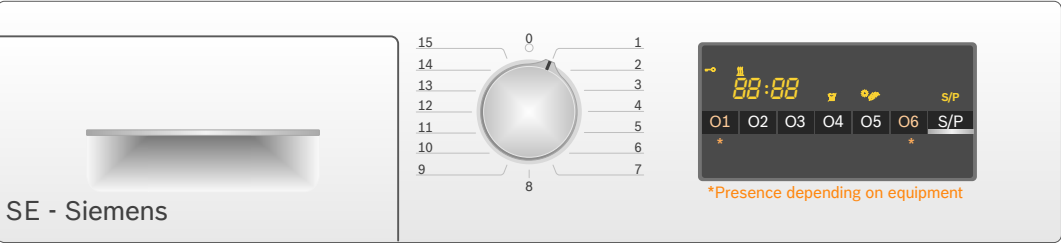


TABLE DES MATIERES	
1.	Programmes test..... 3
1.1.	Programme test SAV 3
	Activer mode de test..... 3
	Sélectionner programme test..... 3
	Statut des sondes 4
	Démarrer programme test 5
	Interrompre programme test..... 5
	Quitter le mode de test 5
1.2.	Affichage des codes erreurs mémorisés / détection de panne 5
	Activer recherche de défauts 5
	Affichage du premier défaut du programme choisi..... 5
	Quitter recherche de défauts 6
2.	FONCTIONS DES PROGRAMMES TEST 7
2.1.	Programme test SAV 7
	P1: Test moteur..... 7
	P2: Test résistance..... 8
	P3: Test pompe..... 9
	P4: Test sonde condensation 10
	P8: Test afficheur 11
	P10: Heures d'utilisation..... 11
	P11: Cycles de fonctionnement..... 11
	P13: Test audit..... 12
	P14: Programme test usine 14





EXPLICATION		
→ Appuyer sur la touche	S/P ○	LED start / pause est éteinte
→ Maintenir la touche appuyée	S/P ●	LED start / pause est allumée
← Relâcher touche	S/P ⊙	LED start / pause clignote

