

Service Quick Guide

Indesit Company, Service Department

PANNE	SUB CODE	CAUSE	ACTIONS DE SERVICE
F01	0x01	Triac du pilote moteur en court- circuit	Contrôler les fuites d'eau éventuelles susceptibles d'atteindre le connecteur J009 (collecteur) ou J9(triphasé) et de provoquer un court-circuit sur les contacts correspondants; Contrôler le bornier du moteur (agression probable par résidus chimiques susceptibles de causer un court-circuit); Remplacer la carte.
	0x02	Triac du pilote moteur en mode diode	Contrôler les fuites d'eau éventuelles susceptibles d'atteindre le connecteur 3009 (collecteur) ou 39(triphasé) et de provoquer un court-circuit i sur les contacts correspondants; Contrôler le bornier du moteur (agression probable par résidus chimiques susceptibles de causer un court-circuit); Remplacer la carte.
	0x03	Panne rétroaction moteur	Contrôler les fuites d'eau éventuelles susceptibles d'atteindre le connecteur J009(collecteur) ou J9(triphasé) et de provoquer un court-circuit sur les contacts correspondants ; Contrôler le bornier du moteur (agression probable par résidus chimiques résultant de l'usinage, susceptibles de causer un court-circuit) ; Remplacer la carte.
	0x04	Relais du moteur collé, 2 relais du moteur collés (un ouvert et l'autre fermé), triac BP ouvert	Contrôler les fuites d'eau éventuelles susceptibles d'atteindre le connecteur J009(collecteur) J9(friphasé) et de provoquer un court-circuit sur les contacts correspondants ; Contrôler le bornier du moteur (agression probable par résidus chimiques résultant de l'usinage et susceptibles de causer un court-circuit); Remplacer la carte.
	0x12	Panne rétroaction de la résistance de lavage	 Contrôler les traces d'eau éventuelles sur la carte et sur le connecteur J001 (carte collecteur) ou J10 (carte triphasé); Contrôler les connexions au niveau de la résistance de lavage; Remplacer la carte.
	0x14	Relais de la résistance de lavage ouvert / relais de l'inverseur collé côté pompe de vidange / broches de feedback de la résistance de lavage en court-circuit avec Vcc	Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J001 (col- lecteur) ou J10 (triphasé) sur la carte ; Vérifier sur le connecteur J001 (collecteur) ou J10 (triphasé) bro- ches 3 et 4 la continuité de la résistance de lavage. La valeur de la résistance de 1800 watts 230 volts est de 25 û 4-/- 10%. Sì la valeur constatée est différente, remplacer la résistance de lavage ; Remplacer la carte.
	0x21	Panne rétroaction de la pompe de vidange	 Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J004 (collecteur) ou J11 (triphasé) sur la carte; Contrôler surle connecteur J004 (collectur) ou J11 (triphasé) broches 4 et 5 (dans le cas d'un verrouillage de porte tractitionnel) la continuité de la pompe, en vérifiant la valeur de résistance qui doit être égale à 170 C J+ 170°; Contrôler le câble du connecteur J004 (collecteur) ou J11 (triphasé) /pompe; Remplacer la carte.
	0x23	Triac pilote pompe vidange ouvert	 Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J004 (collecteur) ou J11 (triphasé) sur la carte; Contrôler sur le connecteur J004 (collecteur) ou J11 (triphasé) broches 4 et 5 (dans le cas d'un verrouillage de porte traditionnel) la continuité de la pompe, en véfiliant la valeur de résistance qui doit être de 170 Q+/10%; Contrôler le câble du connecteur J004 (collecteur) ou J11 (triphasé) /pompe; Remplacer la carte.



PANNE	SUB CODE	CAUSE	ACTIONS DE SERVICE
F01	0x24	Triac pilote pompe de vidange en mode diode	 Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J004 (collecteur) ou J11 (triphasé) sur la carte; Contrôler sur le connecteur J004 (collecteur) ou J11 (triphasé) broches 4 et 5 (dans le cas d'un verrouillage de porte traditionnel) la continuité de la pompe, en vérifiant la valeur de résistance qui doit être égale à 170 Ω +/- 10%; Contrôler le câble du connecteur J004 /pompe; Remplacer la carte.