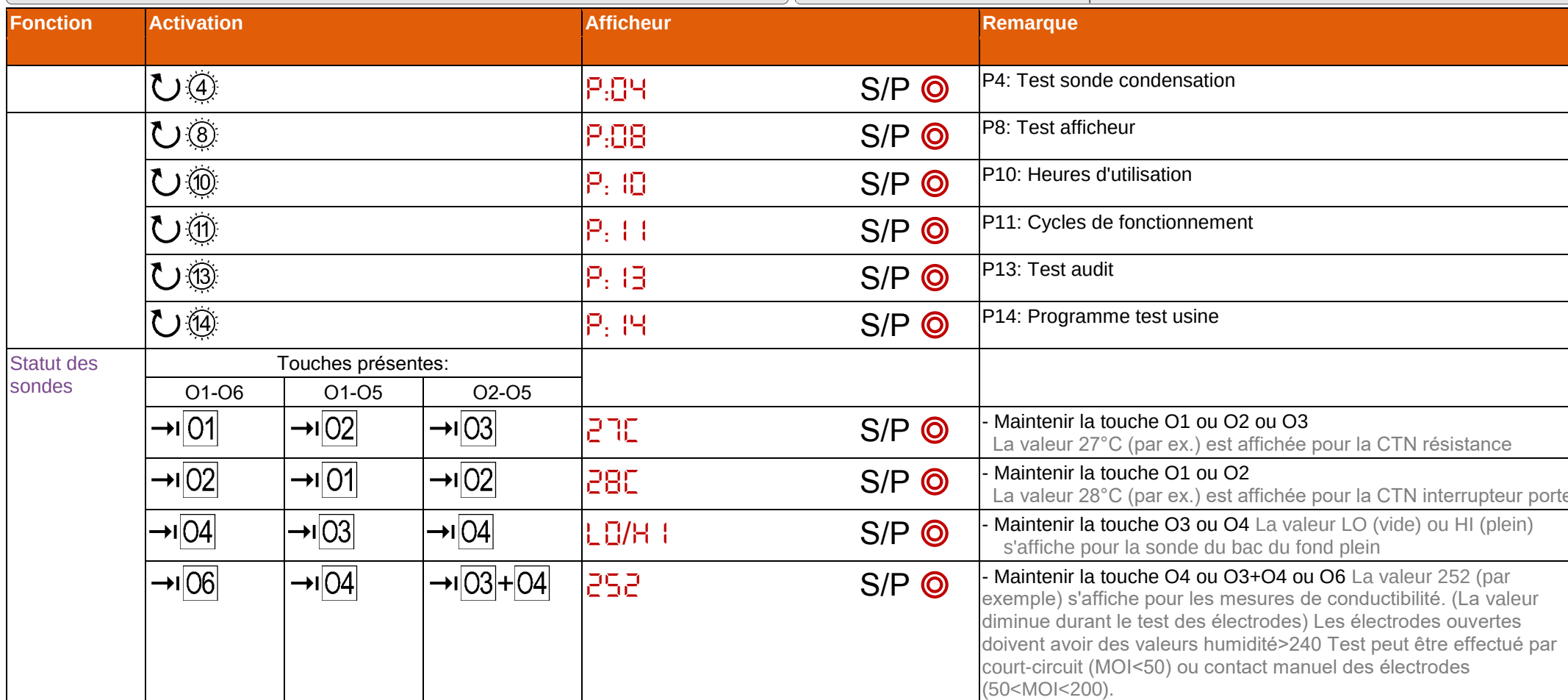
↻ Tourner sélecteur (n'importe quel sens)	
01...06 Touches Option	S/P Touche Start/Pause
* Touches option 1 et 6 pas toujours présentes	⚙ Sélecteur de programme

LES DESCRIPTIONS DE DEFAULT ET MESSAGES APPAREIL SE TROUVENT DANS LE DOCUMENT SAV
60100004652251-Codes défauts et messages appareil-[1AS-EN]-Sèche-linge



1. PROGRAMMES TEST

Fonction	Activation	Afficheur	Remarque
1.1. Programme test SAV			
Activer mode de test	Touches présentes:		
	O1-O6	O1-O5	O2-O5
		0:20	S/P
Sélectionner programme test	O1 &	O2 &	
	O1	O2	P:09
			S/P
			P:01
			P:02
			P:03

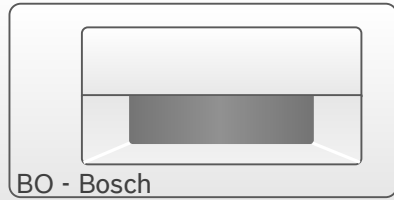




Fonction	Activation	Afficheur	Remarque
Démarrer programme test	→ S/P		- Appuyer sur la touche Start/Pause
Interrompre programme test	↻ ☀		- Tourner le sélecteur de programme
Quitter le mode de test	↻ ⚪		- Tourner le sélecteur de programme sur la position "OFF"

1.2. Affichage des codes erreurs mémorisés / détection de panne

Activer recherche de défauts	⦿		- Fermer la porte
	↻ ⚪		- Tourner le sélecteur de programme sur la position "OFF"
	🕒 5 sec.		- Attendre au moins 5s. La période de "5 sec" doit juste garantir que l'électronique est complètement désactivée
	↻ 4		- Tourner le sélecteur de programme sur la position 4.
	→ S/P & ↻ 5		- Tourner le sélecteur de programme sur la position 5 (suivante) tout en activant la touche Start / Pause
	← S/P		- Relâcher la touche Start/Pause
Affichage du premier défaut			- Sélectionner le programme avec le sélecteur. La position 1 du sélecteur correspond à la Pos.1 du programme test, etc.