	0x31	Valeur de plein pressostat hors plage (uniquement pressostat à deux états)	Contrôler les fuites d'eau éventuelles susceptibles d'atteindre le connecteur J006(collecteur) ou J7(triphasé) et de provoquer un court-circuit sur les contacts correspondants; Contrôler le bornier du pressostat (agression par résidus chimiques susceptibles de causer un court-circuit); Vérifier le câble du connecteur J006 (collecteur) ou J7 (triphasé)/ pressostat; Remplacer la carte.
	0x32	Valeur de trop-plein hors plage (uni- quement pressostat à deux états)	Contrôler les fuites d'eau éventuelles susceptibles d'atteindre le connecteur J006 (collecteur) J7 (triphasé) et de provoquer un court-circuit sur les contacts correspondants ; Contrôler le bornier du pressostat (agression probable par résidus chimiques résultant de l'usinage, susceptibles de provoquer un court-circuit); Vérifier le câble du connecteur J006 (collecteur) J7 (triphasé)/pressostat ; Remplacer la carte.
	0x33	Présence de vide pressostat et trop- plein simultanément (uniquement pressostat à deux états)	Contrôler les fuites d'eau éventuelles susceptibles d'atteindre le connecteur J006 (collecteur) ou J7(triphasé) et de provoquer un court-circuit sur les contacts correspondants; Contrôler le bornier du pressostat (agression par résidus chimiques susceptibles de causer un court-circuit); Vérifire le câble du connecteur J006 (collecteur) ou J7 (triphasé)/pressostat; Remplacer la carte.
	0x41	Triac+relais de la résistance de sé- chage ouvert	Débrancher la machine pendant 2 minutes. Vérifier le câble et les connecteurs de la résistance de séchage; Vérifier que le fonctionnement correct a été restauré en lançant l'autotest; Si la panne se reproduit, remplacer la carte.
	0x42	Panne rétroaction de la résistance de séchage	 Débrancher la machine pendant 2 minutes. Vérifier le câble et les connecteurs de la résistance de séchage; Vérifier que le fonctionnement correct a été restauré en lançant l'autotest; Si la panne se reproduit, remplacer la carte.
	0x81	Intervention de la protection hardwa- re suite à une surintensité de courant (rupture probable de la branche du convertisseur)	Contrôler les fuites d'eau éventuelles susceptibles d'atteindre le connecteur de 1 de provoquer un court-circuit sur les contacts correspondants; Vérifier le connecteur également côté moteur; Débrancher la machine pendant 2 minutes. Vérifier que le fonctionnement correct est restauré en lançant l'autotest; Si la panne se reproduit, remplacer la carte.
	0x82	Lecture erronée des désaxages par le canal U du convertisseur	Contröler les fultes d'eau éventuelles susceptibles d'atteindre le connecteur J9 et de provoquer un court-circuit sur les contacts correspondants; Vérifier le connecteur également côté moteur; Débrancher la machine pendant 2 minutes. Vérifier que le fonctionnement correct a été restauré en lançant l'autotest; Si la panne se reproduit, remplacer la carte.



PANNE	SUB CODE	CAUSE	ACTIONS DE SERVICE
F01	0x83	Lecture erronée des désaxages par le canal V du convertisseur	 Contrôler les fuites d'eau éventuelles susceptibles d'atteindre le connecteur J9 et de provoquer un court-circuit sur les contacts correspondants; Vérifier le connecteur également côté moteur; Débrancher la machine pendant 2 minutes. Vérifier que le fonctionnement correct a été restauré en lançant l'autotest;
	0x84	Lecture erronée des désaxages par le canal W du convertisseur	 Si la panne se reproduit, remplacer la carte. Contrôler les fultes d'eau éventleles susceptibles d'atteindre le connecteur J9 et de provoquer un court-dircuit sur les contacts correspondants; Vérifier le connecteur également côté moteur; Débrancher la machine pendant 2 minutes. Vérifier que le fonctionnement correct a été restauré en lançant l'autotest;
F02	0x01	Moteur bloqué / décâblé, 1 ou 2 relais moteur collé/s (tous deux ouverts ou fermés), tachymètre moteur ouvert / en court-circuit	 Si la panne se reproduit, remplacer la carte. Contrôler que le moteur n'est pas bloqué mécaniquement; Contrôler l'efficacité des contacts sur le connecteur J9 de la carte; Vérifier l'enroulement du compte-tours et contrôler sur le câble du connecteur J9 entre les broches 1 et 2 que la valeur de résistance est comprise entre 115 et 170 Ω; En cas de court-circuit ou de circuit ouvert, vérifier le câble entre les broches 1 et 2 du connecteur J9 correspondant au compte-tours; Remplacer la carte.
	0x81	Une phase du moteur s'est détachée pendant la rotation du moteur.	 Contrôler que le connecteur J9 est correctement inséré. Côté carte et côté moteur; Vérifier l'enroulement du moteur et contrôler sur le connecteur le câble J9, entre les broches : 3 et 4, 4 et 5, 3 et 5 ; la valeur de résistance doit être inférieure à 100 ohms; En cas de circuit ouvert, remplacer il moteur.
	0x82	Surintensité de courant sur une phase	Contrôler les fuites d'eau éventuelles susceptibles d'atteindre le connecteur J9 et de provoquer un court-circuit sur les contacts correspondants; Verifier le connecteur également côté moteur; Débrancher la machine pendant 2 minutes. Vérifier que le fonctionnement correct a été restauré en lançant l'autotest; Si la panne se reproduit, remplacer la carte.
	0x83	La mesure des courants est inférieure au seuil sur les deux phases lues.	Contrôler que le connecteur J9 est correctement inséré. Côté carte et côté moteur; Vérifier l'enroulement du moteur et contrôler sur le connecteur du câble J9, entre les broches : 3 et 4, 4 et 5, 3 et 5 ; la valeur de résistance doit être inférieure à 100 ohms; En cas de circuit ouvert, remplacer il moteur.
	0x84	Absence de commutation au démarrage du moteur.	 Contrôler que le rotor du moteur n'est pas bloqué mécaniquement; Vérifier l'enroulement du compte-tours et contrôler sur le câble du connecteur J009 entre les broches 1 et 2 que la valeur de résistance est comprise entre 115 et 170 0; En cas de court-circuit ou de circuit ouvert, vérifier le câble entre les broches 1 et 2 du connecteur J009 correspondant au compte-tours; Remplacer le moteur; Remplacer la carte.
	0x85	Absence du signal du tachymètre à une vitesse supérieure à la vitesse de distribution	 Contrôler que le moteur n'est pas bloqué mécaniquement; Vérifier l'enroulement du compte-tours et contrôler sur le câble du connecteur J9 entre les broches 1 et 2 la valeur de résistance est comprise entre 115 et 170 Ω; En présence d'un court-circuit ou d'un circuit ouvert, vérifier le câble entre les broches 1 et 2 de J9 correspondant au compte-tours; Remplacer le moteur; Remplacer la carte.



PANNE	SUB CODE	CAUSE	ACTIONS DE SERVICE
F02	0x86	Un tour de tambour n'est pas effec- tué en 5s	Contrôler que le rotor du moteur n'est pas bloqué mécaniquement; Vérifier l'enroulement du compte-tours et contrôler sur le câble du connecteur J9 entre les broches 1 et 2 que la valeur de la résistance est comprise entre 115 et 170 \(\Omega\$; - En présence d'un court-circuit ou d'un circuit ouvert, vérifier le câble entre les broches 1 et 2 du connecteur J9 correspondant au compte-tours; - Remplacer le moteur; - Remplacer le moteur;
	0x87	L'arrêt du moteur n'est pas constaté après un temps de 256 secondes	Vérifier l'enroulement du compte-tours et contrôler sur le câble du connecteur J9 entre les i broches 1 et 2 que la valeur de résistance est comprise entre 11s et 170 0; En présence d'un court-circuit ou d'un circuit ouvert, vérifier le câble entre les broches 1 et 2 du connecteur J9 correspondant au compte-tours; Remplacer le moteur; Remplacer le da carte.