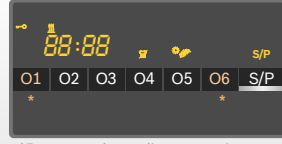
BO - Bosch



SE - Siemens

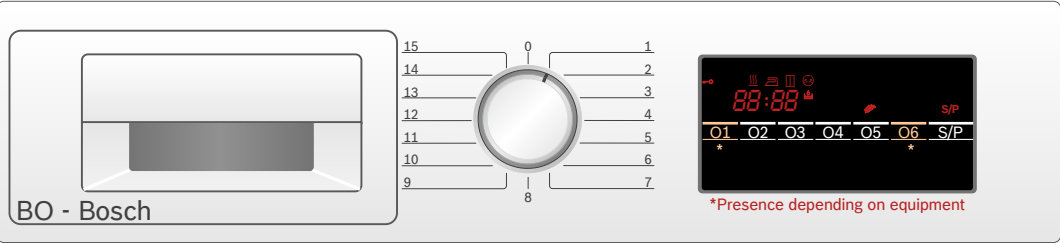


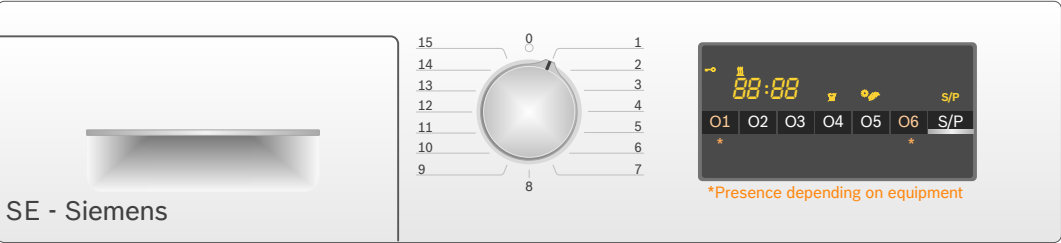
*Presence depending on equipment



*Presence depending on equipment

Fonction	Activation	Afficheur	Remarque
du programme choisi			Pos.1 défaut identifié à la fin du dernier programme Pos.2 défaut identifié durant le dernier programme Pos.3 défaut identifié durant le dernier programme-2 Pos.4 défaut identifié durant le dernier programme-3 Pos.5 défaut identifié durant le dernier programme-4 Pos.6 défaut identifié durant le dernier programme-5 Pos.7 défaut identifié durant le dernier programme-6 Pos.8 défaut identifié durant le dernier programme-7 Pos.9-15 non utilisées
Quitter recherche de défauts			- Tourner le sélecteur de programme sur la position "OFF"



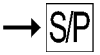


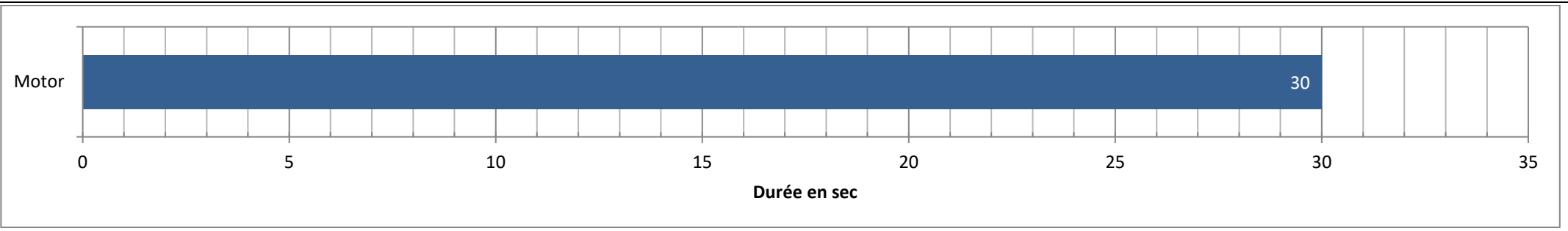
2. FONCTIONS DES PROGRAMMES TEST

Fonction	Activation	Afficheur	Remarque			
			Durée (sec)	Valeur	Contrôle / Solution	Note