	0x88	Bruit haute fréquence sur le signal	Vérifier l'enroulement du compte-tours et contrôler sur le câble du connecteur J9 entre les broches 1 et 2 que la valeur de résistance est comprise entre 115 et 170 \(\Omega\$; En présence d'un court-circuit ou d'un circuit ouvert, vérifier le câble entre les broches 1 et 2 de J9 correspondant au compte-tours; Remplacer le moteur; Remplacer la carte.
	0x89	Bruit basse fréquence sur le signal	Vérifier l'enroulement du compte-tours et contrôler sur le câble du connecteur J9 entre les broches 1 et 2 que la valeur de résistance est comprise entre 115 et 170 \(\Omega\$; En présence d'un court-circuit ou d'un circuit ouvert, vérifier le câble entre les broches 1 et 2 de J009 correspondant au compte-tours; Remplacer le moteur; Remplacer la carte.
F03	0x01	Sonde NTC lavage en court-circuit	Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J005(collecteur) ou J12(triphasé) sur la carte ; Vérifier le NTC et contrôler sur le câble du connecteur J005(collecteur) ou J12(triphasé) broches 1 et 2 que la valeur de résistance à température ambiante (20°C) est d'environ 20 kΩ; Si la mesure est erronée, contrôler la continuité du câble J005(collecteur) ou J12(triphasé) broches 1 et 2/NTC; Contrôler directement sur le NTC le même paramètre; Remplacer la Carte.
	0x02	Sonde NTC lavage ouverte	 Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J005 (collecteur) ou J12 (triphasé) sur la carte; Vérifier le NTC et contrôler sur le câble du connecteur J005 (collecteur) ou J12 (triphasé) broches 1 et 2 que la valeur de résistance à température ambiante (20°C) est d'environ 20 kΩ; Si la mesure est erronée, contrôler la continuité du câble J005 (collecteur) ou J12 (triphasé) broches 1 et 2/NTC; Contrôler directement sur le NTC le même paramètre; Remplacer la NTC; Remplacer la carte.
F05	0x01	Vide pressostat non atteint (valable pour pressostat linéaire et à deux états) ou pompe de vidange bloquée (valable pour pressostat linéaire et ù deux états)	Si le pressostat est à deux états, contrôler directement lel composant. Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J006 (collecteur) ou J7 (triphasé) sur la carte; Contrôler le câble J006 (collecteur) ou J7 (triphasé)/pressostat; Contrôler sur le connecteur J004 (collecteur) ou J1 (triphasé)/proches 4 et 5 (en cas de verrouillage de porte classique) la continuité de la pompe, vérifier que la valeur de résistance est égale à 170 Ω +/- 10%; Contrôler le câble J004 (collecteur) ou J11 (triphasé) broches 4 et 5/pompe; Contrôler le filtre de la pompe et la vidange murale; Remplacer la pompe; Remplacer le pressostat linéaire; Remplacer la carte.



PANNE	SUB CODE	CAUSE	ACTIONS DE SERVICE
F05	0×02	hors plage (uniquement pressostat linéaire)	 Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J006 (collecteur) J7 (triphasé) sur la carte; Contrôler le câble J006 (collecteur) J7 (triphasé)/pressostat Contrôler sur le connecteur J004 (collecteur) J11 (triphasé) broches 4 et 5 (en cas de verrouillage de porte classique) la continuité de la pompe, vérifier que la valeur de résistance est égale à 170 Ω +/-10%; Contrôler le câble J004 (collecteur) J11 (triphasé) broches 4 et 5/pompe; Contrôler le filtre de la pompe et la vidange murale; Vider la cuve; Reprogrammez l'eeprom; relancer l'autotest; Si le problème persiste, remplacer le pressostat; Si le problème n'est pas résolu, remplacer la carte.
	0x03	Absence ou hors limites supérieures sur la lecture en fréquence (uniquement pressostat linéaire)	- Contrôler la connexion du câble du pressostat côté carte et côté composant; - Vider la cuve; Reprogrammez l'eeprom; relancer l'autotest; - Si le problème persiste, remplacer le pressostat; - Si le problème n'est pas résolu, remplacer la carte.
F06	0x01	Le verrouillage de porte ne se ferme pas / triac verrouillage de porte PTC ouvert / signal de fréquence de ré- seau défectueux / signa de tension de réseau défectueux	- Contrôler les fuites d'eau éventuelles susceptibles d'atteindre le connecteur J004 ou J11 (triphasé) et de provoquer un court-circuit sur les contacts correspondants ; - Contrôler l'état du bornier du verrouillage de porte (résidus chimiques susceptibles de provoquer un court-circuit) ; - Contrôler le câble J004/verrouillage porte ; - Contrôler le verrouillage de la porte ; - Remplacer la carte.
	0x02	L verrouillage de porte ne s'ouvre pas / triac verrouillage de porte IMP en court-circuit ou ouvert	Contrôler les fuites d'eau éventuelles susceptibles d'atteindre le connecteur J004 ou J11 (friphasé) et de provoquer un court-circuit sur les contacts correspondants ; Contrôler l'état du bornier du verrouillage de porte (résidus chimiques susceptibles de causer un court-circuit) ; Contrôler le câble J004/Verrouillage porte ; Contrôler le verrouillage de la porte ; Remplacer la carte.
F07	0x01	Résistance décâblée (temporisation de chauffage)	- Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J001 (collecteur) ou J10 (triphasé) sur la carte ; Vérifier sur le connecteur J001 (collecteur) ou J10 (triphasé) broches 3 et 4 la continuité de la résistance de lavage. La valeur de la résistance de 1700 watts 230 volts est de 30 Ω +/- 10%. Si la valeur est différente, remplacer la résistance de lavage ; Remplacer la carte.
F08	0x01	Résistance de lavage en dispersion / relais de la résistance de lavage en court-circuit	- Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J001 (collecteur) ou J10 (triphasé) sur la carte ; Contrôler la dispersion entre les deux cosses et la terre ; elle ne doit pas être inférieure à 2 M Ω ; Remplacer la résistance ; Remplacer la carte.
F09	0x01	Erreur signalée sur fichier de confi- guration carte mère	Débrancher la machine, attendre 2 minutes, puis rebrancher et lancer l'autotest; Si le problème persiste, procéder comme suit: Reprogrammer la carte; Remplacer la carte mère; Remplacer la carte mêre;
	0x02	Erreur signalée sur fichier de pa- ramétrage bandeau interface utili- sateur	Débrancher la machine, attendre 2 minutes, puis rebrancher et lancer l'autotest; Si le problème persiste, procéder comme suit : Reprogrammer la carte ; Remplacer la carte mère ; Remplacer la carte afficheur.



PANNE	SUB CODE	CAUSE	ACTIONS DE SERVICE
F09	0x81	La somme de contrôle de la zone triphasé n'est pas correcte.	Débrancher la machine pendant 2 minutes. Vérifier que le fon- ctionnement correct est restauré en lançant l'autotest; Reprogrammer le fichier de configuration; Si la panne se reproduit, remplacer la carte mère.
	0x82	Nombre erroné de paramètres triphasé (ina- déquation au niveau de la longueur des données du fichier de configuration par rapport aux don- nées programmées du micrologiciel du DSP)	Débrancher la machine pendant 2 minutes. Vérifier que le fon- ctionnement correct est restauré en lançant l'autotest; Reprogrammer le fichier de configuration; Si la panne se reproduit, remplacer la carte mère.