2.1. Programme test SAV

P1: Test moteurActiver mode de test

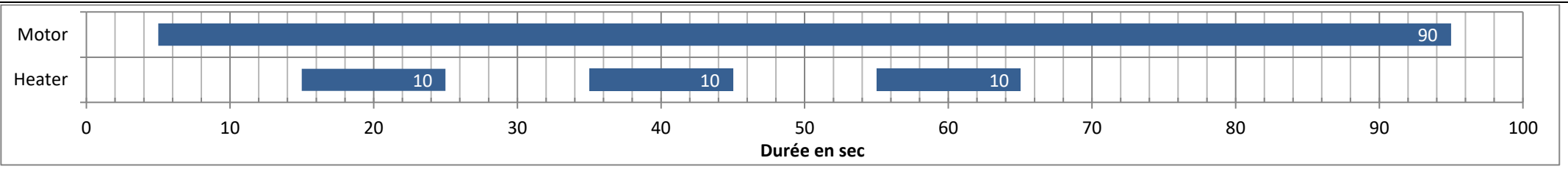
		P:01	S/P 				- Tourner le sélecteur de programme sur la pos. 1
			S/P 				- Appuyer sur la touche Start/Pause
		:01	S/P 	30			- Démarrage tambour
		P:01	S/P 				- Arrêt tambour, programme terminé

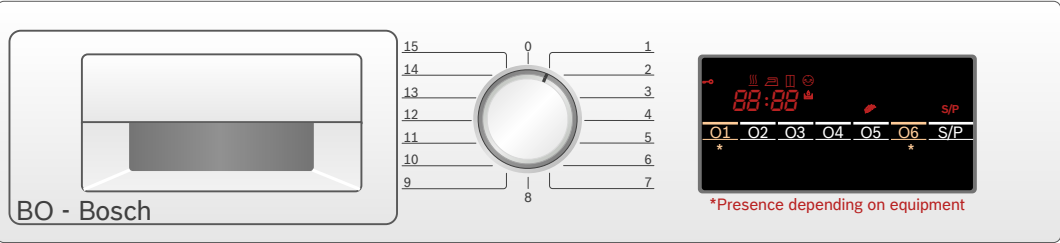


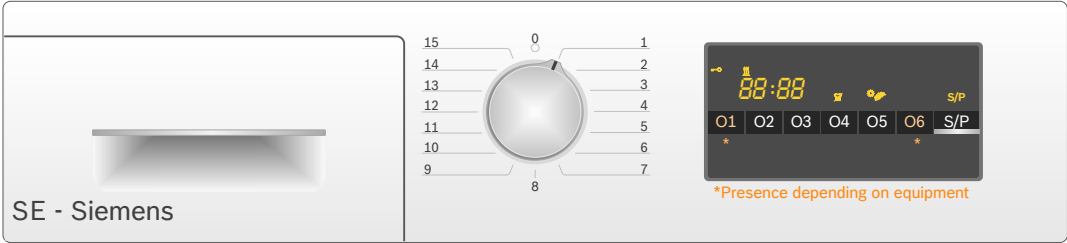


Fonction	Activation	Afficheur	Remarque			
			Durée (sec)	Valeur	Contrôle / Solution	Note

P2: Test résistance			Activer mode de test			
		P:02	S/P			- Tourner le sélecteur de programme sur la pos. 2
			S/P			- Appuyer sur la touche Start/Pause
		:01	S/P		5	- Différé
		:02	S/P		10	- Démarrage tambour
		:03	S/P		10	- Résistance sur étape 1
		:04	S/P		10	- Résistance désactivée
		:05	S/P		10	- Résistance sur étape 2
		:06	S/P		10	- Résistance désactivée
		:07	S/P		10	- Résistance sur étape 3
		:08	S/P		30	- Résistance désactivée
		P:02	S/P			- Arrêt tambour, programme terminé



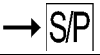


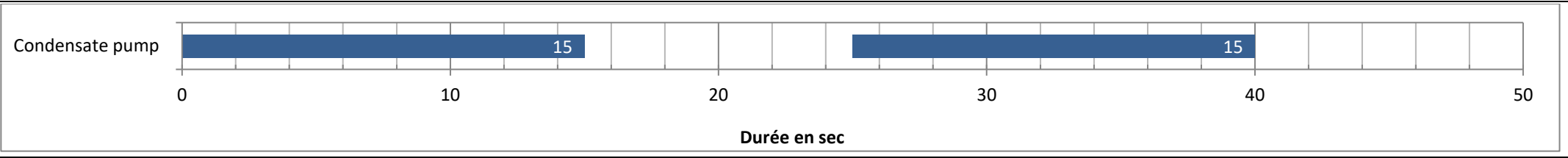


Fonction	Activation	Afficheur	Remarque			
			Durée (sec)	Valeur	Contrôle / Solution	Note

P3: Test pompe

Activer mode de test

		P:03	S/P 				- Tourner le sélecteur de programme sur la pos. 3
			S/P 				- Appuyer sur la touche Start/Pause
		:01	S/P 	15			- Démarrage pompe de condensation
		:02	S/P 	10			- Arrêt pompe condensation
		:03	S/P 	15			- Démarrage pompe de condensation
		P:03	S/P 				- Arrêt pompe condensation, programme terminé



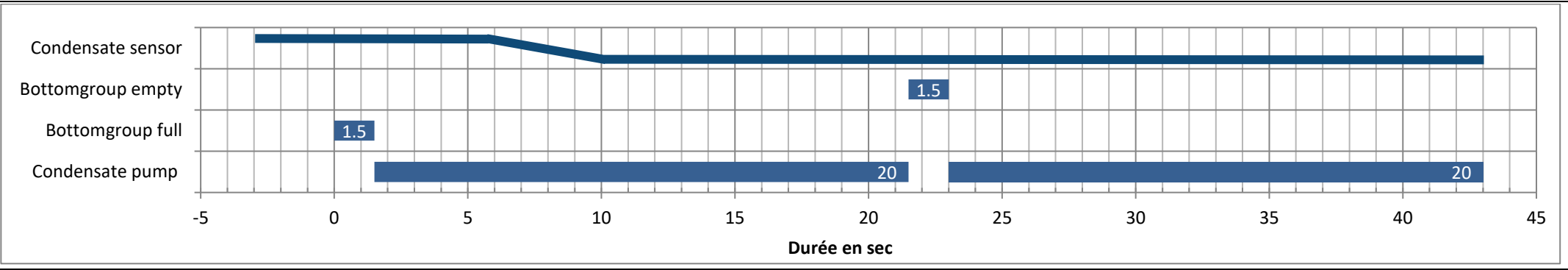


Fonction	Activation	Afficheur	Remarque			
			Durée (sec)	Valeur	Contrôle / Solution	Note

Note: vérifier qu'il n'y a pas d'eau dans le groupe du fond (veuillez voir description dans chapitre 2.1). Note: verser environ 2,7 litres d'eau dans le bac de condensation
Activer mode de test

P4: Test sonde condensation

		P:04	S/P				- Tourner le sélecteur de programme sur la pos. 4
			S/P				- Appuyer sur la touche Start/Pause
		:01	S/P	1,5			- Vérifier si le groupe du fond est plein
		:02	S/P	20			- Démarrage pompe de condensation
		:03	S/P	1,5			- Arrêt pompe condensation Vérifier si groupe du fond est vide
		:04	S/P	20			- Démarrage pompe de condensation
		P:04	S/P				- Arrêt pompe condensation, programme terminé