	0x83	Absence de lecture du fichier de configuration à 5 reprises	Débrancher la machine pendant 2 minutes. Vérifier que le fonctionnement correct est restauré en lançant l'autotest; Reprogrammer le fichier de configuration; Si la panne se reproduit, remplacer la carte mère.
F11	0x01	Pompe décâblée / triac de pilotage pompe en court-circuit / relais de l'inverseur collé côté résistance de lavage / broches de rétroaction pompe de vidange en court-circuit avec Vcc	- Controler la continuité de la pompe et verifier que la valeur de résistance est égale à 170 0 ±/- 10%
F12	0x01	Erreur de communication entre carte de puissance et carte d'interface	Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J010 (collecteur) ou J16 (triphasé) sur la carte mère; Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur de la carte afficheur; Contrôler la continuité du câble J010 (collecteur) ou J16 (triphasé)/caret afficheur; Débrancher la machine, attendre 2 minutes, puis rebrancher et tester à nouveau la machine; Is le problème persiste, procéder comme suit: Remplacer la carte mère; Remplacer la carte mère;
F13	0x01	Sonda NTC de séchage en court- circuit	 Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J011 (collecteur) ou J14 (triphasé) sur la carte mère; Contrôler la valeur de résistance NTC sur le connecteur du câble J011 (collecteur) ou J14 (triphasé) entre les broches 1 et 2. La valeur de la résistance à température ambiante (20°C) doit être d'environ 20 kΩ; Si la mesure est erronée, procéder au contrôle du câble NTC; Contrôler directement sur le NTC le même paramètre (20kΩ). Remplacer la Carte.
	0x02	Sonda NTC de séchage ouverte	Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J011(collecteur) ou J14(triphasé)/carte mère ; Contrôler la valeur de résistance NTC sur le connecteur du câble J011(collecteur) ou J14(triphasé) entre les broches 1 et 2. La valeur de résistance à température ambiante (20°C) doit être d'environ 20 kΩ; Si la mesure est erronée, procéder au contrôle du câble NTC; Contrôler directement sur le NTC le même paramètre (20kΩ); Remplacer le NTC; Remplacer la carte.



PANNE	SUB CODE	CAUSE	ACTIONS DE SERVICE
F15	0x01	Triac+relais rés. de séchage en court-circuit / rés. de séchage en dispersion côté thermofusible / rés. de séchage interrompue / relais de l'inverseur collé côté rés. de lavage/ broches de rétroaction rés. de séchage en court-circuit avec Vcc	- Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J012 (collecteur) J13(riphasé) sur la carte ; Contrôler sur le connecteur du câble J012 (collecteur) ou J13 (triphasé) broches 1 et 2 la continuité de la résistance de séchage et vérifier que la valeur ohmique de la résistance 1500W 230V est d'environ 36 Ω ; Contrôler la dispersion entre les deux cosses et la terre ; elle ne doit pas être inférieure à 2 $M\Omega$; Remplacer la résistance de séchage ;
	0x02	Relais de l'inverseur collé côté rés. de séchage / rés. de séchage en dispersion côté relais inverseur	 Contrôler l'efficacité des contacts du connecteur J012 (collecteur) ou J13 (triphasé) sur la carte; Contrôler sur le du câble J012 (collecteur) ou J13 (triphasé) broches 1 et 2 la continuité de la résistance de séchage et vérifier que la valeur ohmique de la résistance 1500W 230V est d'environ 36Ω; Contrôler la dispersion entre les deux cosses et la terre; elle ne doit pas être inférieure à 2 MΩ; Remplacer la résistance de séchage; Remplacer la carte.
F18	0x01	Absence de communication UART entre DSP et carte mère	 Débrancher la machine pendant 2 minutes. Vérifier que le fonctionnement correct a été restauré en lançant l'autotest; Si la panne se reproduit, remplacer la carte mère.