Fonction	Activation	Afficheur	Remarque	Durée (sec)	Valeur	Contrôle / Solution	Note
----------	------------	-----------	----------	-------------	--------	---------------------	------

P8: Test afficheur

Activer mode de test

		P:08	S/P				- Tourner le sélecteur de programme sur la pos. 8
			S/P				- Appuyer sur la touche Start/Pause Toutes les LED et le segment display sont activés pendant 30 sec
							- Programme terminé

P10: Heures d'utilisation

Activer mode de test

		P: 10	S/P				- Tourner le sélecteur de programme sur la pos. 10
			S/P				- Appuyer sur la touche Start/Pause
		079 (par exemple)	S/P				Valeur actuelle heures d'utilisation
Interrompre programme test							- Tourner le sélecteur de programme

P11: Cycles de fonctionnement

Activer mode de test

		P: 11	S/P				- Tourner le sélecteur de programme sur la pos. 11
			S/P				- Appuyer sur la touche Start/Pause
		113 (par exemple)	S/P				Valeur actuelle heures d'utilisation
Interrompre programme test							- Tourner le sélecteur de programme

BSH HAUSGERAETE GMBH

Document-No.: 60100001235167 ASP français

Revision B1

Page-No.

Test Program - T20-G/V & UL

Material-No.: 8001036408

11 of 15



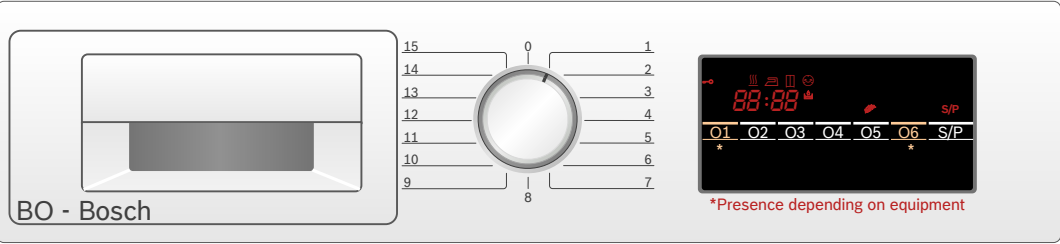
Fonction	Activation	Afficheur	Remarque			
			Durée (sec)	Valeur	Contrôle / Solution	Note

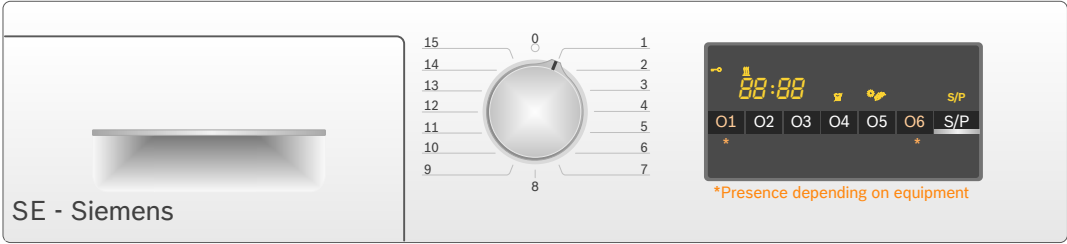
Note: vérifier qu'il n'y a pas d'eau dans le groupe du fond (veuillez voir description dans chapitre 2.1). Note: Retirer le filtre et verser environ 0,8 litres d'eau dans le groupe du fond

Activer mode de test

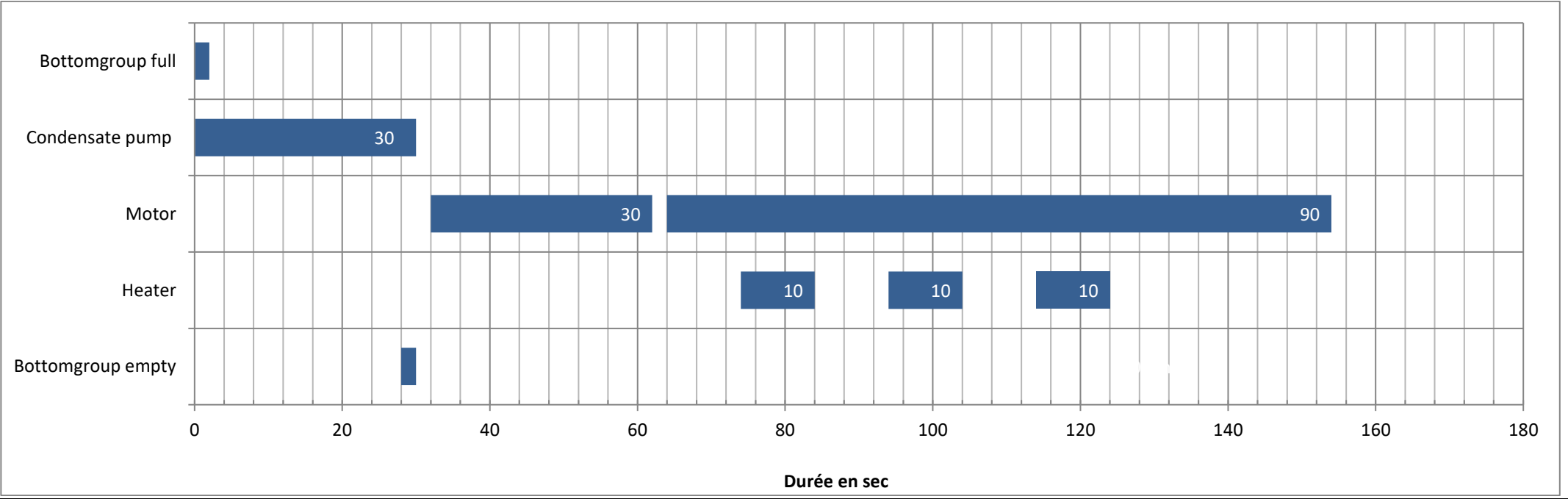
P13: Test audit

		P. 13	S/P				- Tourner le sélecteur de programme sur la pos. 13
			S/P				- Appuyer sur la touche Start/Pause
		:01	S/P	32			- Vérifier sonde condensation et pompe condensation, Démarrage pompe condensation: 30 sec., arrêt pompe, attente 2 sec.
		:02	S/P	32			- Vérifier entraînement tambour, départ tambour:30 sec., arrêt tambour, Attendre 2sec.
		:03	S/P	10			- Démarrage tambour
		:04	S/P	10			- vérifier résistance niveau 1, résistance active
		:05	S/P	10			- Résistance désactivée
		:06	S/P	10			- vérifier résistance niveau 2, résistance active
		:07	S/P	10			- Résistance désactivée
		:08	S/P	10			- vérifier résistance niveau 2, résistance (16A) active
		:09	S/P	30			- Résistance (16A) désactivée
		P. 13	S/P				- Arrêt tambour, programme terminé





Fonction	Activation	Afficheur	Remarque			
			Durée (sec)	Valeur	Contrôle / Solution	Note





Fonction	Activation	Afficheur	Remarque			
			Durée (sec)	Valeur	Contrôle / Solution	Note

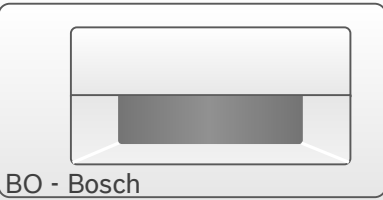
P14: Programme test usine

Note: vérifier qu'il n'y a pas d'eau dans le groupe du fond (veuillez voir description dans chapitre 2.1).

Note: Retirer le filtre et verser environ 0,4 litres d'eau dans le groupe du fond

Activer mode de test

		P: 14	S/P				- Tourner le sélecteur de programme sur la pos. 14
			S/P				- Appuyer sur la touche Start/Pause
		:01	S/P	1,5			- Vérifier si le groupe du fond est plein
		:02	S/P	1			- Démarrage pompe de condensation, départ tambour
		:03	S/P	1			- Résistance sur étape 1 (10A)
		:04	S/P	1			- Résistance sur étape 2 (16A)
		:05	S/P	7			- Résistance sur étape 3 (10A/16A)
		:06	S/P	1,5			- Vérifier si groupe du fond est vide
		:07	S/P	3			- Résistance désactivée
		:08	S/P	180			- Tambour et pompe condensation continuent de fonctionner
		P: 14	S/P				- Arrêt tambour, arrêt pompe condensation, programme terminé



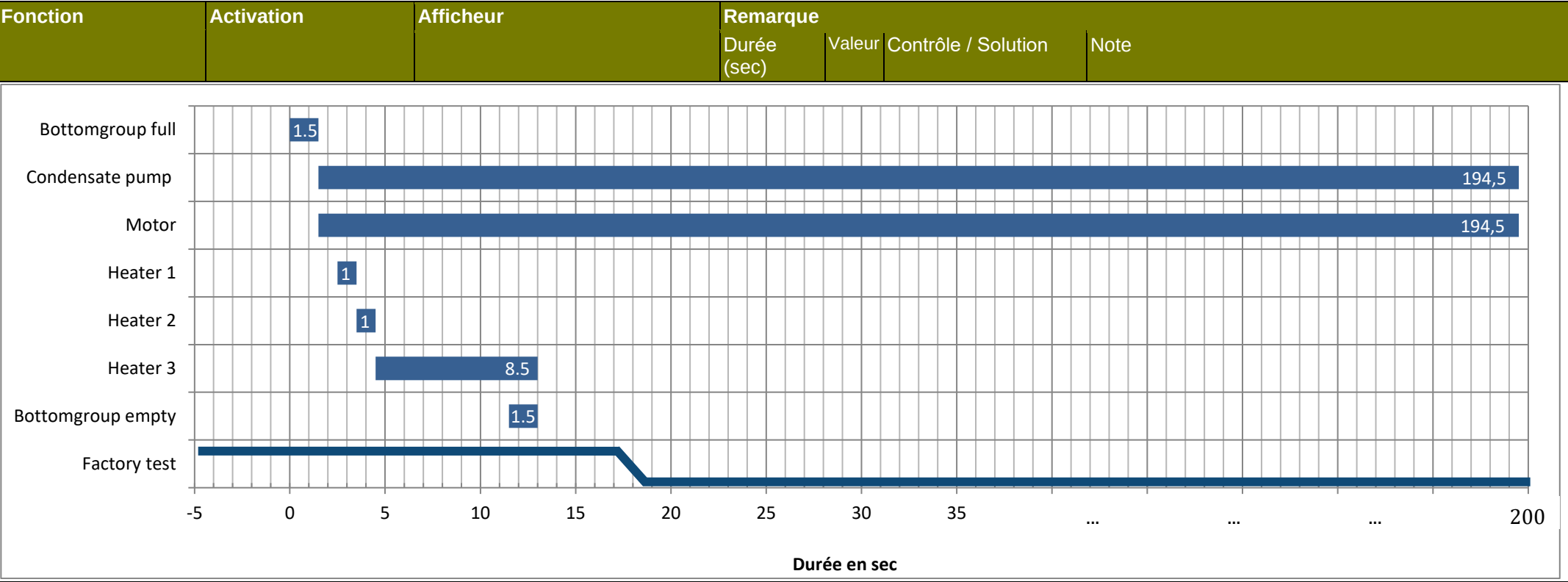
BO - Bosch



SE - Siemens

*Presence depending on equipment

*Presence depending on equipment



Heater = résistance
Condensate pump = pompe condensation
Condensate sensor = sonde condensation
Bottomgroup empty = groupe du fond vide
Bottomgroup full = groupe du fond plein